



С 1992 года для Вас

МЕЖДУНАРОДНЫЕ НАГРАДЫ АО "КЕЛЕТ" ЗА:

КАЧЕСТВО



МАДРИД,
1997 год

РАЗВИТИЕ



ПАРИЖ,
2003 год

ЧЕСТНОСТЬ



ЖЕНЕВА,
2004 год

Станции насосные **КЕЛЕТ**

Каталог

(издание 2-е дополненное)



АО "КЕЛЕТ"
Республика Казахстан, г. Алматы
2012

Содержание

1.	Содержание				6
2.	Введение				10
3.	Опросный лист на изготовление насосной станции				12
4.	Краткое пояснение к опросному листу				12
5.	Автоматические насосные станции поддержания давления «КЕЛЕТ»:				
		ПРОИЗВ-СТЬ м ³ /час	НАПОР, м	МОЩНОСТЬ ЭЛ. ДВИГ., кВт	
5.1	СН-2-КЕЛЕТ-СРm 158-40-220-K-0-0	10,8	34	0,75	13
5.2	СН-2-КЕЛЕТ-СР 158-40-380-K-0-0	10,8	34	0,75	14
5.3	СН-2-КЕЛЕТ-МК 5/8-40-380-K-0-0	14,4	99	2,2	15
5.4	СН-2-КЕЛЕТ-МК 5/5-40-380-K-0-0	14,4	64	1,5	16
5.5	СН-2-КЕЛЕТ-СРm 170-40-220-K-0-0	14,4	38	1,1	17
5.6	СН-2-КЕЛЕТ-СР 170-40-380-K-0-0	14,4	38	1,1	18
5.7	СН-2-КЕЛЕТ-VLm 4/18-40-220-K-0-0	14,4	85	1,8	19
5.8	СН-2-КЕЛЕТ-VL 4/18-40-380-K-0-0	14,4	85	1,8	20
5.9	СН-2-КЕЛЕТ-СР 190-40-380-K-0-0	16,8	46	1,5	21
5.10	СН-2-КЕЛЕТ-СРm 190-40-220-K-0-0	16,8	46	1,5	22
5.11	СН-2-КЕЛЕТ-2СРm 25/160В-40-220-K-0-0	19,2	56	1,5	23
5.12	СН-2-КЕЛЕТ-2СР 25/160В-40-380-K-0-0	19,2	56	1,5	24
5.13	СН-3-КЕЛЕТ-VL 4/18-40-380-K-0-0	21,6	85	1,8	25
5.14	СН-2-КЕЛЕТ-2СР 25/160А-40-380-K-0-0	21,6	66,5	2,2	26
5.15	СН-3-КЕЛЕТ-МК 5/8-40-380-K-0-0	21,6	99	2,2	27
5.16	СН-2-КЕЛЕТ-СРm 25/160В-40-220-K-0-0	24	32,5	1,1	28
5.17	СН-2-КЕЛЕТ-СР 25/160В-40-380-K-0-0	24	32,5	1,1	29
5.18	СН-3-КЕЛЕТ-СР 190-40-380-Ч-С-0	25,2	46	1,5	30
5.19	СН-3-КЕЛЕТ-СР 190-40-380-K-0-0	25,2	46	1,5	31
5.20	СН-2-КЕЛЕТ-СРm 25/160А-40-220-K-0-0	26,4	37	1,5	32
5.21	СН-2-КЕЛЕТ-СР 25/160А-40-380-K-0-0	26,4	37	1,5	33
5.22	СН-4-КЕЛЕТ-МК 5/8-40-380-K-0-0	28,8	99	2,2	34
5.23	СН-2-КЕЛЕТ-2СР 32/200С-40-380-K-0-0	30	66,5	3	35
5.24	СН-2-КЕЛЕТ-СР 25/200В-40-380-K-0-0	30	48	2,2	36

Содержание

	ПРОИЗВ-СТЬ м ³ /час	НАПОР, м	МОЩНОСТЬ ЭЛ. ДВИГ., кВт	
5.25 СН-2-КЕЛЕТ-2СР 32/200В-40-380-К-0-0	30	81	4	37
5.26 СН-2-КЕЛЕТ-2СР 32/210В-40-380-К-0-0	30	94	5,5	38
5.27 СН-2-КЕЛЕТ-2СР 32/210А-40-380-П-0-0	30	111	7,5	39
5.28 СН-3-КЕЛЕТ-2СР 25/160А-40-380-К-0-0	32,4	66,5	2,2	40
5.29 СН-3-КЕЛЕТ-СР 25/160В-40-380-Ч-С-0	36	32,5	1,1	41
5.30 СН-3-КЕЛЕТ-Plurijet 5/200-40-380-К-0-0	36	72	1,8	42
5.31 СН-3-КЕЛЕТ-СР 25/200В-40-380-К-0-0	45	48	2,2	43
5.32 СН-3-КЕЛЕТ-СР 25/200А-40-380-К-0-0	45	56	3	44
5.33 СН-3-КЕЛЕТ-2СР 32/200С-40-380-К-0-0	45	66,5	3	45
5.34 СН-3-КЕЛЕТ-2СР 32/210В-40-380-К-0-0	45	94	5,5	46
5.35 СН-2-КЕЛЕТ-2СР 40/180А-40-380-П-0-0	48	85	7,5	47
5.36 СН-2-КЕЛЕТ-2СР 40/180В-40-380-К-0-0	48	73	5,5	48
5.37 СН-3-КЕЛЕТ-НF 51А-40-380-К-0-0	54	20,2	0,75	49
5.38 СН-2-КЕЛЕТ-СР 220С-40-380-К-0-0	54	31,5	2,2	50
5.39 СН-2-КЕЛЕТ-СР 220В-40-380-К-0-0	54	37,5	3	51
5.40 СН-2-КЕЛЕТ-СР 220А-40-380-К-0-0	54	48,5	4	52
5.41 СН-5-КЕЛЕТ-2СР 25/160А-40-380-К-0-0	54	66,5	2,2	53
5.42 СН-4-КЕЛЕТ-НF 70А-40-380-К-0-0	72	38	2,2	54
5.43 СН-3-КЕЛЕТ-2СР 40/180В-40-380-К-0-0	72	73	5,5	55
5.44 СН-3-КЕЛЕТ-2СР 40/180А-40-380-П-0-0	72	85	7,5	56
5.45 СН-3-КЕЛЕТ-СР 220С-40-380-К-0-0	81	31,5	2,2	57
5.46 СН-3-КЕЛЕТ-СР 220В-40-380-К-0-0	81	37,5	3	58
5.47 СН-3-КЕЛЕТ-СР 220А-40-380-К-0-0	81	48,5	4	59
5.48 СН-4-КЕЛЕТ-2СР 40/180С-40-380-К-0-0	84	62	4	60
5.49 СН-2-КЕЛЕТ-СР 230В-40-380-К-0-0	108	38,5	4	61
5.50 СН-2-КЕЛЕТ-СР 250А-40-380-П-0-0	108	73	11	62
5.51 СН-6-КЕЛЕТ-2СР 40/180С-40-380-К-0-0	126	62	4	63

Содержание

	ПРОИЗВ-СТЬ м ³ /час	НАПОР, м	МОЩНОСТЬ ЭЛ. ДВИГ., кВт	
5.52 СН-2-КЕЛЕТ-НФ 8А-40-380-К-0-0	144	24	4	64
5.53 СН-6-КЕЛЕТ-2СР 40/180А-40-380-П-0-0	144	85	7,5	65
5.54 СН-6-КЕЛЕТ-СР 220А-40-380-К-0-0	162	48,5	4	66
5.55 СН-3-КЕЛЕТ-СР 250С-40-380-П-0-0	162	56	7,5	67
5.56 СН-3-КЕЛЕТ-YDL 45/60-40-380-Ч-С-80	165	143	22	68
5.57 СН-4-КЕЛЕТ-СР 250СR-40-380-П-0-0	216	56	7.5	69
5.58 СН-4-КЕЛЕТ-СР 230В-40-380-К-0-0	216	38,5	4	70
5.59 СН-4-КЕЛЕТ-СР 250AR-40-380-П-0-0	216	73	11	71
5.60 СН-6-КЕЛЕТ-СР 230В-40-380-К-0-0	324	38,5	4	72
5.61 СН-6-КЕЛЕТ-НФ 8В-40-380-К-0-0	432	21	3	73

6. Автоматические насосные станции для пожаротушения «КЕЛЕТ»:

	ПРОИЗВ-СТЬ м ³ /час	НАПОР, м	МОЩНОСТЬ ЭЛ. ДВИГ., кВт		
			осн	подпит.	
6.1 СН-3П-КЕЛЕТ-2СР 40/200А-РК 300-40-380-П-С-0	81	102	11	2,2	74
6.2 СН-4П-КЕЛЕТ-СР 250AR-Plurijet 5/200-40-380-П-0-0..	216	73	11	1,8	75
6.3 СН-4П-КЕЛЕТ-НФ 8А-PQ 200-40-380-К-0-0	288	24	4	1,5	76

Введение

Акционерное общество «КЕЛЕТ» основано в 1992 году и широко известно в промышленных кругах Казахстана и за его пределами как надежный, стабильный поставщик качественного насосного, теплового и вентиляционного оборудования, электродвигателей, компрессоров, и другого оборудования от ведущих заводов-изготовителей России, Италии, Дании, Польши, Венгрии, Китая и других стран. Кроме того АО «КЕЛЕТ» осуществляет сборку консольных насосных агрегатов, изготавливает электрические водогрейные котлы для отопления мощностью от 6 до 144 кВт и станции насосные автоматические поддержания давления. Предприятие имеет постоянно на складах более 5000 типоразмеров перечисленного оборудования.

Акционерное общество «КЕЛЕТ» - это современное, хорошо оснащенное предприятие со своей стратегией и идеологией развития, осуществляющее эффективное планирование и применяющее передовые методы управления маркетингом, производством, продвижением товаров на рынке Казахстана и внешнем рынке.

За годы своей деятельности предприятие развивало торговую инфраструктуру, трудится над модернизацией созданного производства, расширением складских площадей и механизацией складских работ. Для обеспечения бесперебойной работы предприятия введены в эксплуатацию дополнительные энергетические мощности. Всё вышеперечисленное позволило организовать массовое производство электрических водогрейных котлов, освоить изготовление станций насосных автоматических.

Станции насосные автоматические «КЕЛЕТ» производятся по собственным проектам предприятия с учетом последних тенденций современного рынка насосного оборудования.

Поставляемое и производимое оборудование соответствует стандартам, проходит обязательную техническую проверку и предпродажную подготовку. На всю продукцию предоставляется гарантия качества.

АО «КЕЛЕТ» имеет собственные сервисные центры в г.г. Алматы, Астана и Караганда, в которых осуществляется гарантийное и постгарантийное обслуживание.

Деятельность предприятия отмечена высокими международными наградами. В 1997 году в Мадриде, столице Испании, АО «КЕЛЕТ» было награждено Золотой звездой Качества, в 2003 г. в Париже предприятие получило Золотую медаль за содействие развития промышленности в Республике Казахстан. В 2004 г. в Женеве АО «КЕЛЕТ» награждено Международной Золотой медалью за безупречную деловую репутацию, а в 2007 г. Золотой Аркой Европы за качество и технологию работ на европейском уровне в Германии.

Настоящий каталог содержит информацию, которая поможет Вам правильно подобрать насосные станции в соответствии с исходными данными и задачами, которые необходимо решить.

В случае заинтересованности специалисты АО «КЕЛЕТ» предоставят дополнительную информацию и дадут рекомендации по выбору данного насосного оборудования.

АО «КЕЛЕТ» освоило производство станций насосных автоматических марки «КЕЛЕТ» производительностью до 2500 м³/ч и напором до 250 метров.

Станции насосные автоматические марки «КЕЛЕТ» предназначены для поддержания необходимого давления и бесперебойного водоснабжения многоэтажных домов, посёлков, промышленных объектов, а также для систем пожаротушения и технологических нужд. Изготавливаемые станции могут иметь в своем составе до шести насосов.

Станции насосные автоматические «КЕЛЕТ» производятся по проектам АО «КЕЛЕТ» и стандарту организации СТ15575-1910-АО-03-2011.

Пример обозначения станций:

1) Станции насосные автоматические для систем водоснабжения:

СН- 3 - КЕЛЕТ -2СР 40/180А-40-380-Ч-С-100
1 2 3 4 5 6 7 8 9

СН- 3 - КЕЛЕТ -2СР 40/180А-40-380-П-С-100
1 2 3 4 5 6 7 8 9

СН- 3 - КЕЛЕТ -2СР 40/180А-40-380-К-0-0
1 2 3 4 5 6 7 8 9

- 1 - СН - станция насосная;
- 2 - 3 - количество насосов в СН;
- 3 - КЕЛЕТ - название станции;
- 4 - 2СР 40/180А - модель насосов;
- 5 - Температура перекачиваемой жидкости (40°С, 90°С или 120°С);
- 6 - Напряжение электропитания станции (220В или 380В)
- 7 - Запуск электродвигателей насосов:
 - Ч - частотное регулирование,
 - П - плавный пуск,
 - К - прямой пуск;
- 8 - С - защита от «сухого хода», при отсутствии - 0;
- 9 - 100 - объем гидроаккумулятора, в литрах, при отсутствии - 0.

2) Станции насосные автоматические для пожаротушения:

СН- 2П - КЕЛЕТ -2СР 230В-РК60-380-Ч-С-100
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

СН- 2П - КЕЛЕТ -2СР 230В-РК60-380-П-С-100
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

СН- 2П - КЕЛЕТ -2СР 230В-РК60-380-К-0-100
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

- 1 - СН - станция насосная;
- 2 - 2 - количество основных+резервных насосов СН;
- 3 - П - для пожаротушения;
- 4 - КЕЛЕТ - название станции;
- 5 - 2СР 230В - модель насосов основных и резервных;
- 6 - РК60 - модель подпиточного насоса, при отсутствии - 0;
- 7 - напряжение электропитания станции (220В или 380В);
- 8 - Запуск электродвигателей насосов:
 - Ч - частотное регулирование,
 - П - плавный пуск,
 - К - прямой пуск;
- 9 - С - защита от «сухого хода», при отсутствии - 0;
- 10 - 100 - объем гидроаккумулятора, в литрах, при отсутствии - 0.

Потребители знают, что потребность в воде в течение суток резко меняется и в «часы пик» воды может не хватать. Утром, когда все одновременно начинают открывать водопроводные краны, автоматическая система управления станции, её «электронный мозг» после ночного режима ожидания, включает необходимое количество насосов, в зависимости от потребности в воде.

При уменьшении потребления воды, «электронный мозг» станции отключает насосы, оставляя в работе оптимально необходимое количество насосов.

Такой режим работы обеспечивает экономию электроэнергии при бесперебойном обеспечении жителей необходимым количеством воды и значительно увеличивает срок эксплуатации самой станции.

Возможность, которую открывают автоматические насосные станции «КЕЛЕТ» - это замена ими водонапорных башен. Приобретение и монтаж автоматических станций «КЕЛЕТ» многократно дешевле строительства водонапорных башен. Станция надежна и проста в эксплуатации, создает большие удобства и комфорт для потребителя.

Акционерное общество «КЕЛЕТ» изготавливает:

- автоматические насосные станции «КЕЛЕТ» с вертикальными многоступенчатыми насосами, занимают небольшую площадь и могут обеспечивать высокое давление. Они используются в высотных зданиях с большой высотой подъема воды и в пожарных системах;

-автоматические насосные станции «КЕЛЕТ» с горизонтальными центробежными насосами обеспечивают подачу большого количества воды потребителям при средних давлениях. Станции с горизонтальными насосами применяются для невысоких многоэтажных домов, поселков, коттеджей;

-пожарные автоматические станции встраиваемые в системы пожаротушения, станции для технологических нужд и производств по спецзаказам, контейнерные поливные станции, которые устанавливаются на полях в местах полива;

Совершенствование и внедрение новых промышленных технологий всегда является главным направлением деятельности АО «КЕЛЕТ». Применение в насосных станциях преобразователей частоты (инверторов) позволяет вывести данную продукцию на новый уровень и повысить ее конкурентоспособность. Преобразователь частоты - это электронное устройство, предназначенное для бесступенчатого регулирования частоты вращения электродвигателя за счет преобразования стандартной частоты 50 Гц в выходное импульсное напряжение частотой от 0 до 1600 Гц. Автоматические насосные станции «КЕЛЕТ», комплектуемые преобразователем частоты, имеют ряд преимуществ по сравнению с насосными станциями простой комплектации, это:

- экономия электроэнергии от 20 до 50% за счет поддержания оптимальных параметров работы оборудования;

- отсутствие высоких пусковых токов;

- увеличение срока службы оборудования;

- защита электродвигателей от перегрузки, перекоса фаз, перепада напряжения и т.д.;

- отсутствие гидравлических ударов в трубопроводах в момент пуска и остановки электродвигателей насосов;

Отдельная категория насосных станций комплектуется устройством плавного пуска, а именно насосные станции мощностью свыше 7.5 кВт. Плавный пуск насоса обеспечивается мягким, с заданным темпом, пуском электродвигателя насосного агрегата. Благодаря плавному пуску насоса смягчается гидравлический удар в трубопроводах при пуске и остановке насоса, а также снижается пусковой ток насосного агрегата.

Автоматические насосные станции «КЕЛЕТ», по желанию покупателя, могут комплектоваться также защитой от «сухого хода» и гидроаккумуляторами. «Сухой ход», а именно работа насосов без воды, наравне с проблемой стабильного и качественного энергоснабжения, относится к наиболее частым причинам выхода из строя как насосной части, так и всей насосной станции в целом. Насосные станции «КЕЛЕТ» оборудованные защитой от «сухого хода» гарантируют надёжную работу, высокую производительность и долговечность. Гидроаккумуляторы устанавливаются для уменьшения гидроударов и плавного изменения давления жидкости в системе.

На предприятии имеется стенд для испытания насосного оборудования, который сертифицирован Национальным Центром Экспертизы и Сертификации (НаЦЭКС). В программу испытаний автоматических насосных станций входит настройка гидравлических и электрических параметров станции.

Квалифицированный инженерно-технический персонал и менеджеры предприятия «КЕЛЕТ» всегда готовы помочь в выборе станций для водоснабжения.

АО «КЕЛЕТ» серийно изготавливает и имеет на складе автоматические насосные станции, указанные в содержании данного каталога. Но, в случае необходимости, АО «КЕЛЕТ» изготавливает автоматические насосные станции по Вашему спецзаказу. Для изготовления автоматических насосных станций по спецзаказу необходимо заполнить данный опросный лист.

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № _____

на изготовление автоматической насосной станции СН-«КЕЛЕТ»
по спецзаказу

Заказчик _____
 Объект _____
 Контактное лицо _____
 Телефон _____ Факс _____ E-mail _____
 Адрес _____

НАЗНАЧЕНИЕ	Водоснабжение _____ Пожаротушение _____ Орошение _____ Другое _____
ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ ЖИДКОСТЬ	Вода водопроводная и другие жидкости, сходные с водой по плотности, вязкости и химической активности _____ Другие жидкости _____
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ	до 40 °С _____ до 90 °С _____ до 120 °С _____
НАЛИЧИЕ ТВЕРДЫХ ЧАСТИЦ В ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ	ДА _____, концентрация _____ % Размер _____ мм, количество _____ г/м ³
ДАВЛЕНИЕ СОЗДАВАЕМОЕ СН, кг/см² (бар)	Номинальное давление Р _{ном} _____ Максимальное давление Р _{мах} _____
КОЛИЧЕСТВО НАСОСОВ	_____ ШТ

РЕГУЛИРОВАНИЕ	Каскадное _____ Каскадное с плавным пуском _____ Каскадно-частотное _____
ПАРАМЕТРЫ РЕГУЛИРОВАНИЯ	По давлению _____ Другие _____
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ СН, м³/ч	Номинальная Qном _____ Максимальная Qmax _____
ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ	220В., 50Гц _____ 380В., 50Гц _____
НАЛИЧИЕ: - ГИДРОАККУМУЛЯТОРА - ЗАЩИТЫ ОТ СУХОГО ХОДА - ЗВУКОВОЙ СИГНАЛИЗАЦИИ ОБ АВАРИИ	_____, объем _____ л. _____ _____
РАЗМЕЩЕНИЕ ПУЛЬТА УПРАВЛЕНИЯ	На раме _____ Раздельное _____
ИСТОЧНИК ВОДЫ	Колодец (стат.уровень воды, м) _____ Трубопровод, Д(мм) _____ давление P(бар) _____ Водоем открытый (перепад высот, м) _____ Емкость _____ (перепад высот, м) _____ Другое _____
УДАЛЕННОСТЬ ИСТОЧНИКА, м	
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ	

Дата заполнения _____

Подпись Заказчика _____

Приложение: Краткое пояснение к опросному листу

КРАТКОЕ ПОЯСНЕНИЕ К ОПРОСНОМУ ЛИСТУ ПО СПЕЦЗАКАЗУ

Для подбора оптимального варианта автоматизированной установки повышения давления (станции насосной автоматической - СН) отвечающей Вашим требованиям, рекомендуем Вам заполнить и отправить в наш адрес по факсу или электронной почте опросный лист

- Назначение:

Станция автоматическая повышения давления (далее – станция) предназначена для перекачивания воды и других химически неагрессивных, невзрывоопасных жидкостей, предусматривающих контакт с проточной частью насоса и рабочим колесом.

- Перекачиваемая жидкость:

Вода водопроводная и другие жидкости сходные с водой по плотности, вязкости и химической активности.

- Температура перекачиваемой жидкости: до 120 °С

- Количество насосов:

Определяется из режима работы системы водоснабжения, обеспечивает без значительных скачков давление в системе, с увеличением числа насосов в станции уменьшаются пусковые токи и увеличивается ресурс ее работы.

- Регулирование:

Тип регулирования системы управления насосными агрегатами:

Каскадное регулирование обеспечивает повышение и поддержание давления в системах водоснабжения путём последовательного включения/отключения необходимого числа электронасосных агрегатов.

Каскадное с плавным пуском регулирование осуществляется путём плавного последовательного включения/отключения необходимого числа электронасосных агрегатов. Этим обеспечивается: повышение и поддержание давления в системах водоснабжения, уменьшение пусковых токов, увеличение срока службы электронасосов. Рекомендуется применять в установках с электронасосными агрегатами мощностью 7,5 кВт и выше.

Каскадно-частотное регулирование осуществляется путем поочередного плавного запуска насосов через частотный преобразователь и поддержания заданного давления путем изменения частоты вращения электродвигателя основного насоса. Производительность автоматизированной насосной станции регулируется путём включения и выключения необходимого числа электронасосных агрегатов в зависимости от водопотребления при поддержании заданного давления.

- Параметры регулирования:

1. По давлению – регулируется по заданному давлению;
2. По расходу жидкости – регулируется по заданному расходу жидкости.
3. Другие _____

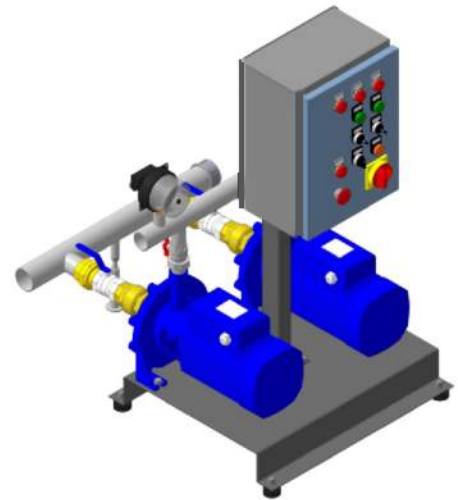
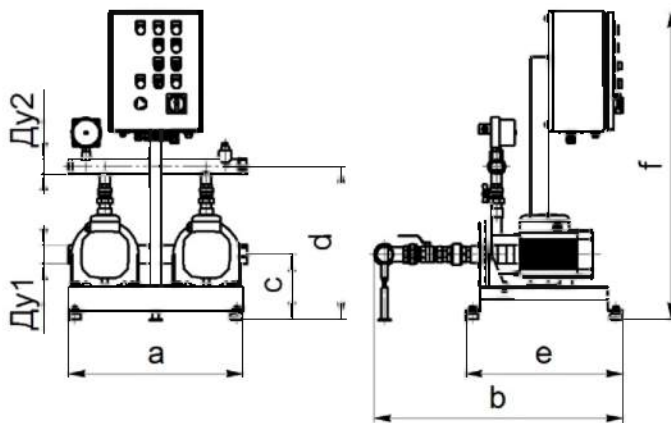
- Наличие:

Гидроаккумулятор: сокращает число запусков электродвигателя (объём гидроаккумулятора принимается по рекомендации проектной организации), защищает от гидроударов.

Защита от сухого хода: защищает насосы от работы без воды, при прекращении подачи перекачиваемой жидкости насосная станция отключается.

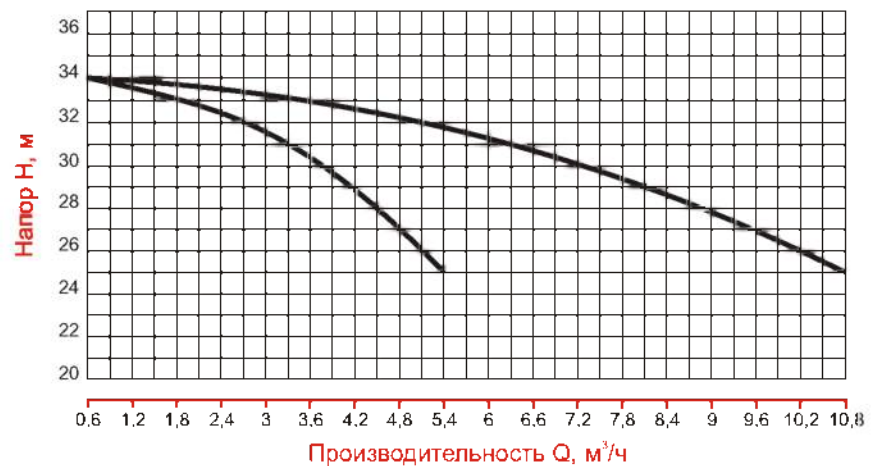
Звуковая сигнализация об аварии: на станции выполнена звуковым сигналом, сигнализирующим о любом аварийном режиме.

Станция насосная СН-2-КЕЛЕТ-СРm 158-40-220-К-0-0



ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

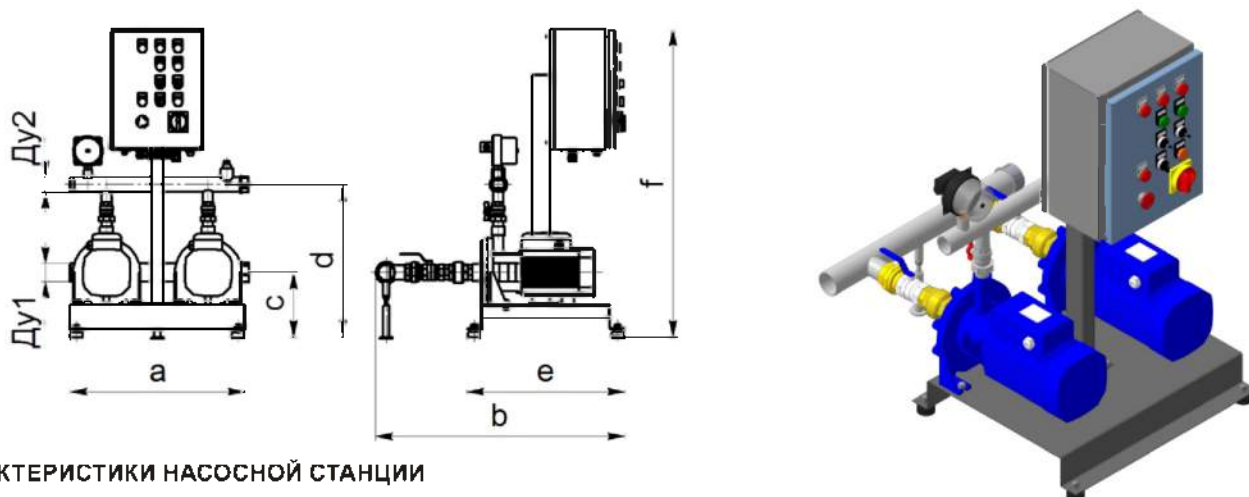
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МАХ., м ³ /час	до 10,8
НАПОР МАХ., м	до 34
МОДЕЛЬ НАСОСА	СРm158
КОЛИЧЕСТВО НАСОСОВ, шт	2
МОЩНОСТЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, кВт	0,75 + 0,75
МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, об/мин	2900
НАПРЯЖЕНИЕ, В	~220
НОМИНАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА ПОТРЕБЛЯЕМОГО ТОКА СТАНЦИИ, А	12
ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ СРЕДА	вода
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ, °С	от 0 до +40
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ РАБОТЕ, °С	от 0 до +40



РАЗМЕРЫ И МАССА СТАНЦИИ

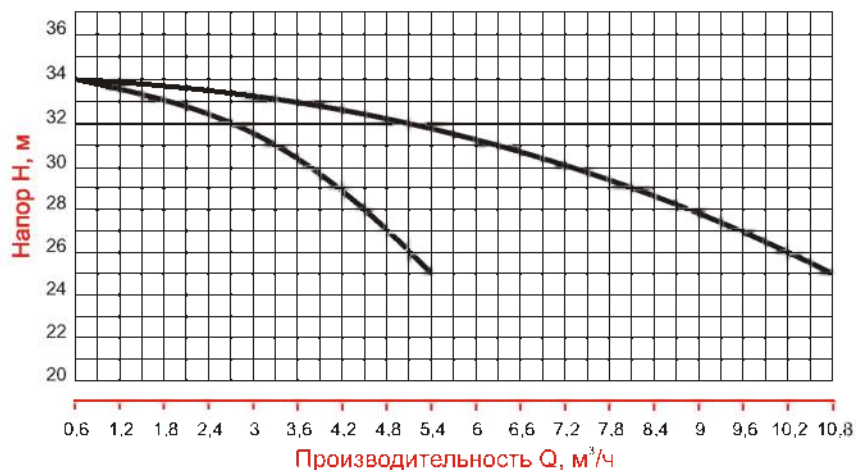
МОДЕЛЬ СТАНЦИИ	ПАТРУБКИ		РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	ДУ1, мм	ДУ2, мм	a	b	c	d	e	f	
СН-2-КЕЛЕТ-СРm 158-40-220-К-0-0	50	50	520	740	199	488	536	1200	60

Станция насосная СН-2-КЕЛЕТ-СР 158-40-380-К-0-0



ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

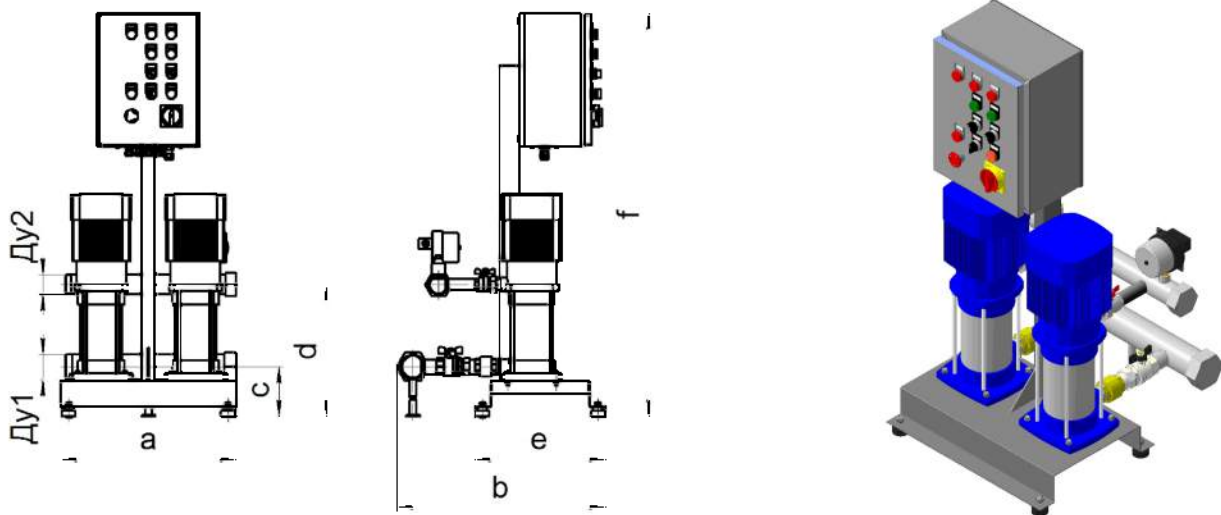
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МАХ., м ³ /час	до 10,8
НАПОР МАХ., м	до 34
МОДЕЛЬ НАСОСА	СР 158
КОЛИЧЕСТВО НАСОСОВ, шт	2
МОЩНОСТЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, кВт	0,75 + 0,75
МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, об/мин	2900
НАПРЯЖЕНИЕ, В	~380
НОМИНАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА ПОТРЕБЛЯЕМОГО ТОКА СТАНЦИИ, А	5
ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ СРЕДА	вода
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ, °С	от 0 до +40
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ РАБОТЕ, °С	от 0 до +40



РАЗМЕРЫ И МАССА СТАНЦИИ

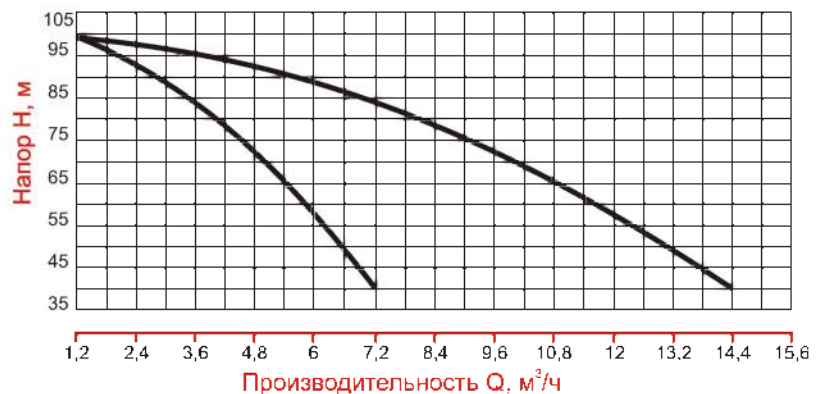
МОДЕЛЬ СТАНЦИИ	ПАТРУБКИ		РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	ДУ1, мм	ДУ2, мм	a	b	c	d	e	f	
СН-2-КЕЛЕТ-СР 158-40-380-К-0-0	50	50	520	740	199	488	536	1200	60

Станция насосная СН-2-КЕЛЕТ-МК 5/8-40-380-К-0-0



ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

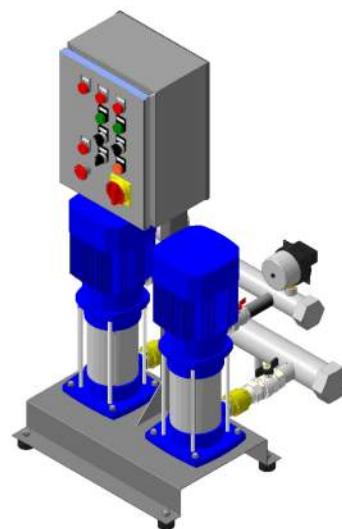
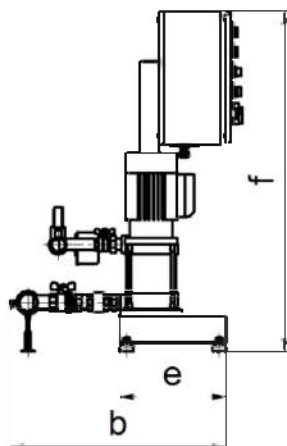
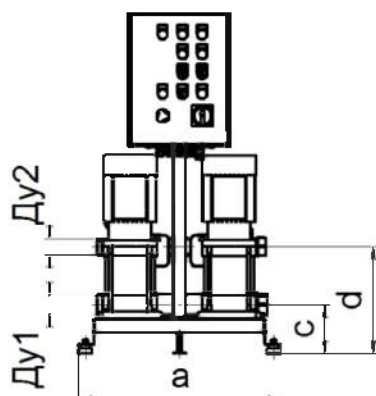
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МАХ., м ³ /час	до 14,4
НАПОР МАХ., м	до 99
МОДЕЛЬ НАСОСА	МК 5/8
КОЛИЧЕСТВО НАСОСОВ, шт	2
МОЩНОСТЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, кВт	2,2 + 2,2
МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, об/мин	2900
НАПРЯЖЕНИЕ, В	~380
НОМИНАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА ПОТРЕБЛЯЕМОГО ТОКА СТАНЦИИ, А	10
ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ СРЕДА	вода
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ, °С	от 0 до +40
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ РАБОТЕ, °С	от 0 до +40



РАЗМЕРЫ И МАССА СТАНЦИИ

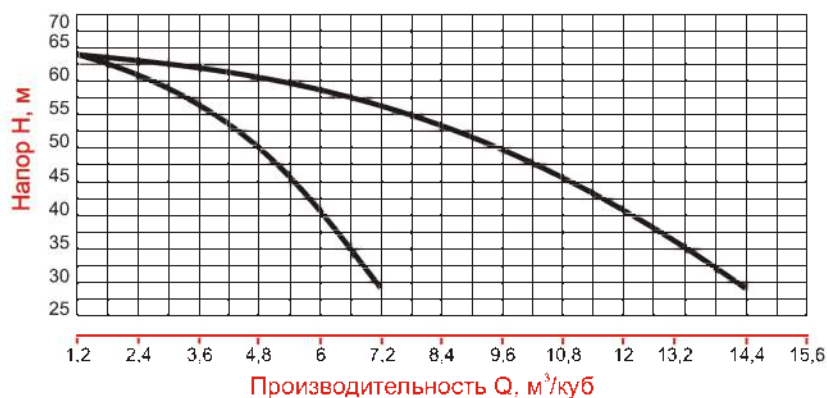
МОДЕЛЬ СТАНЦИИ	ПАТРУБКИ		РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	ДУ1, мм	ДУ2, мм	a	b	c	d	e	f	
СН-2-КЕЛЕТ-МК 5/8-40-380-К-0-0	65	50	520	684	149	397	396	1217	90

Станция насосная СН-2-КЕЛЕТ-МК 5/5-40-380-К-0-0



ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

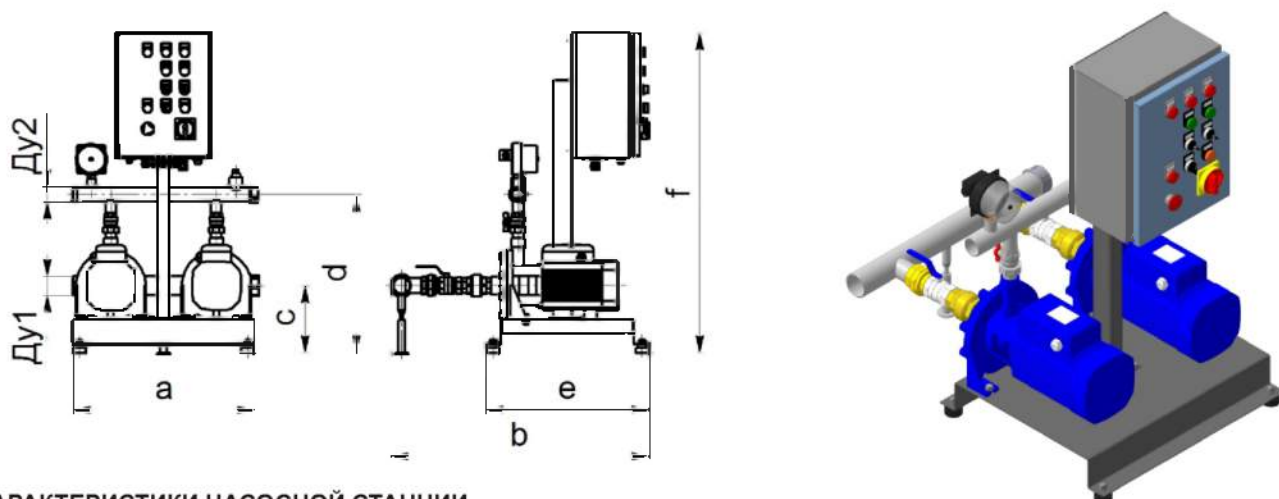
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МАХ., м ³ /час	до 14,4
НАПОР МАХ., м	до 64
МОДЕЛЬ НАСОСА	МК 5/5
КОЛИЧЕСТВО НАСОСОВ, шт	2
МОЩНОСТЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, кВт	1,5 +1,5
МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, об/мин	2900
НАПРЯЖЕНИЕ, В	~380
НОМИНАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА ПОТРЕБЛЯЕМОГО ТОКА СТАНЦИИ, А	6
ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ СРЕДА	вода
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ, °С	от 0 до +40
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ РАБОТЕ, °С	от 0 до +40



РАЗМЕРЫ И МАССА СТАНЦИИ

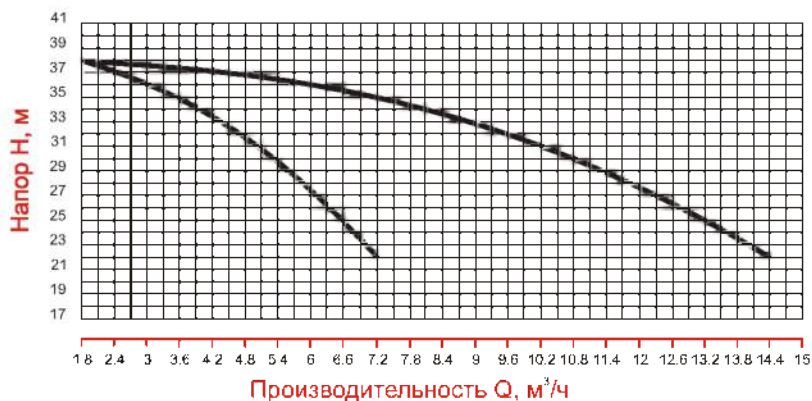
МОДЕЛЬ СТАНЦИИ	ПАТРУБКИ		РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	ДУ1, мм	ДУ2, мм	a	b	c	d	e	f	
СН-2-КЕЛЕТ-МК 5/5-40-380-К-0-0	65	50	520	684	149	397	396	1217	80

Станция насосная СН-2-КЕЛЕТ-СРm 170-40-220-К-0-0



ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

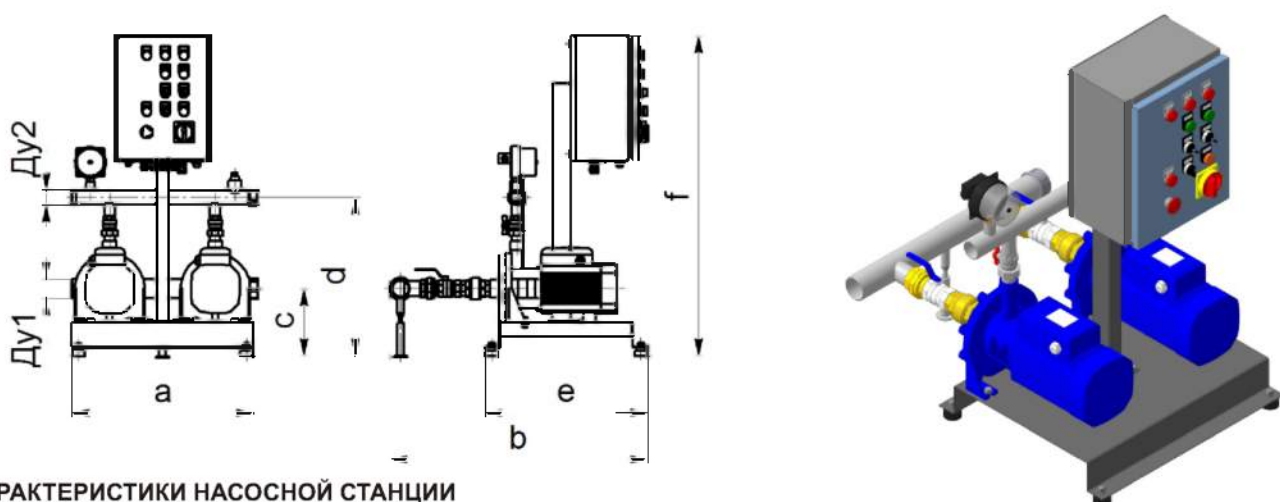
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МАХ., м ³ /час	до 14,4
НАПОР МАХ., м	до 38
МОДЕЛЬ НАСОСА	СРm 170
КОЛИЧЕСТВО НАСОСОВ, шт	2
МОЩНОСТЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, кВт	1,1 + 1,1
МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, об/мин	2900
НАПРЯЖЕНИЕ, В	~220
НОМИНАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА ПОТРЕБЛЯЕМОГО ТОКА СТАНЦИИ, А	15
ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ СРЕДА	вода
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ, °С	от 0 до +40
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ РАБОТЕ, °С	от 0 до +40



РАЗМЕРЫ И МАССА СТАНЦИИ

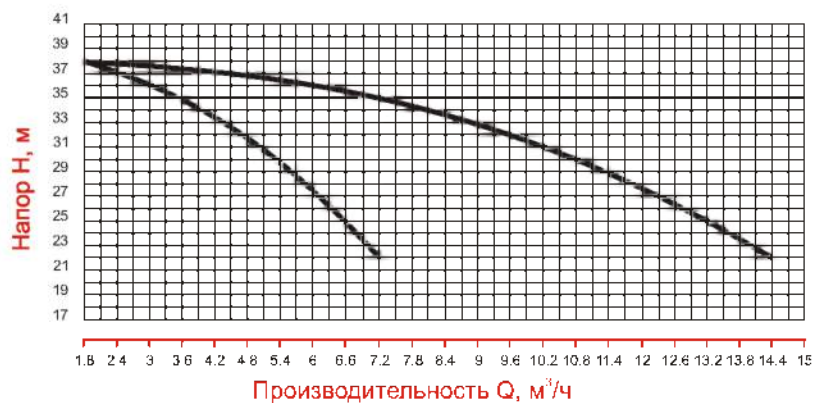
МОДЕЛЬ СТАНЦИИ	ПАТРУБКИ		РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	ДУ1, мм	ДУ2, мм	a	b	c	d	e	f	
СН-2-КЕЛЕТ-СРm 170-40-220-К-0-0	65	50	585	830	198	500	546	1200	72

Станция насосная СН-2-КЕЛЕТ-СР 170-40-380-К-0-0



ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

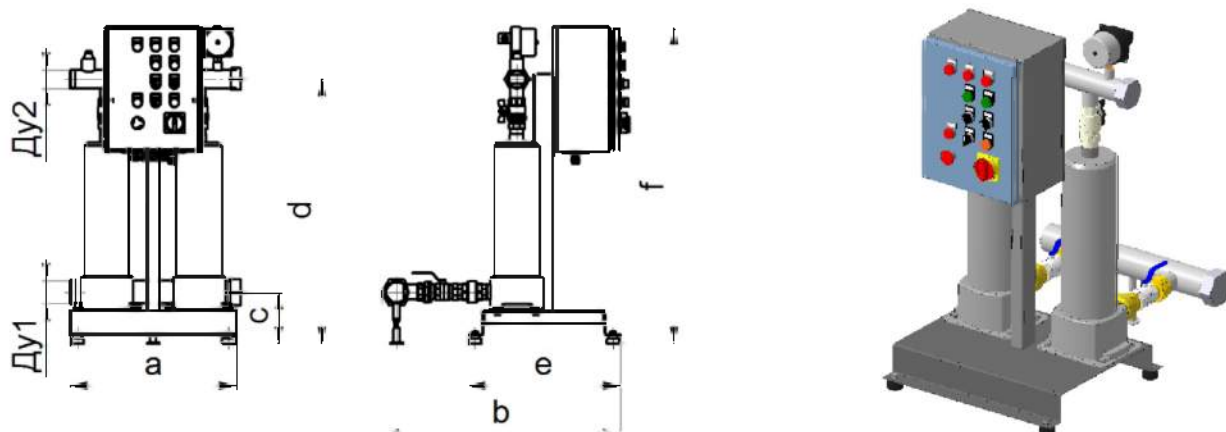
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МАХ., м ³ /час	до 14,4
НАПОР МАХ., м	до 38
МОДЕЛЬ НАСОСА	СР 170
КОЛИЧЕСТВО НАСОСОВ, шт	2
МОЩНОСТЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, кВт	1,1 + 1,1
МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, об/мин	2900
НАПРЯЖЕНИЕ, В	~380
НОМИНАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА ПОТРЕБЛЯЕМОГО ТОКА СТАНЦИИ, А	6
ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ СРЕДА	вода
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ, °С	от 0 до +40
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ РАБОТЕ, °С	от 0 до +40



РАЗМЕРЫ И МАССА СТАНЦИИ

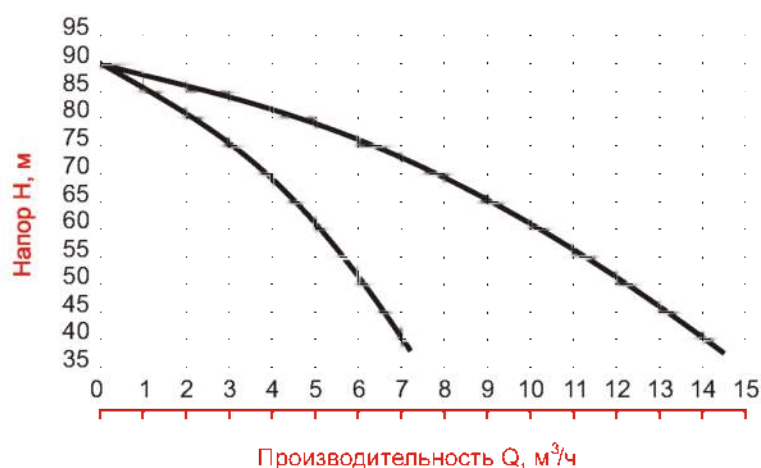
МОДЕЛЬ СТАНЦИИ	ПАТРУБКИ		РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	ДУ1, мм	ДУ2, мм	a	b	c	d	e	f	
СН-2-КЕЛЕТ-СР 170-40-380-К-0-0	65	50	585	830	198	500	546	1200	72

Станция насосная СН-2-КЕЛЕТ-VLm 4/18-40-220-K-0-0



ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

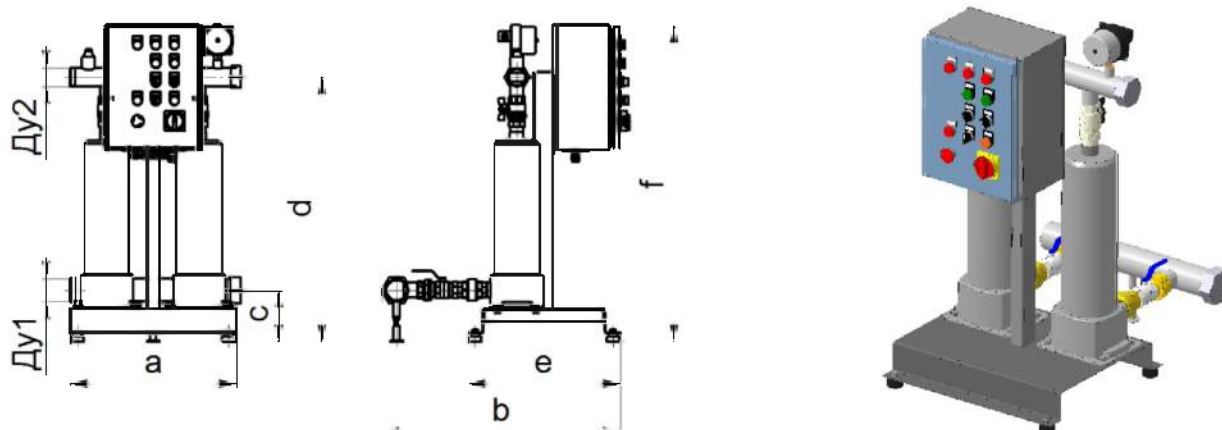
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МАХ., м ³ /час	до 14,4
НАПОР МАХ., м	до 85
МОДЕЛЬ НАСОСА	VLm 4/18
КОЛИЧЕСТВО НАСОСОВ, шт	2
МОЩНОСТЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, кВт	1,8 +1,8
МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, об/мин	2900
НАПРЯЖЕНИЕ, В	~220
НОМИНАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА ПОТРЕБЛЯЕМОГО ТОКА СТАНЦИИ, А	24
ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ СРЕДА	вода
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ, °С	от 0 до +40
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ РАБОТЕ, °С	от 0 до +40



РАЗМЕРЫ И МАССА СТАНЦИИ

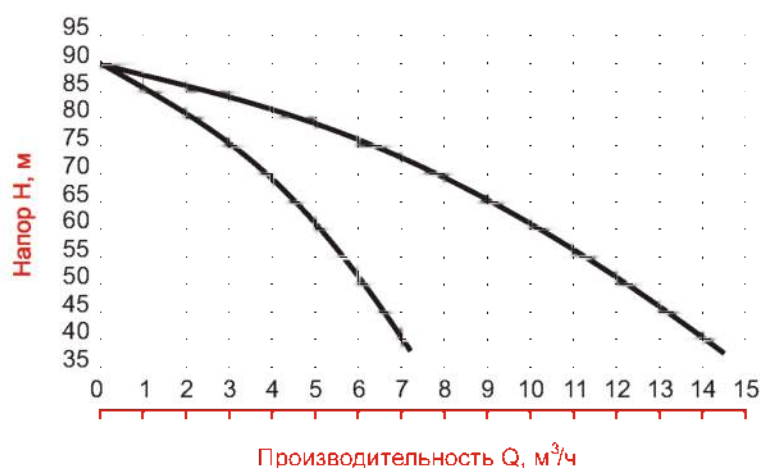
МОДЕЛЬ СТАНЦИИ	ПАТРУБКИ		РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	ДУ1, мм	ДУ2, мм	a	b	c	d	e	f	
СН-2-КЕЛЕТ-VLm 4/18-40-220-K-0-0	80	65	540	954	168	870	616	1200	95

Станция насосная СН-2-КЕЛЕТ-VL 4/18-40-380-K-0-0



ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

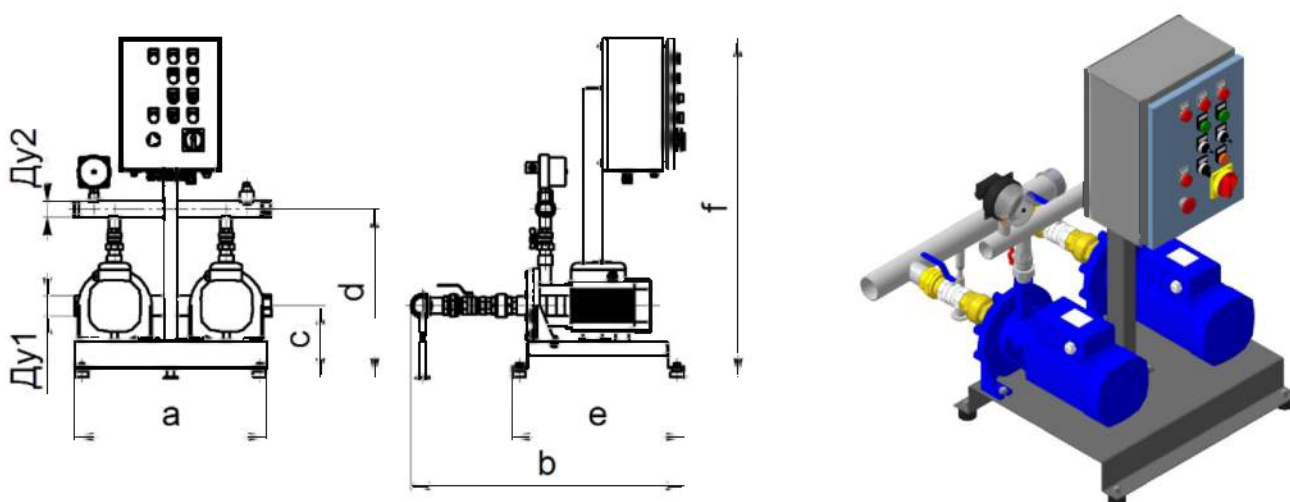
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МАХ., м ³ /час	до 14,4
НАПОР МАХ., м	до 85
МОДЕЛЬ НАСОСА	VL 4/18
КОЛИЧЕСТВО НАСОСОВ, шт	2
МОЩНОСТЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, кВт	1,8 +1,8
МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, об/мин	2900
НАПРЯЖЕНИЕ, В	~380
НОМИНАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА ПОТРЕБЛЯЕМОГО ТОКА СТАНЦИИ, А	15
ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ СРЕДА	вода
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ, °С	от 0 до +40
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ РАБОТЕ, °С	от 0 до +40



РАЗМЕРЫ И МАССА СТАНЦИИ

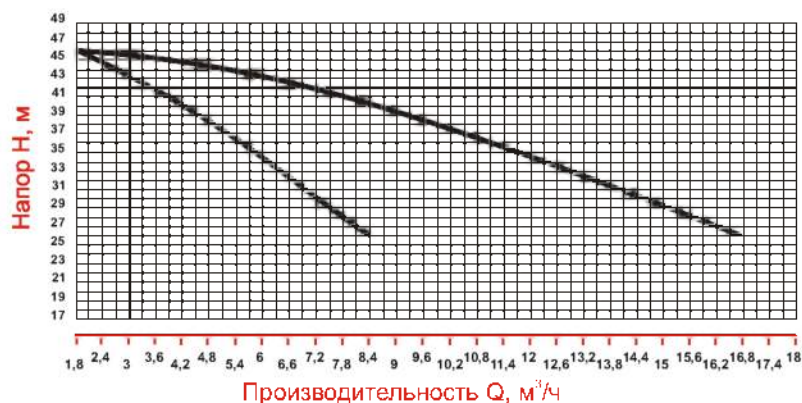
МОДЕЛЬ СТАНЦИИ	ПАТРУБКИ		РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	Ду1, мм	Ду2, мм	a	b	c	d	e	f	
СН-2-КЕЛЕТ-VL 4/18-40-380-K-0-0	80	65	540	954	168	870	616	1200	95

Станция насосная СН-2-КЕЛЕТ-СР 190-40-380-К-0-0



ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

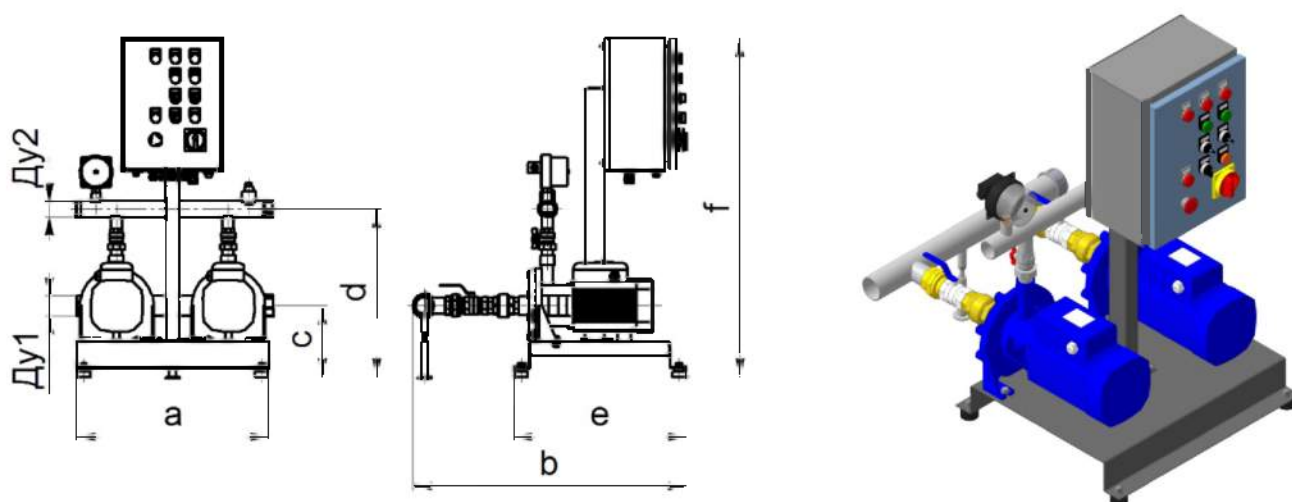
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МАХ., м ³ /час	до 16,8
НАПОР МАХ., м	до 46
МОДЕЛЬ НАСОСА	СР 190
КОЛИЧЕСТВО НАСОСОВ, шт	2
МОЩНОСТЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, кВт	1,5 + 1,5
МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, об/мин	2900
НАПРЯЖЕНИЕ, В	~380
НОМИНАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА ПОТРЕБЛЯЕМОГО ТОКА СТАНЦИИ, А	9
ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ СРЕДА	вода
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ, °С	от 0 до +40
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ РАБОТЕ, °С	от 0 до +40



РАЗМЕРЫ И МАССА СТАНЦИИ

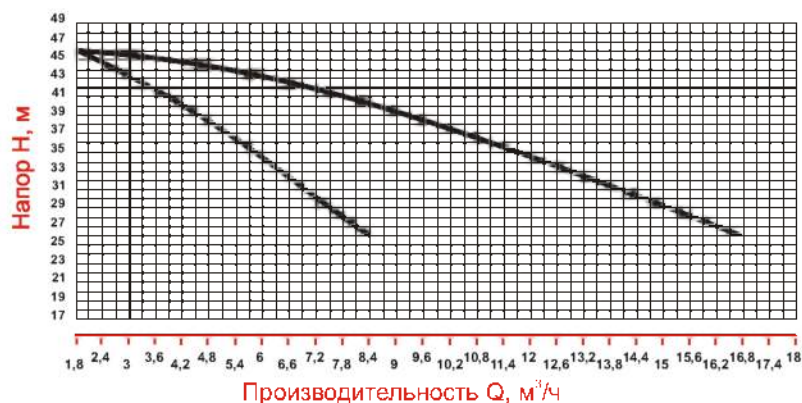
МОДЕЛЬ СТАНЦИИ	ПАТРУБКИ		РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	Ду1, мм	Ду2, мм	a	b	c	d	e	f	
СН-2-КЕЛЕТ-СР 190-40-380-К-0-0	65	50	585	830	203	530	546	1200	80

Станция насосная СН-2-КЕЛЕТ-СРm 190-40-220-К-0-0



ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

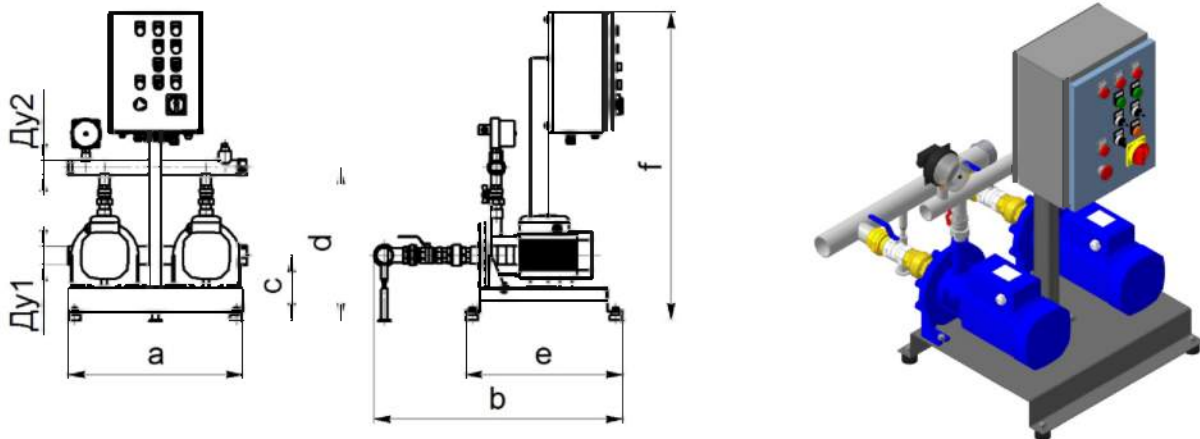
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МАХ., м ³ /час	до 16,8
НАПОР МАХ., м	до 46
МОДЕЛЬ НАСОСА	СРm 190
КОЛИЧЕСТВО НАСОСОВ, шт	2
МОЩНОСТЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, кВт	1,5 + 1,5
МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, об/мин	2900
НАПРЯЖЕНИЕ, В	~220
НОМИНАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА ПОТРЕБЛЯЕМОГО ТОКА СТАНЦИИ, А	22
ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ СРЕДА	вода
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ, °С	от 0 до +40
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ РАБОТЕ, °С	от 0 до +40



РАЗМЕРЫ И МАССА СТАНЦИИ

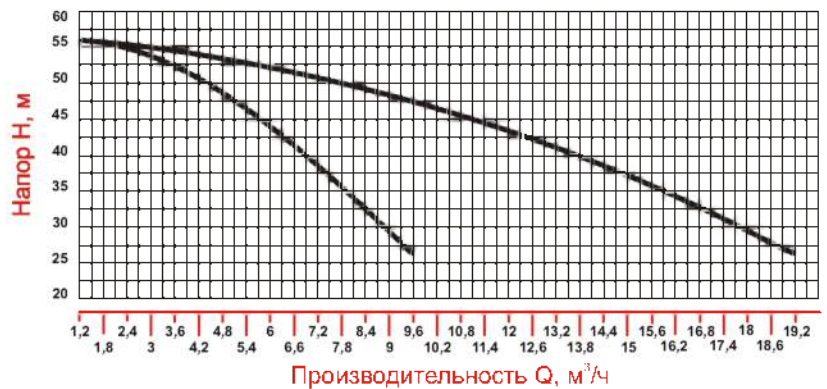
МОДЕЛЬ СТАНЦИИ	ПАТРУБКИ		РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	Ду1, мм	Ду2, мм	a	b	c	d	e	f	
СН-2-КЕЛЕТ-СРm 190-40-220-К-0-0	65	50	585	830	203	530	546	1200	80

Станция насосная СН-2-КЕЛЕТ-2СРm 25/160В-40-220-К-0-0



ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

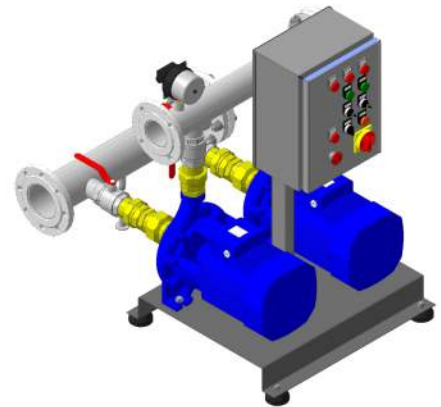
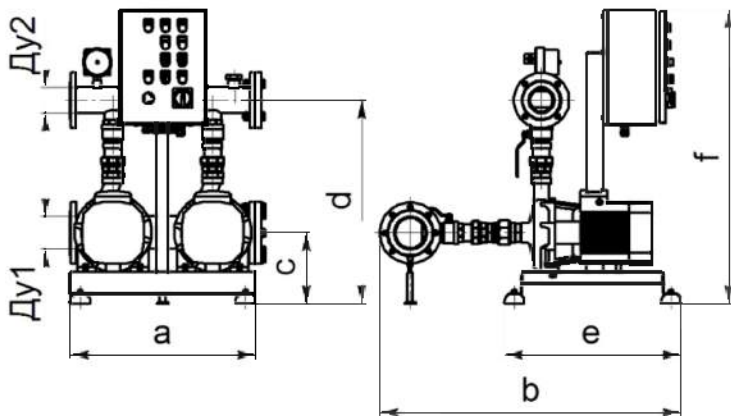
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МАХ., м ³ /час	до 19,2
НАПОР МАХ., м	до 56
МОДЕЛЬ НАСОСА	2СРm 25/160В
КОЛИЧЕСТВО НАСОСОВ, шт	2
МОЩНОСТЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, кВт	1,5 +1,5
МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, об/мин	2900
НАПРЯЖЕНИЕ, В	~220
НОМИНАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА ПОТРЕБЛЯЕМОГО ТОКА СТАНЦИИ, А	22
ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ СРЕДА	вода
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ, °С	от 0 до +40
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ РАБОТЕ, °С	от 0 до +40



РАЗМЕРЫ И МАССА СТАНЦИИ

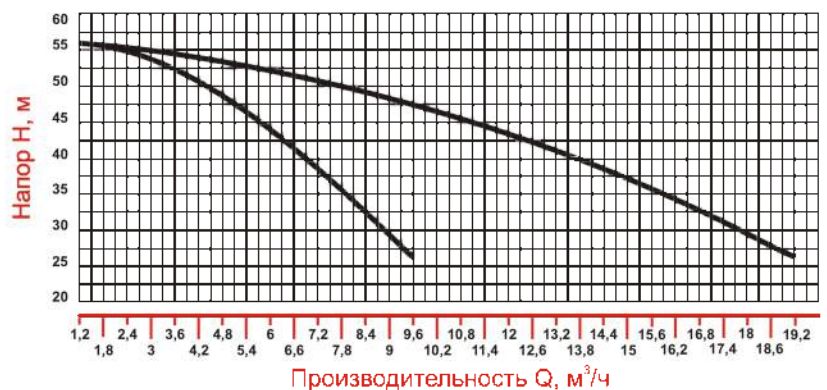
МОДЕЛЬ СТАНЦИИ	ПАТРУБКИ		РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	ДУ1, мм	ДУ2, мм	a	b	c	d	e	f	
СН-2-КЕЛЕТ-СРm 158-40-220-К-0-0	80	50	584	910	215	517	526	1200	87

Станция насосная СН-2-КЕЛЕТ-2СР 25/160В-40-380-К-0-0



ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

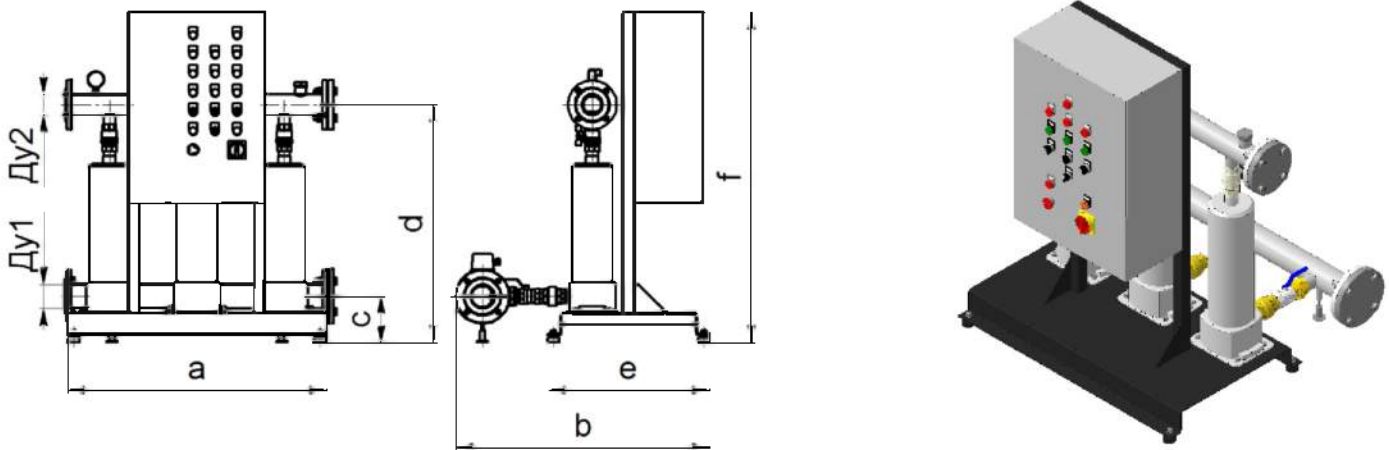
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МАХ., м ³ /час	до 19,2
НАПОР МАХ., м	до 56
МОДЕЛЬ НАСОСА	2СР 25/160В
КОЛИЧЕСТВО НАСОСОВ, шт	2
МОЩНОСТЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, кВт	1,5 +1,5
МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, об/мин	2900
НАПРЯЖЕНИЕ, В	~380
НОМИНАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА ПОТРЕБЛЯЕМОГО ТОКА СТАНЦИИ, А	10
ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ СРЕДА	вода
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ, °С	от 0 до +40
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ РАБОТЕ, °С	от 0 до +40



РАЗМЕРЫ И МАССА СТАНЦИИ

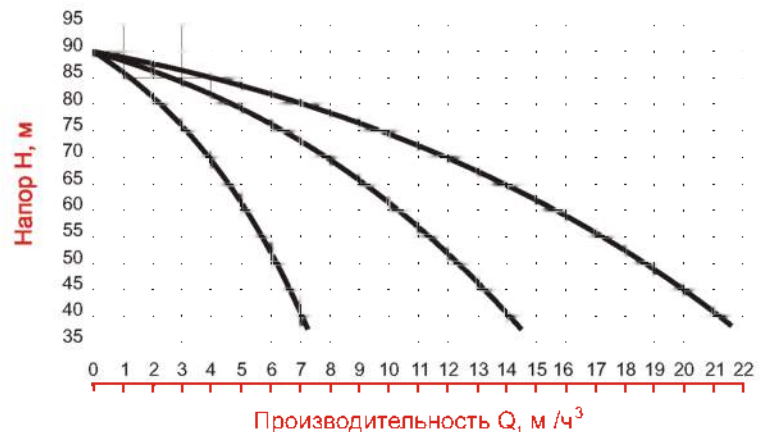
МОДЕЛЬ СТАНЦИИ	ПАТРУБКИ		РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	ДУ1, мм	ДУ2, мм	a	b	c	d	e	f	
СН-2-КЕЛЕТ-2СР 25/160В-40-220-К-0-0	80	50	584	910	215	517	526	1200	87

Станция насосная СН-3-КЕЛЕТ-VL 4/18-40-380-K-0-0



ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

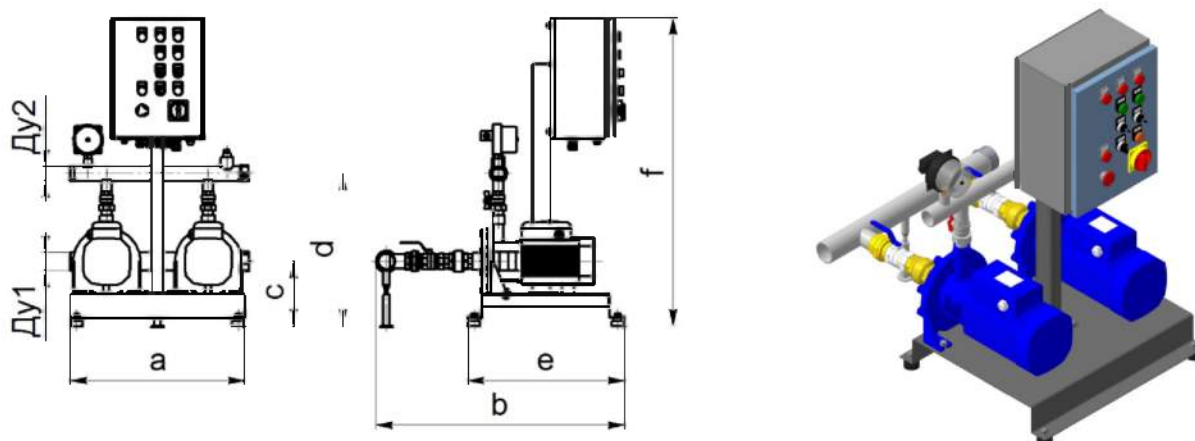
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МАХ., м ³ /час	до 21,6
НАПОР МАХ., м	до 85
МОДЕЛЬ НАСОСА	VL 4/18
КОЛИЧЕСТВО НАСОСОВ, шт	3
МОЩНОСТЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, кВт	1,8 + 1,8 + 1,8
МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, об/мин	2900
НАПРЯЖЕНИЕ, В	~380
НОМИНАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА ПОТРЕБЛЯЕМОГО ТОКА СТАНЦИИ, А	14
ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ СРЕДА	вода
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ, °С	от 0 до +40
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ РАБОТЕ, °С	от 0 до +40



РАЗМЕРЫ И МАССА СТАНЦИИ

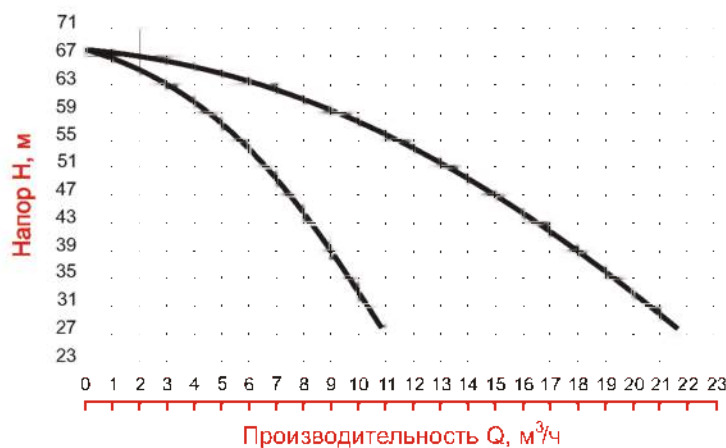
МОДЕЛЬ СТАНЦИИ	ПАТРУБКИ		РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	ДУ1, мм	ДУ2, мм	a	b	c	d	e	f	
СН-3-КЕЛЕТ-VL 4/18-40-380-K-0-0	100	80	850	955	170	870	620	1200	150

Станция насосная СН-2-КЕЛЕТ-2СР 25/160А-40-380-К-0-0



ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

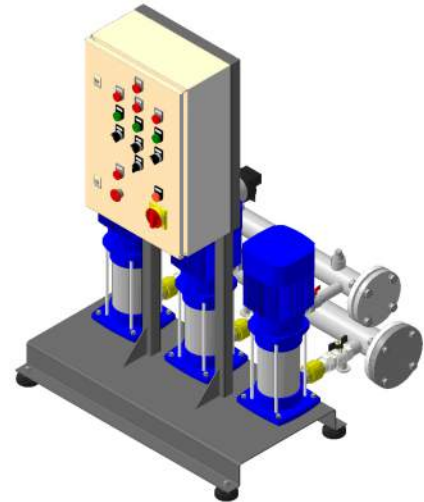
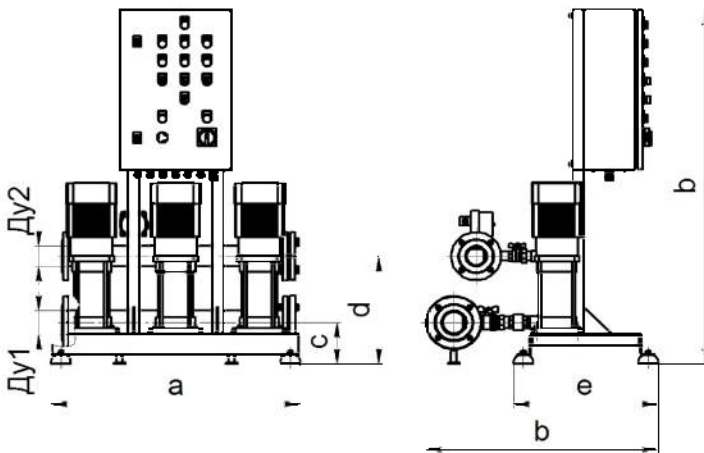
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МАХ., м ³ /час	до 21,6
НАПОР МАХ., м	до 66,5
МОДЕЛЬ НАСОСА	2СР 25/160А
КОЛИЧЕСТВО НАСОСОВ, шт	2
МОЩНОСТЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, кВт	2,2 + 2,2
МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, об/мин	2900
НАПРЯЖЕНИЕ, В	~380
НОМИНАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА ПОТРЕБЛЯЕМОГО ТОКА СТАНЦИИ, А	11
ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ СРЕДА	вода
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ, °С	от 0 до +40
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ РАБОТЕ, °С	от 0 до +40



РАЗМЕРЫ И МАССА СТАНЦИИ

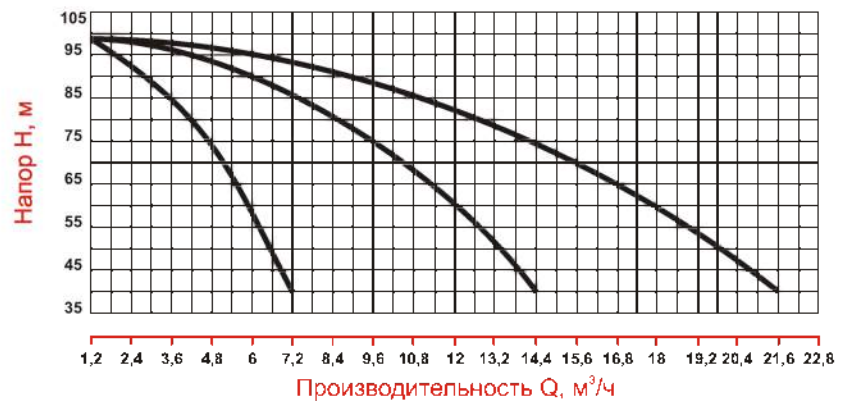
МОДЕЛЬ СТАНЦИИ	ПАТРУБКИ		РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	ДУ1, мм	ДУ2, мм	a	b	c	d	e	f	
СН-2-КЕЛЕТ-2СР 25/160А-40-220-К-0-0	80	50	584	910	215	517	526	1200	93

Станция насосная СН-3-КЕЛЕТ-МК 5/8-40-380-К-0-0



ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

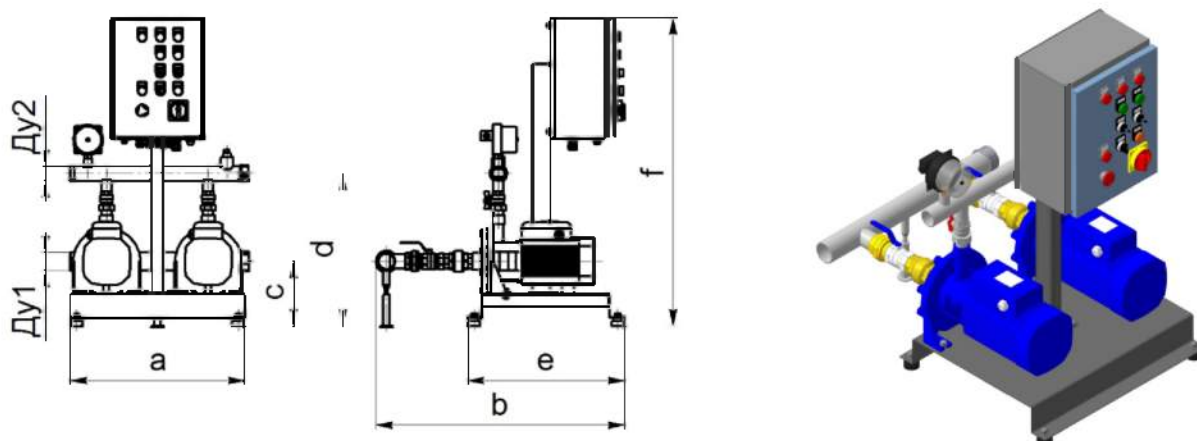
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МАХ., м ³ /час	до 21,6
НАПОР МАХ., м	до 99
МОДЕЛЬ НАСОСА	МК 5/8
КОЛИЧЕСТВО НАСОСОВ, шт	3
МОЩНОСТЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, кВт	2,2+2,2+2,2
МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, об/мин	2900
НАПРЯЖЕНИЕ, В	~380
НОМИНАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА ПОТРЕБЛЯЕМОГО ТОКА СТАНЦИИ, А	15
ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ СРЕДА	вода
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ, °С	от 0 до +40
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ РАБОТЕ, °С	от 0 до +40



РАЗМЕРЫ И МАССА СТАНЦИИ

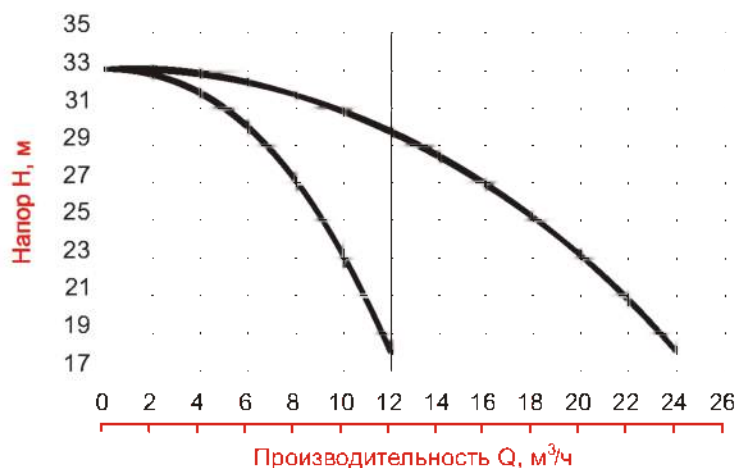
МОДЕЛЬ СТАНЦИИ	ПАТРУБКИ		РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	Ду1, мм	Ду2, мм	a	b	c	d	e	f	
СН-3-КЕЛЕТ-МК 5/8-40-380-К-0-0	80	65	890	830	154	402	516	1325	155

Станция насосная СН-2-КЕЛЕТ-СРm 25/160В-40-220-К-0-0



ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

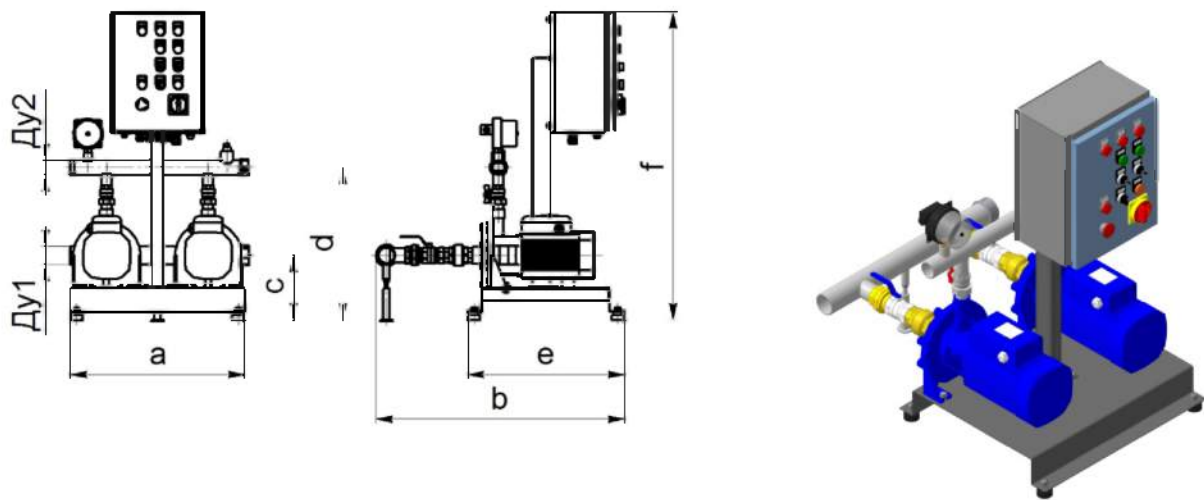
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МАХ., м ³ /час	до 24
НАПОР МАХ., м	до 32,5
МОДЕЛЬ НАСОСА	СРm 25/160В
КОЛИЧЕСТВО НАСОСОВ, шт	2
МОЩНОСТЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, кВт	1,1 + 1,1
МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, об/мин	2900
НАПРЯЖЕНИЕ, В	~220
НОМИНАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА ПОТРЕБЛЯЕМОГО ТОКА СТАНЦИИ, А	16
ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ СРЕДА	вода
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ, °С	от 0 до +40
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ РАБОТЕ, °С	от 0 до +40



РАЗМЕРЫ И МАССА СТАНЦИИ

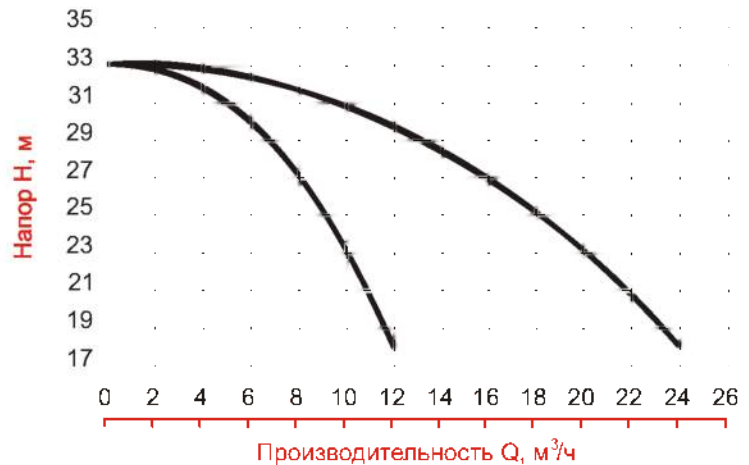
МОДЕЛЬ СТАНЦИИ	ПАТРУБКИ		РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	ДУ1, мм	ДУ2, мм	a	b	c	d	e	f	
СН-2-КЕЛЕТ-СРm 25/160В-40-220-К-0-0	80	50	584	910	210	514	526	1200	97

Станция насосная СН-2-КЕЛЕТ-СР 25/160В-40-380-К-0-0



ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

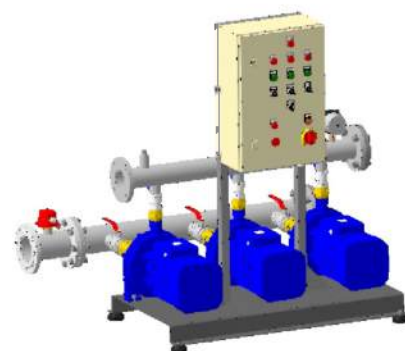
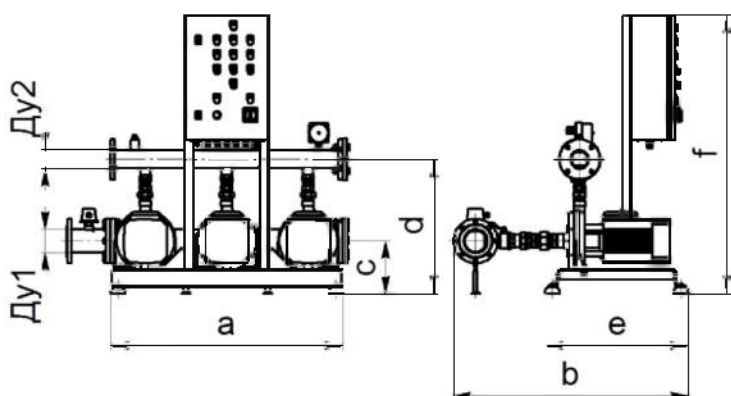
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МАХ., м ³ /час	до 24
НАПОР МАХ., м	до 32,5
МОДЕЛЬ НАСОСА	СР 25/160В
КОЛИЧЕСТВО НАСОСОВ, шт	2
МОЩНОСТЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, кВт	1,1 + 1,1
МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, об/мин	2900
НАПРЯЖЕНИЕ, В	~380
НОМИНАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА ПОТРЕБЛЯЕМОГО ТОКА СТАНЦИИ, А	7
ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ СРЕДА	вода
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ, °С	от 0 до +40
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ РАБОТЕ, °С	от 0 до +40



РАЗМЕРЫ И МАССА СТАНЦИИ

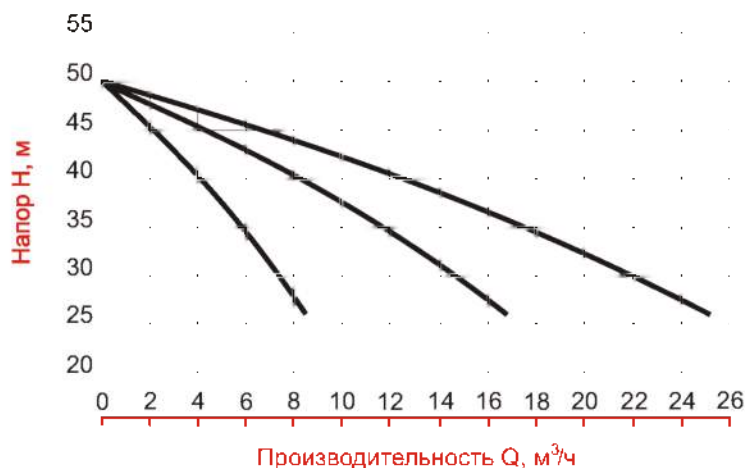
МОДЕЛЬ СТАНЦИИ	ПАТРУБКИ		РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	ДУ1, мм	ДУ2, мм	a	b	c	d	e	f	
СН-2-КЕЛЕТ-СР 25/160В-40-380-К-0-0	80	50	584	910	210	514	526	1200	97

Станция насосная СН-3-КЕЛЕТ-СР 190-40-380-Ч-С-0



ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

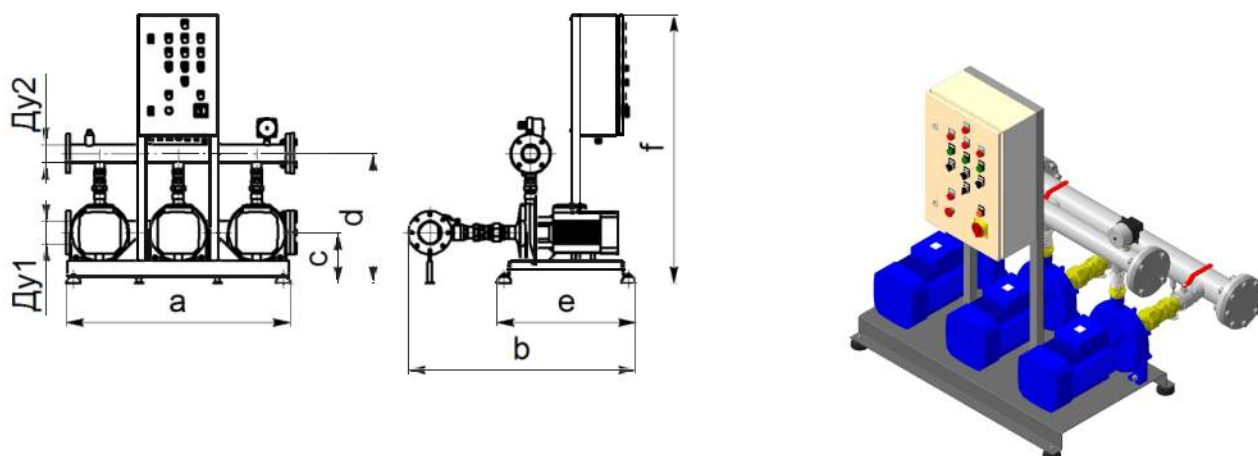
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МАХ., м ³ /час	до 25,2
НАПОР МАХ., м	до 46
МОДЕЛЬ НАСОСА	СР 190
КОЛИЧЕСТВО НАСОСОВ, шт	3
МОЩНОСТЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, кВт	1,5 + 1,5 + 1,5
МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, об/мин	2900
НАПРЯЖЕНИЕ, В	~380
НОМИНАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА ПОТРЕБЛЯЕМОГО ТОКА СТАНЦИИ, А	13
ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ СРЕДА	вода
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ, °С	от 0 до +40
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ РАБОТЕ, °С	от 0 до +40



РАЗМЕРЫ И МАССА СТАНЦИИ

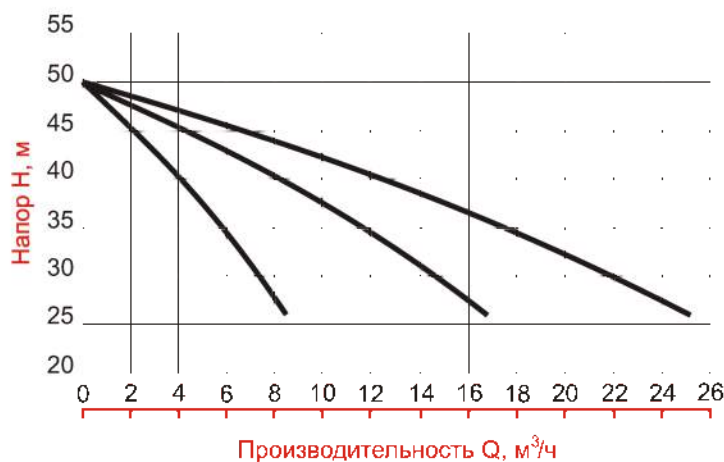
МОДЕЛЬ СТАНЦИИ	ПАТРУБКИ		РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	Ду1, мм	Ду2, мм	a	b	c	d	e	f	
СН-3-КЕЛЕТ-СР 190-40-380-Ч-С-0	80	65	920	874	228	558	570	1310	135

Станция насосная СН-3-КЕЛЕТ-СР 190-40-380-К-0-0



ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

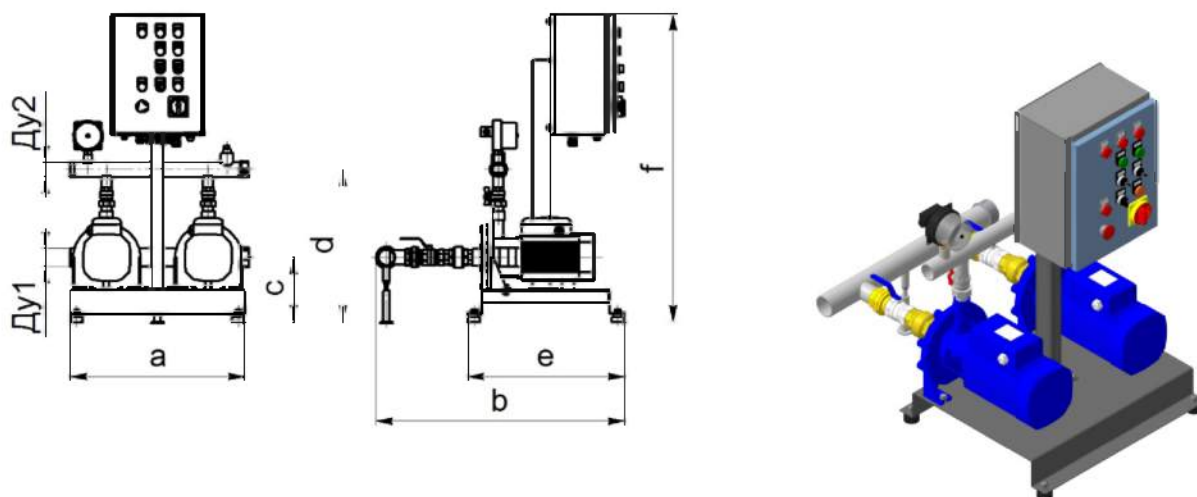
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МАХ., м ³ /час	до 25,2
НАПОР МАХ., м	до 46
МОДЕЛЬ НАСОСА	СР 190
КОЛИЧЕСТВО НАСОСОВ, шт	3
МОЩНОСТЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, кВт	1,5 + 1,5 + 1,5
МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, об/мин	2900
НАПРЯЖЕНИЕ, В	~380
НОМИНАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА ПОТРЕБЛЯЕМОГО ТОКА СТАНЦИИ, А	15
ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ СРЕДА	вода
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ, °С	от 0 до +40
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ РАБОТЕ, °С	от 0 до +40



РАЗМЕРЫ И МАССА СТАНЦИИ

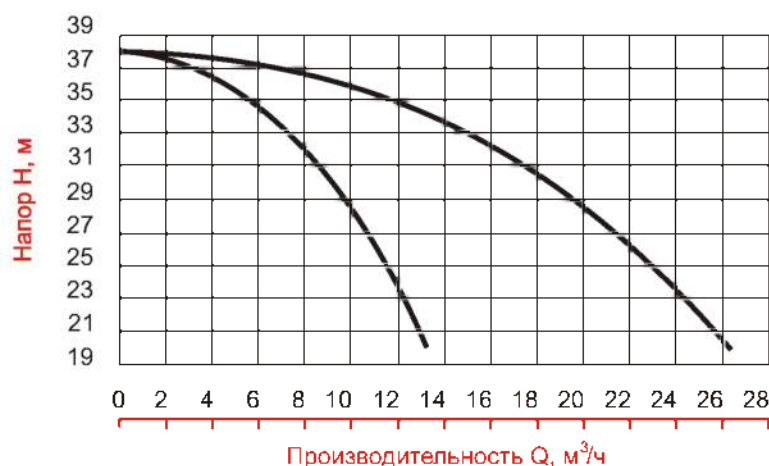
МОДЕЛЬ СТАНЦИИ	ПАТРУБКИ		РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	ДУ1, мм	ДУ2, мм	a	b	c	d	e	f	
СН-3-КЕЛЕТ-СР 190-40-380-К-0-0	80	65	920	875	228	558	570	1310	135

Станция насосная СН-2-КЕЛЕТ-СРm 25/160А-40-220-К-0-0



ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

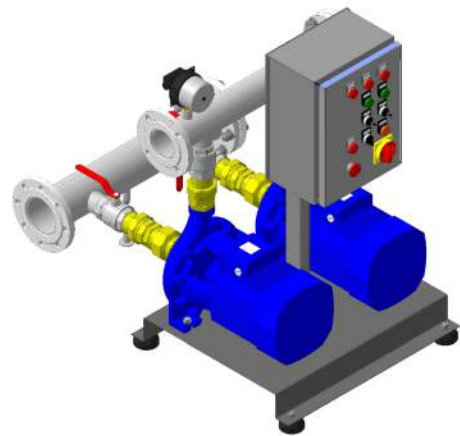
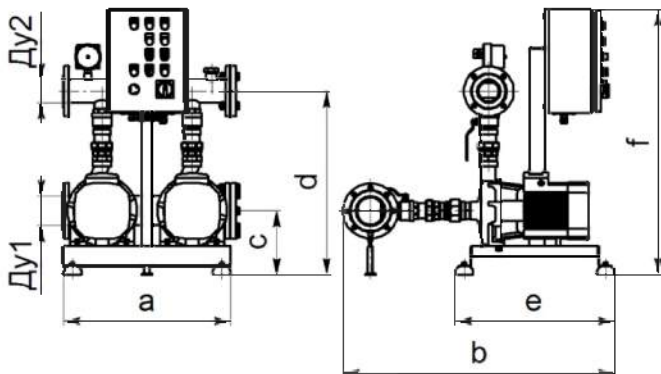
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МАХ., м ³ /час	до 26,4
НАПОР МАХ., м	до 37
МОДЕЛЬ НАСОСА	СРm 25/160А
КОЛИЧЕСТВО НАСОСОВ, шт	2
МОЩНОСТЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, кВт	1,5 +1,5
МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, об/мин	2900
НАПРЯЖЕНИЕ, В	~220
НОМИНАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА ПОТРЕБЛЯЕМОГО ТОКА СТАНЦИИ, А	20
ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ СРЕДА	вода
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ, °С	от 0 до +40
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ РАБОТЕ, °С	от 0 до +40



РАЗМЕРЫ И МАССА СТАНЦИИ

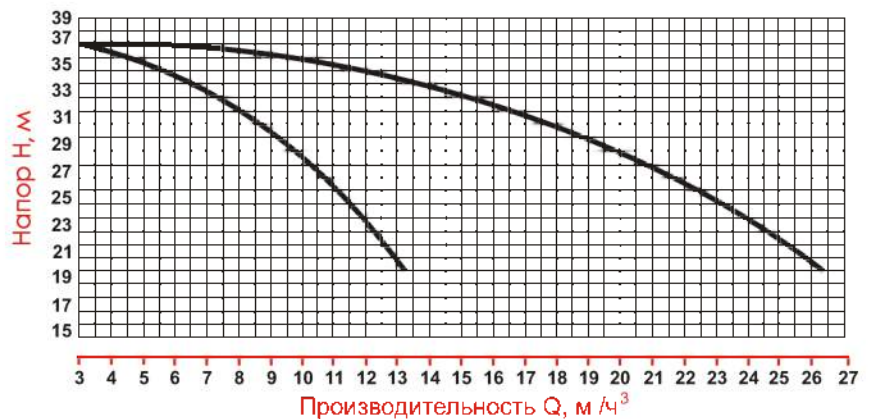
МОДЕЛЬ СТАНЦИИ	ПАТРУБКИ		РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	ДУ1, мм	ДУ2, мм	a	b	c	d	e	f	
СН-2-КЕЛЕТ-СРm 25/160А-40-220-К-0-0	80	50	584	910	210	514	526	1200	100

Станция насосная СН-2-КЕЛЕТ-СР 25/160А-40-380-К-0-0



ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

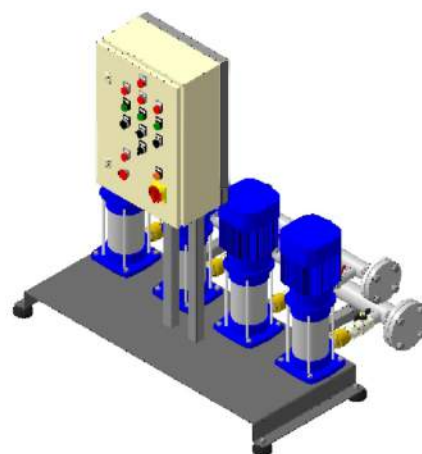
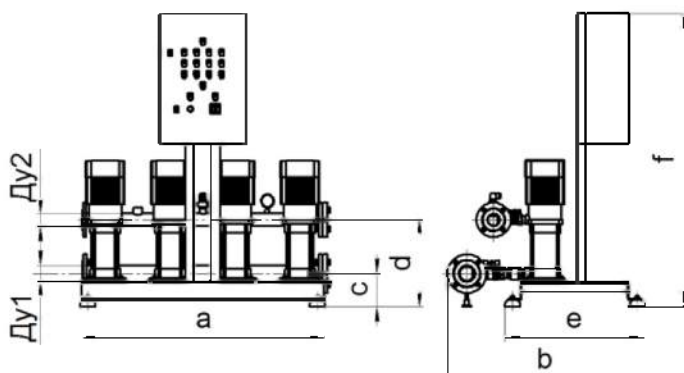
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МАХ., м ³ /час	до 26,4
НАПОР МАХ., м	до 37
МОДЕЛЬ НАСОСА	СР 25/160А
КОЛИЧЕСТВО НАСОСОВ, шт	2
МОЩНОСТЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, кВт	1,5 + 1,5
МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, об/мин	2900
НАПРЯЖЕНИЕ, В	~380
НОМИНАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА ПОТРЕБЛЯЕМОГО ТОКА СТАНЦИИ, А	9
ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ СРЕДА	вода
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ, °С	от 0 до +40
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ РАБОТЕ, °С	от 0 до +40



РАЗМЕРЫ И МАССА СТАНЦИИ

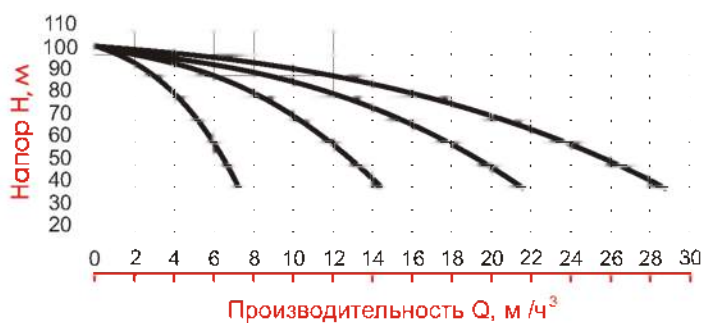
МОДЕЛЬ СТАНЦИИ	ПАТРУБКИ		РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	ДУ1, мм	ДУ2, мм	a	b	c	d	e	f	
СН-2-КЕЛЕТ-СР 25/160А-40-380-К-0-0	80	50	584	910	212	516	526	1200	100

Станция насосная СН-4-КЕЛЕТ-МК 5/8-40-380-К-0-0



ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

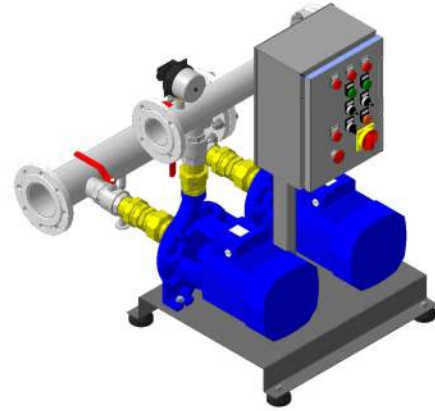
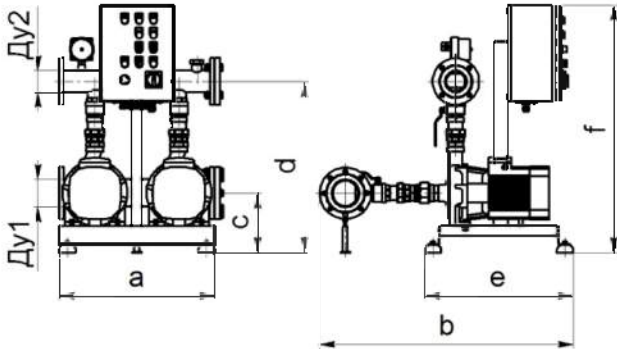
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МАХ., м ³ /час	до 28,8
НАПОР МАХ., м	до 99
МОДЕЛЬ НАСОСА	МК 5/8
КОЛИЧЕСТВО НАСОСОВ, шт	4
МОЩНОСТЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, кВт	2,2 + 2,2 + 2,2 + 2,2
МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, об/мин	2900
НАПРЯЖЕНИЕ, В	~380
НОМИНАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА ПОТРЕБЛЯЕМОГО ТОКА СТАНЦИИ, А	20
ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ СРЕДА	вода
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ, °С	от 0 до +40
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ РАБОТЕ, °С	от 0 до +40



РАЗМЕРЫ И МАССА СТАНЦИИ

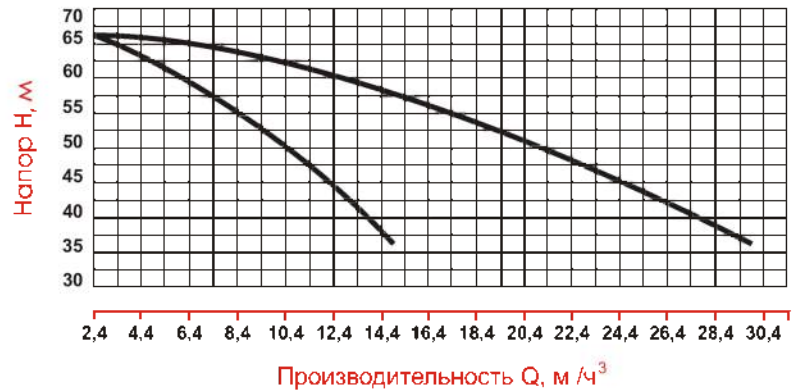
МОДЕЛЬ СТАНЦИИ	ПАТРУБКИ		РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	Ду1, мм	Ду2, мм	a	b	c	d	e	f	
СН-4-КЕЛЕТ-МК 5/8-40-380-К-0-0	80	65	1050	684	149	397	416	1350	140

Станция насосная СН-2-КЕЛЕТ-2СР 32/200С-40-380-К-0-0



ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

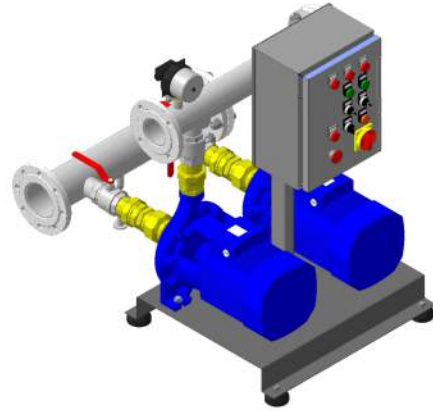
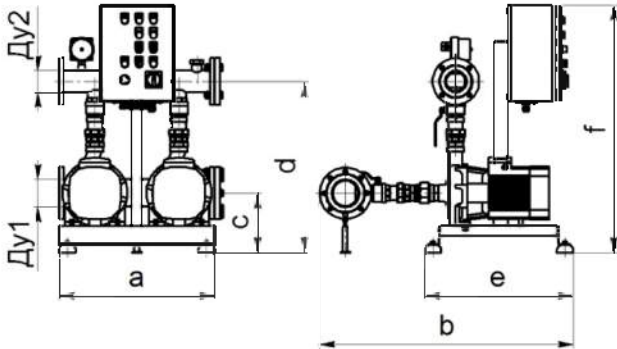
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МАХ., м ³ /час	до 30
НАПОР МАХ., м	до 66,5
МОДЕЛЬ НАСОСА	2СР 32/200С
КОЛИЧЕСТВО НАСОСОВ, шт	2
МОЩНОСТЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, кВт	3 + 3
МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, об/мин	2900
НАПРЯЖЕНИЕ, В	~380
НОМИНАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА ПОТРЕБЛЯЕМОГО ТОКА СТАНЦИИ, А	15
ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ СРЕДА	вода
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ, °С	от 0 до +40
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ РАБОТЕ, °С	от 0 до +40



РАЗМЕРЫ И МАССА СТАНЦИИ

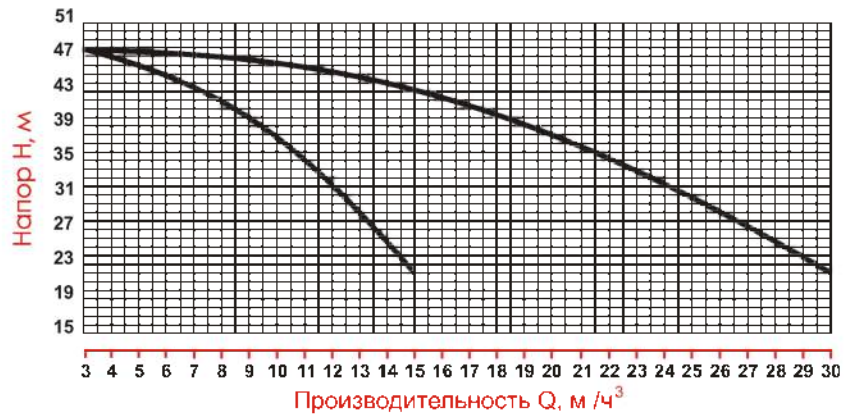
МОДЕЛЬ СТАНЦИИ	ПАТРУБКИ		РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	ДУ1, мм	ДУ2, мм	a	b	c	d	e	f	
СН-2-КЕЛЕТ-2СР 32/200С-40-380-К-0-0	80	65	650	962	244	604	620	1200	140

Станция насосная СН-2-КЕЛЕТ-СР 25/200В-40-380-К-0-0



ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

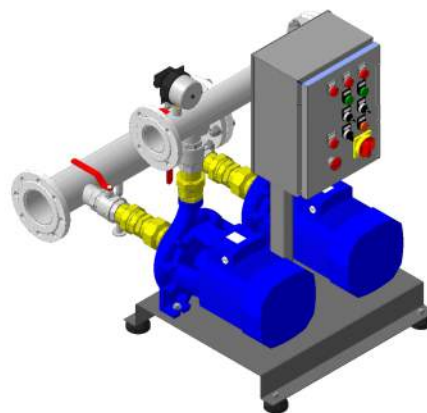
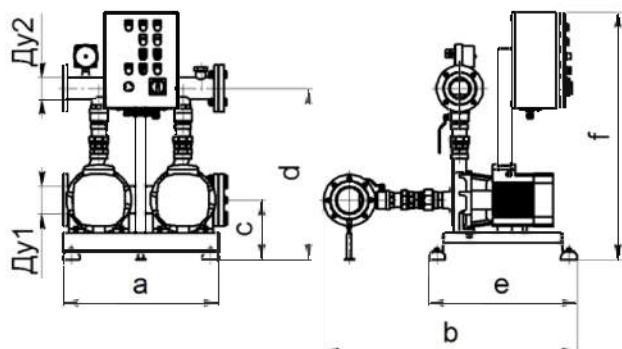
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МАХ., м ³ /час	до 30
НАПОР МАХ., м	до 48
МОДЕЛЬ НАСОСА	СР 25/200В
КОЛИЧЕСТВО НАСОСОВ, шт	2
МОЩНОСТЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, кВт	2,2 + 2,2
МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, об/мин	2900
НАПРЯЖЕНИЕ, В	~380
НОМИНАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА ПОТРЕБЛЯЕМОГО ТОКА СТАНЦИИ, А	12
ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ СРЕДА	вода
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ, °С	от 0 до +40
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ РАБОТЕ, °С	от 0 до +40



РАЗМЕРЫ И МАССА СТАНЦИИ

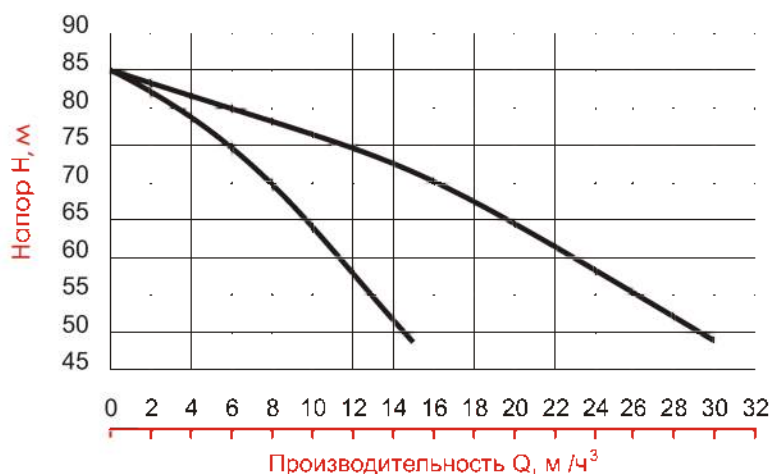
МОДЕЛЬ СТАНЦИИ	ПАТРУБКИ		РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	ДУ1, мм	ДУ2, мм	a	b	c	d	e	f	
СН-2-КЕЛЕТ-СР 25/200В-40-380-К-0-0	80	50	600	903	232	560	571	1200	123

Станция насосная СН-2-КЕЛЕТ-2СР 32/200В-40-380-К-0-0



ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

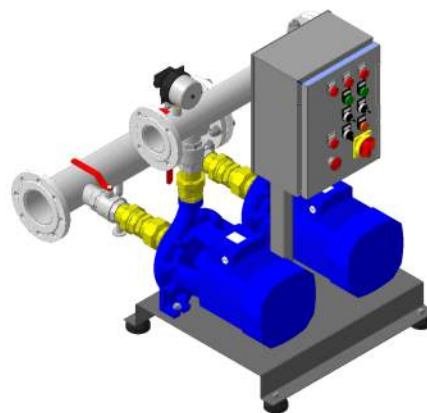
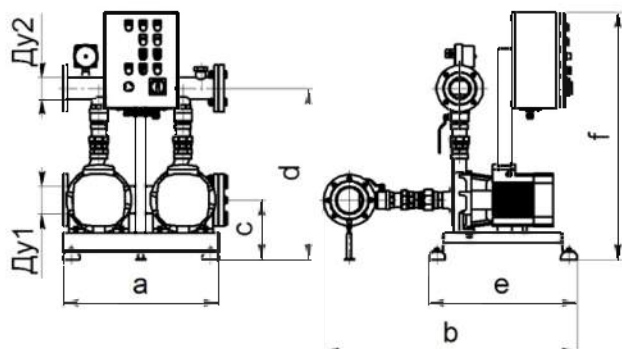
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МАХ., м ³ /час	до 30
НАПОР МАХ., м	до 81
МОДЕЛЬ НАСОСА	2СР 32/200В
КОЛИЧЕСТВО НАСОСОВ, шт	2
МОЩНОСТЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, кВт	4 + 4
МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, об/мин	2900
НАПРЯЖЕНИЕ, В	~380
НОМИНАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА ПОТРЕБЛЯЕМОГО ТОКА СТАНЦИИ, А	21
ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ СРЕДА	вода
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ, °С	от 0 до +40
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ РАБОТЕ, °С	от 0 до +40



РАЗМЕРЫ И МАССА СТАНЦИИ

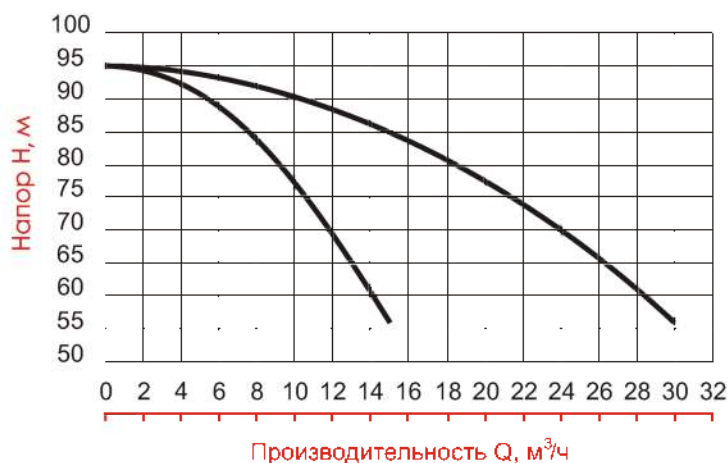
МОДЕЛЬ СТАНЦИИ	ПАТРУБКИ		РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	ДУ1, мм	ДУ2, мм	a	b	c	d	e	f	
СН-2-КЕЛЕТ-2СР 32/200В-40-380-К-0-0	80	65	650	962	244	604	620	1200	150

Станция насосная СН-2-КЕЛЕТ-2СР 32/210В-40-380-К-0-0



ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

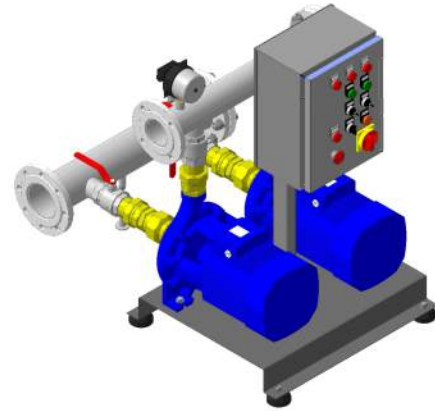
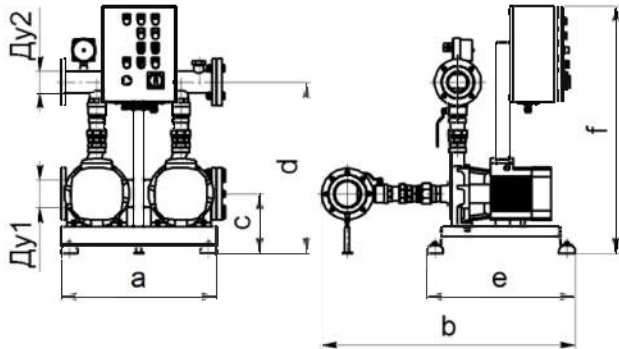
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МАХ., м ³ /час	до 30
НАПОР МАХ., м	до 94
МОДЕЛЬ НАСОСА	2СР 32/210В
КОЛИЧЕСТВО НАСОСОВ, шт	2
МОЩНОСТЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, кВт	5,5 + 5,5
МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, об/мин	2900
НАПРЯЖЕНИЕ, В	~380
НОМИНАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА ПОТРЕБЛЯЕМОГО ТОКА СТАНЦИИ, А	25
ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ СРЕДА	вода
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ, °С	от 0 до +40
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ РАБОТЕ, °С	от 0 до +40



РАЗМЕРЫ И МАССА СТАНЦИИ

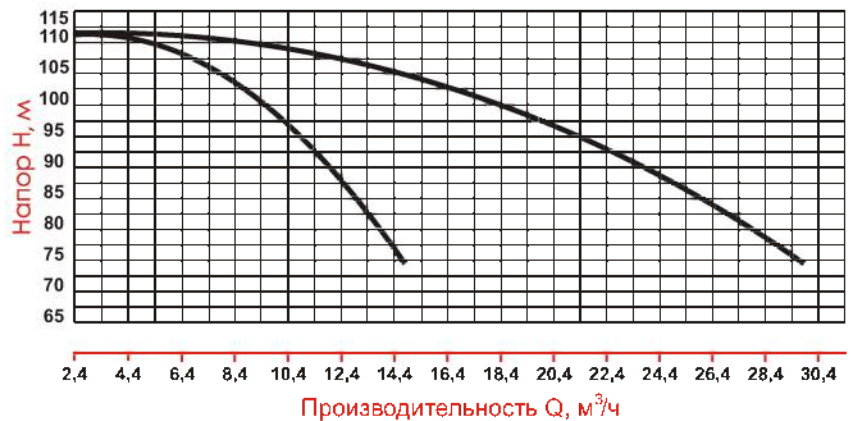
МОДЕЛЬ СТАНЦИИ	ПАТРУБКИ		РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	ДУ1, мм	ДУ2, мм	a	b	c	d	e	f	
СН-2-КЕЛЕТ-2СР 32/210В-40-380-К-0-0	100	65	650	1117	255	639	620	1200	170

Станция насосная СН-2-КЕЛЕТ-2СР 32/210А-40-380-П-0-0



ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

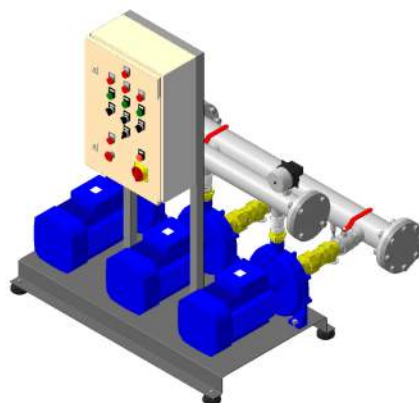
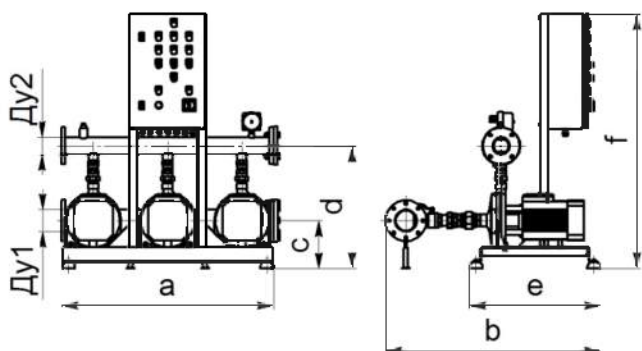
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МАХ., м ³ /час	до 30
НАПОР МАХ., м	до 111
МОДЕЛЬ НАСОСА	2СР 32/210А
КОЛИЧЕСТВО НАСОСОВ, шт	2
МОЩНОСТЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, кВт	7,5 + 7,5
МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, об/мин	2900
НАПРЯЖЕНИЕ, В	~380
НОМИНАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА ПОТРЕБЛЯЕМОГО ТОКА СТАНЦИИ, А	32
ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ СРЕДА	вода
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ, °С	от 0 до +40
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ РАБОТЕ, °С	от 0 до +40



РАЗМЕРЫ И МАССА СТАНЦИИ

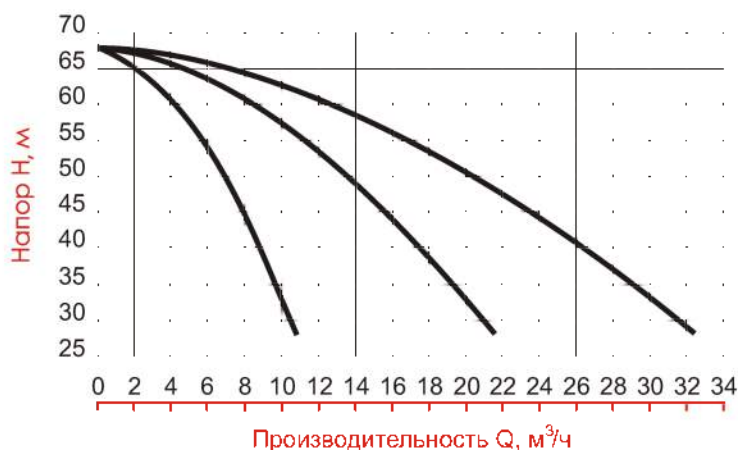
МОДЕЛЬ СТАНЦИИ	ПАТРУБКИ		РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	ДУ1, мм	ДУ2, мм	a	b	c	d	e	f	
СН-2-КЕЛЕТ-2СР 32/210А-40-380-П-0-0	100	65	650	1017	255	639	620	1200	185

Станция насосная СН-3-КЕЛЕТ-2СР 25/160А-40-380-К-0-0



ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

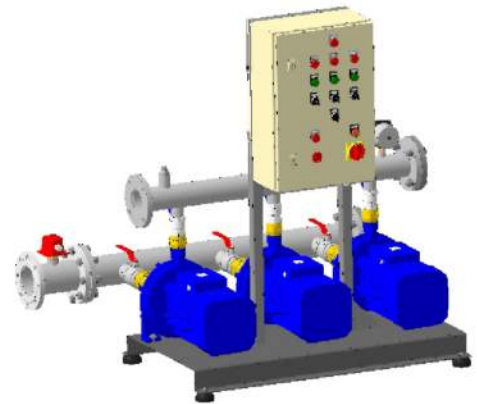
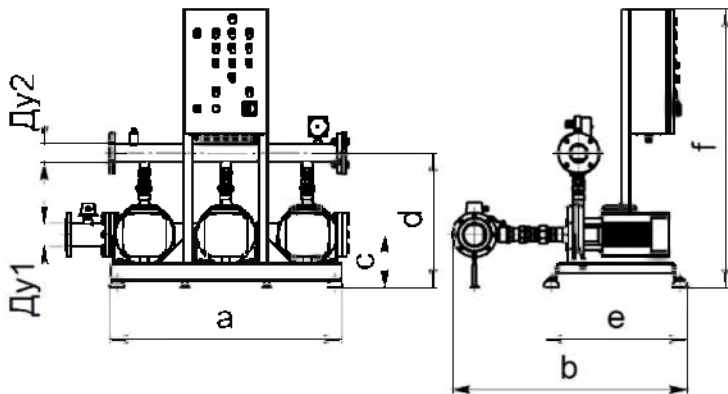
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МАХ., м ³ /час	до 32,4
НАПОР МАХ., м	до 66,5
МОДЕЛЬ НАСОСА	2СР 25/160А
КОЛИЧЕСТВО НАСОСОВ, шт	3
МОЩНОСТЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, кВт	2,2 + 2,2 + 2,2
МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, об/мин	2900
НАПРЯЖЕНИЕ, В	~380
НОМИНАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА ПОТРЕБЛЯЕМОГО ТОКА СТАНЦИИ, А	17
ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ СРЕДА	вода
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ, °С	от 0 до +40
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ РАБОТЕ, °С	от 0 до +40



РАЗМЕРЫ И МАССА СТАНЦИИ

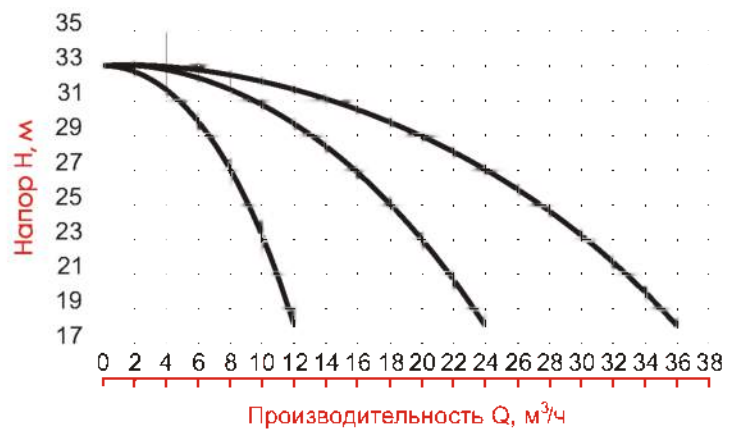
МОДЕЛЬ СТАНЦИИ	ПАТРУБКИ		РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	ДУ1, мм	ДУ2, мм	a	b	c	d	e	f	
СН-3-КЕЛЕТ-2СР 25/160А-40-380-К-0-0	100	65	800	860	222	524	516	1250	160

Станция насосная СН-3-КЕЛЕТ-СР 25/160В-40-380-Ч-С-0



ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

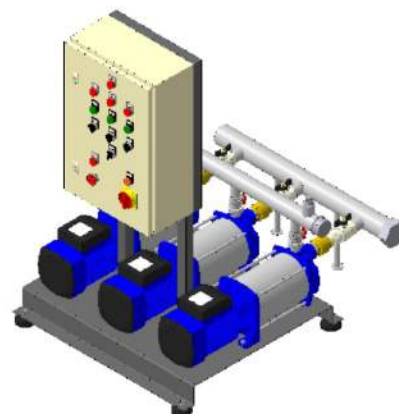
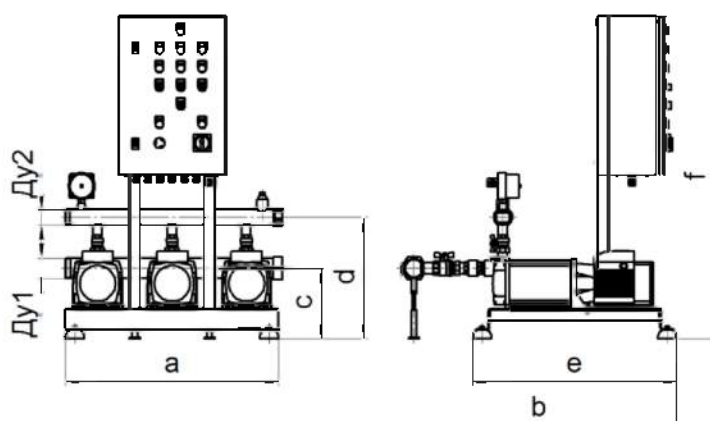
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МАХ., м ³ /час	до 36
НАПОР МАХ., м	до 32,5
МОДЕЛЬ НАСОСА	СР 25/160В
КОЛИЧЕСТВО НАСОСОВ, шт	3
МОЩНОСТЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, кВт	1,1 + 1,1 + 1,1
МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, об/мин	2900
НАПРЯЖЕНИЕ, В	~380
НОМИНАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА ПОТРЕБЛЯЕМОГО ТОКА СТАНЦИИ, А	10
ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ СРЕДА	вода
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ, °С	от 0 до +40
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ РАБОТЕ, °С	от 0 до +40



РАЗМЕРЫ И МАССА СТАНЦИИ

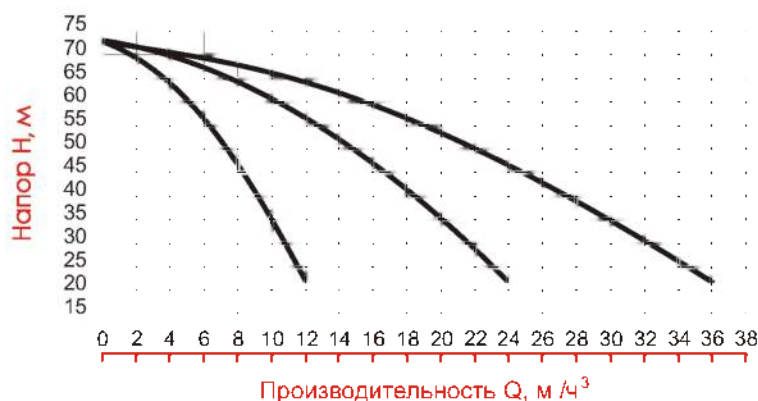
МОДЕЛЬ СТАНЦИИ	ПАТРУБКИ		РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	ДУ1, мм	ДУ2, мм	a	b	c	d	e	f	
СН-3-КЕЛЕТ-СР 25/160В-40-380-Ч-С-0	100	65	800	860	218	522	516	1250	180

Станция насосная СН-3-КЕЛЕТ-Plurijet 5/200-40-380-К-0-0



ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

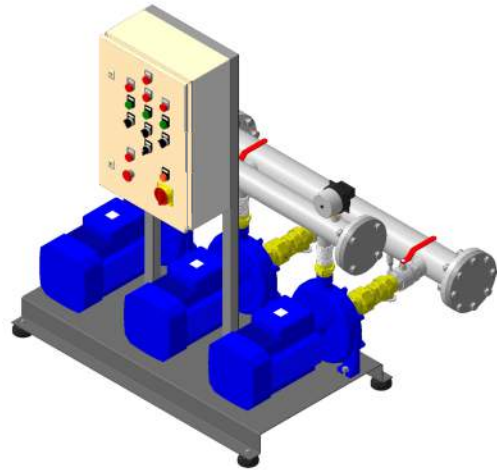
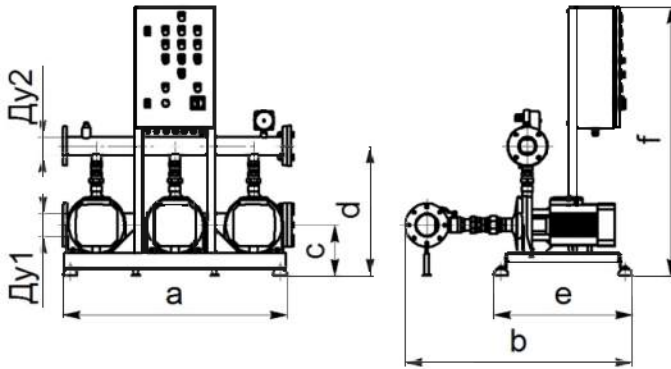
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МАХ., м ³ /час	до 36
НАПОР МАХ., м	до 72
МОДЕЛЬ НАСОСА	Plurijet 5/200
КОЛИЧЕСТВО НАСОСОВ, шт	3
МОЩНОСТЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, кВт	1,8 + 1,8 + 1,8
МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, об/мин	2900
НАПРЯЖЕНИЕ, В	~380
НОМИНАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА ПОТРЕБЛЯЕМОГО ТОКА СТАНЦИИ, А	15
ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ СРЕДА	вода
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ, °С	от 0 до +40
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ РАБОТЕ, °С	от 0 до +40



РАЗМЕРЫ И МАССА СТАНЦИИ

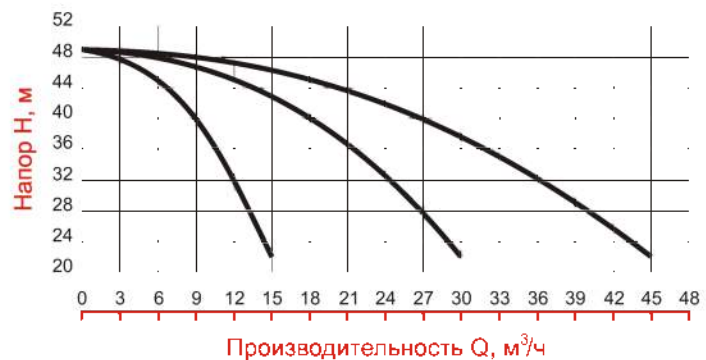
МОДЕЛЬ СТАНЦИИ	ПАТРУБКИ		РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	Ду1, мм	Ду2, мм	a	b	c	d	e	f	
СН-3-КЕЛЕТ-Plurijet 5/200-40-380-К-0-0	80	65	800	1035	265	456	770	1200	170

Станция насосная СН-3-КЕЛЕТ-СР 25/200В-40-380-К-0-0



ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

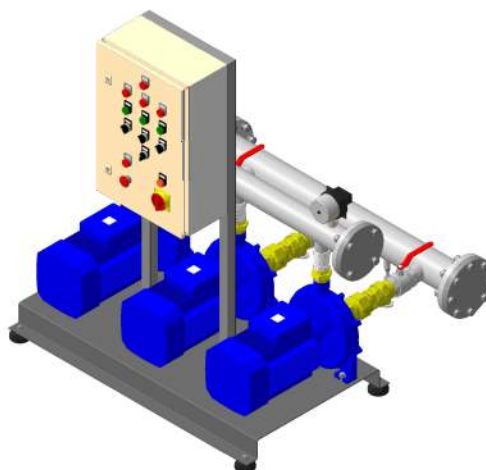
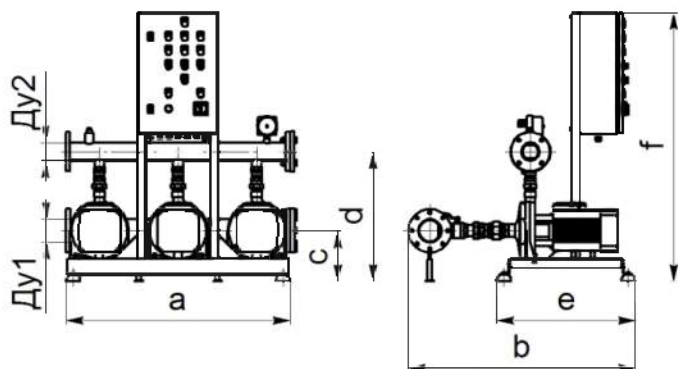
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МАХ., м ³ /час	до 45
НАПОР МАХ., м	до 48
МОДЕЛЬ НАСОСА	СР 25/200В
КОЛИЧЕСТВО НАСОСОВ, шт	3
МОЩНОСТЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, кВт	2,2 + 2,2 + 2,2
МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, об/мин	2900
НАПРЯЖЕНИЕ, В	~380
НОМИНАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА ПОТРЕБЛЯЕМОГО ТОКА СТАНЦИИ, А	18
ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ СРЕДА	вода
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ, °С	от 0 до +40
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ РАБОТЕ, °С	от 0 до +40



РАЗМЕРЫ И МАССА СТАНЦИИ

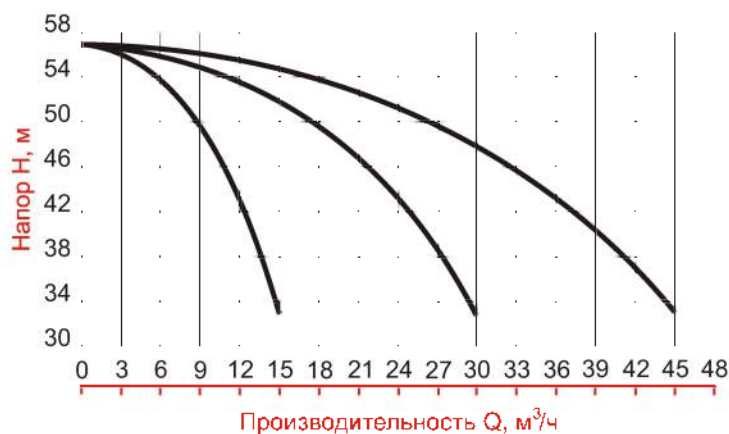
МОДЕЛЬ СТАНЦИИ	ПАТРУБКИ		РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	ДУ1, мм	ДУ2, мм	a	b	c	d	e	f	
СН-3-КЕЛЕТ-СР 25/200В-40-380-К-0-0	100	65	960	860	238	545	516	1250	200

Станция насосная СН-3-КЕЛЕТ-СР 25/200А-40-380-К-0-0



ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

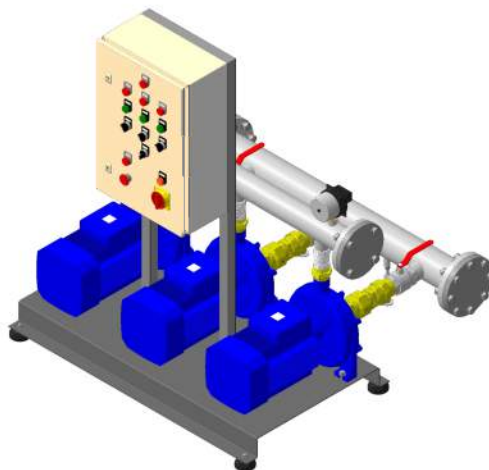
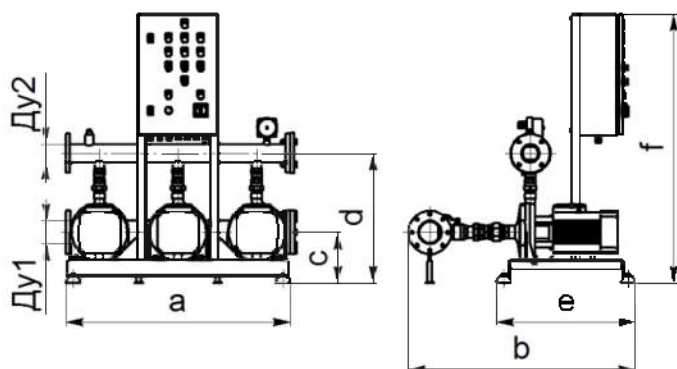
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МАХ., м ³ /час	до 45
НАПОР МАХ., м	до 56
МОДЕЛЬ НАСОСА	СР 25/200А
КОЛИЧЕСТВО НАСОСОВ, шт	3
МОЩНОСТЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, кВт	3 + 3 + 3
МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, об/мин	2900
НАПРЯЖЕНИЕ, В	~380
НОМИНАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА ПОТРЕБЛЯЕМОГО ТОКА СТАНЦИИ, А	22
ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ СРЕДА	вода
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ, °С	от 0 до +40
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ РАБОТЕ, °С	от 0 до +40



РАЗМЕРЫ И МАССА СТАНЦИИ

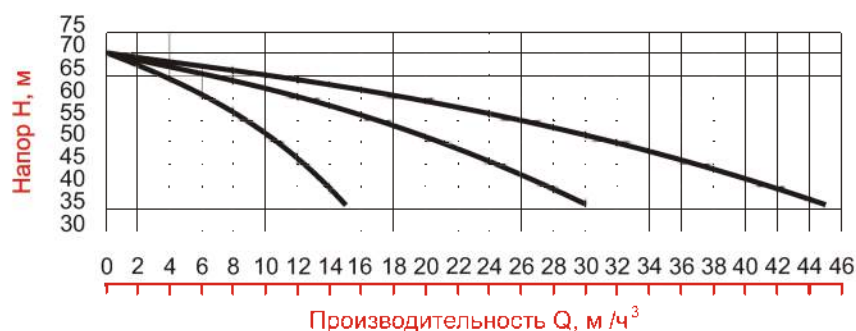
МОДЕЛЬ СТАНЦИИ	ПАТРУБКИ		РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	ДУ1, мм	ДУ2, мм	a	b	c	d	e	f	
СН-3-КЕЛЕТ-СР 25/200А-40-380-К-0-0	100	65	960	860	238	545	516	1250	200

Станция насосная СН-3-КЕЛЕТ-2СР32/200С-40-380-К-0-0



ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

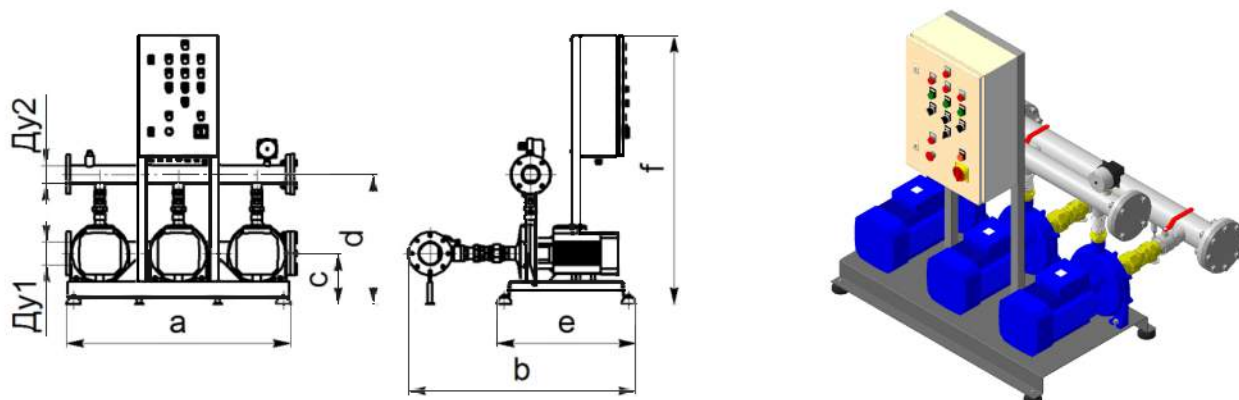
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МАХ., м ³ /час	до 45
НАПОР МАХ., м	до 66,5
МОДЕЛЬ НАСОСА	2СР 32/200С
КОЛИЧЕСТВО НАСОСОВ, шт	3
МОЩНОСТЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, кВт	3 + 3 + 3
МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, об/мин	2900
НАПРЯЖЕНИЕ, В	~380
НОМИНАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА ПОТРЕБЛЯЕМОГО ТОКА СТАНЦИИ, А	24
ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ СРЕДА	вода
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ, °С	от 0 до +40
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ РАБОТЕ, °С	от 0 до +40



РАЗМЕРЫ И МАССА СТАНЦИИ

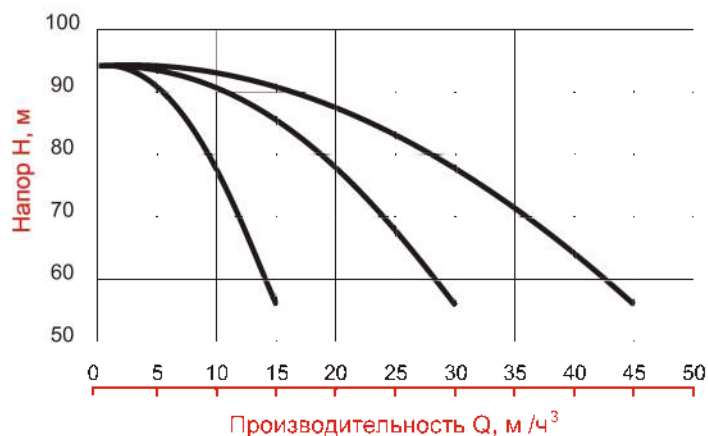
МОДЕЛЬ СТАНЦИИ	ПАТРУБКИ		РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	ДУ1, мм	ДУ2, мм	a	b	c	d	e	f	

Станция насосная СН-3-КЕЛЕТ-2СР 32/210В-40-380-К-0-0



ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

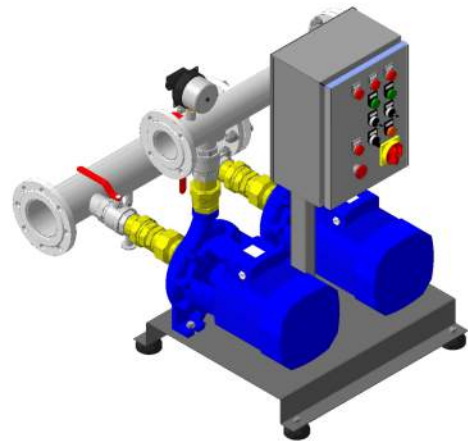
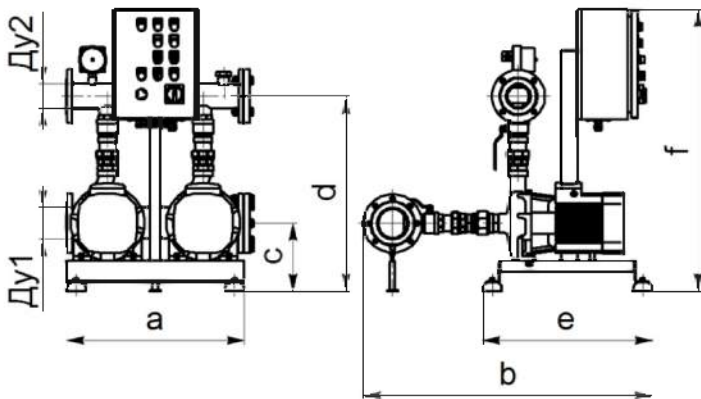
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МАХ., м ³ /час	до 45
НАПОР МАХ., м	до 94
МОДЕЛЬ НАСОСА	2СР 32/210В
КОЛИЧЕСТВО НАСОСОВ, шт	3
МОЩНОСТЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, кВт	5,5 +5,5 +5,5
МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, об/мин	2900
НАПРЯЖЕНИЕ, В	~380
НОМИНАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА ПОТРЕБЛЯЕМОГО ТОКА СТАНЦИИ, А	39
ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ СРЕДА	вода
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ, °С	от 0 до +40
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ РАБОТЕ, °С	от 0 до +40



РАЗМЕРЫ И МАССА СТАНЦИИ

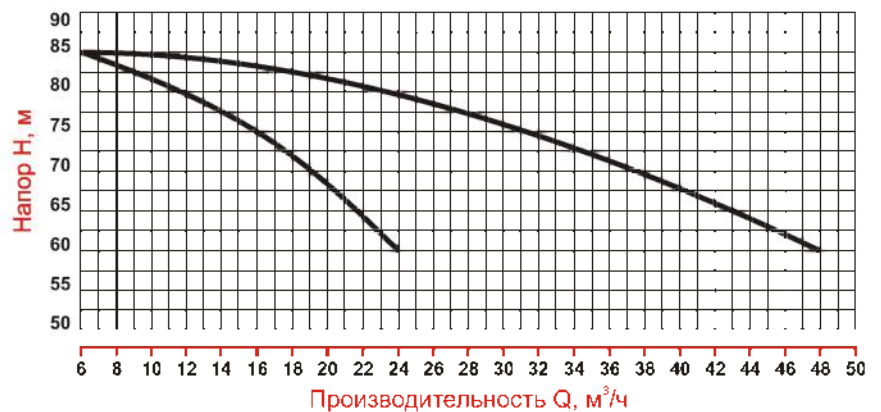
МОДЕЛЬ СТАНЦИИ	ПАТРУБКИ		РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	ДУ1, мм	ДУ2, мм	a	b	c	d	e	f	

Станция насосная СН-2-КЕЛЕТ-2СР 40/180А-40-380-П-0-0



ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

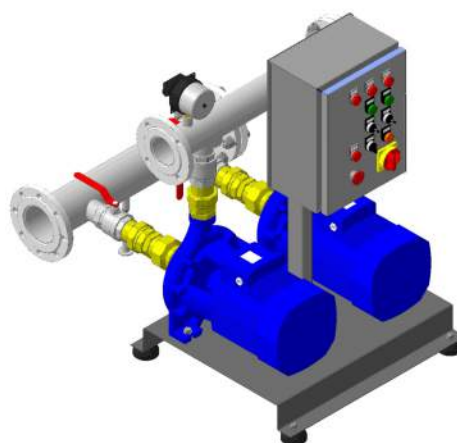
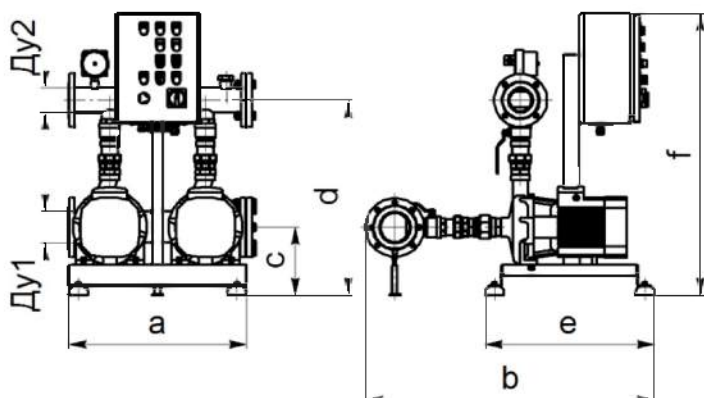
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МАХ., м ³ /час	до 48
НАПОР МАХ., м	до 85
МОДЕЛЬ НАСОСА	2СР 40/180А
КОЛИЧЕСТВО НАСОСОВ, шт	2
МОЩНОСТЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, кВт	7,5 + 7,5
МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, об/мин	2900
НАПРЯЖЕНИЕ, В	~380
НОМИНАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА ПОТРЕБЛЯЕМОГО ТОКА СТАНЦИИ, А	31
ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ СРЕДА	вода
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ, °С	от 0 до +40
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ РАБОТЕ, °С	от 0 до +40



РАЗМЕРЫ И МАССА СТАНЦИИ

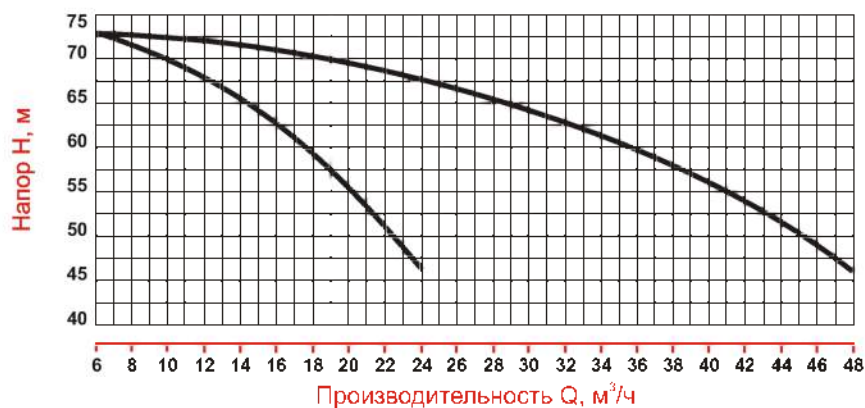
МОДЕЛЬ СТАНЦИИ	ПАТРУБКИ		РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	ДУ1, мм	ДУ2, мм	a	b	c	d	e	f	
СН-2-КЕЛЕТ-2СР 40/180А-40-380-П-0-0	100	80	650	1127	250	642	620	1200	185

Станция насосная СН-2-КЕЛЕТ-2СР 40/180В-40-380-К-0-0



ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

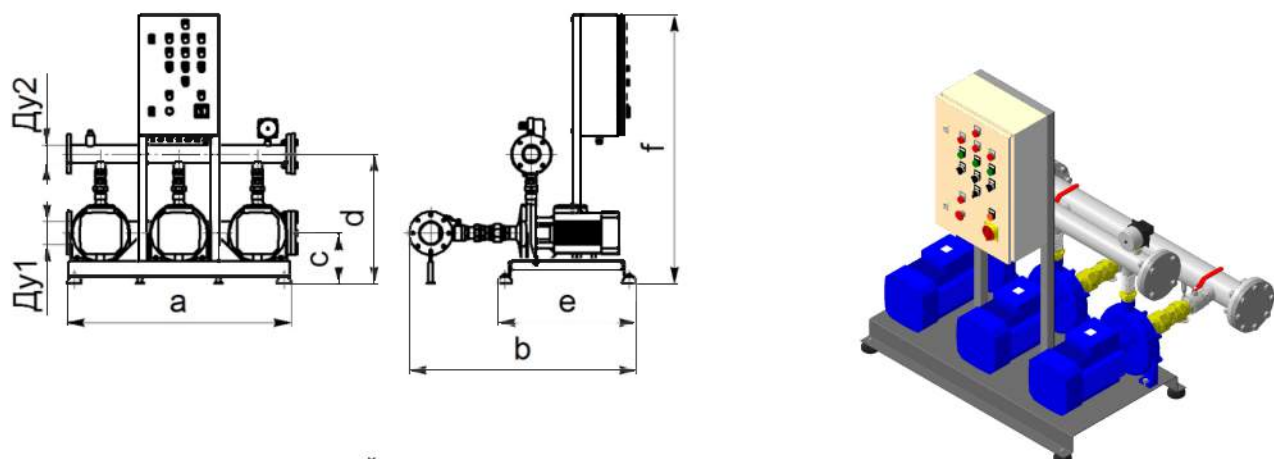
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МАХ., м ³ /час	до 48
НАПОР МАХ., м	до 73
МОДЕЛЬ НАСОСА	2СР 40/180В
КОЛИЧЕСТВО НАСОСОВ, шт	2
МОЩНОСТЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, кВт	5,5 + 5,5
МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, об/мин	2900
НАПРЯЖЕНИЕ, В	~380
НОМИНАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА ПОТРЕБЛЯЕМОГО ТОКА СТАНЦИИ, А	25
ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ СРЕДА	вода
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ, °С	от 0 до +40
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ РАБОТЕ, °С	от 0 до +40



РАЗМЕРЫ И МАССА СТАНЦИИ

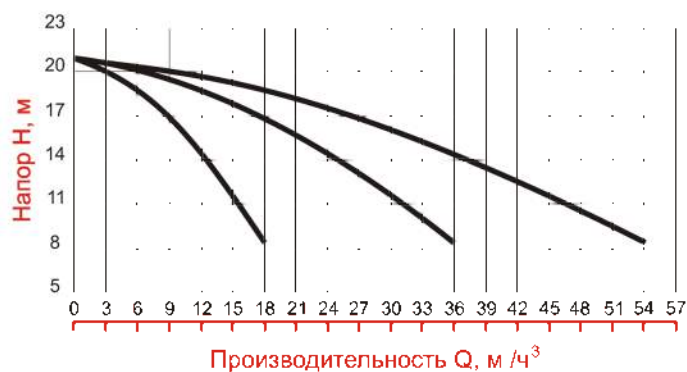
МОДЕЛЬ СТАНЦИИ	ПАТРУБКИ		РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	ДУ1, мм	ДУ2, мм	a	b	c	d	e	f	
СН-2-КЕЛЕТ-2СР 40/180В-40-380-К-0-0	100	80	650	1127	250	642	620	1200	172

Станция насосная СН-3-КЕЛЕТ-НФ 51А-40-380-К-0-0



ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

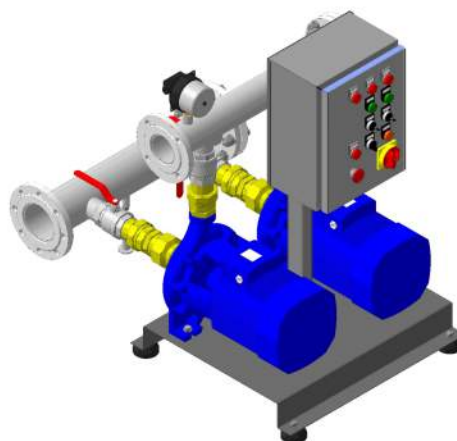
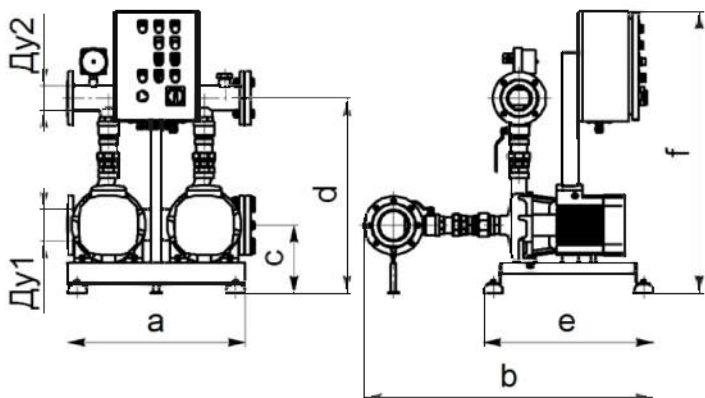
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МАХ., м ³ /час	до 54
НАПОР МАХ., м	до 20,2
МОДЕЛЬ НАСОСА	НФ 51А
КОЛИЧЕСТВО НАСОСОВ, шт	3
МОЩНОСТЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, кВт	0,75 + 0,75 + 0,75
МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, об/мин	2900
НАПРЯЖЕНИЕ, В	~380
НОМИНАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА ПОТРЕБЛЯЕМОГО ТОКА СТАНЦИИ, А	8
ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ СРЕДА	вода
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ, °С	от 0 до +40
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ РАБОТЕ, °С	от 0 до +40



РАЗМЕРЫ И МАССА СТАНЦИИ

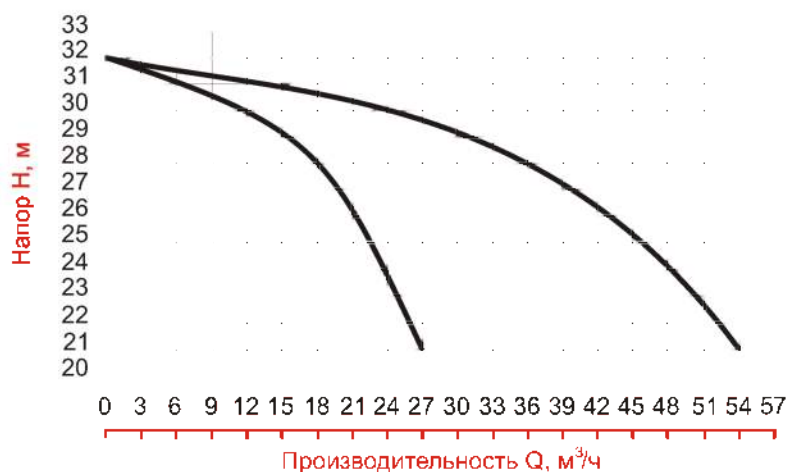
МОДЕЛЬ СТАНЦИИ	ПАТРУБКИ		РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	ДУ1, мм	ДУ2, мм	a	b	c	d	e	f	
СН-3-КЕЛЕТ-НФ 51А-40-380-К-0-0	100	100	800	850	200	533	495	1230	120

Станция насосная СН-2-КЕЛЕТ-СР 220С-40-380-К-0-0



ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

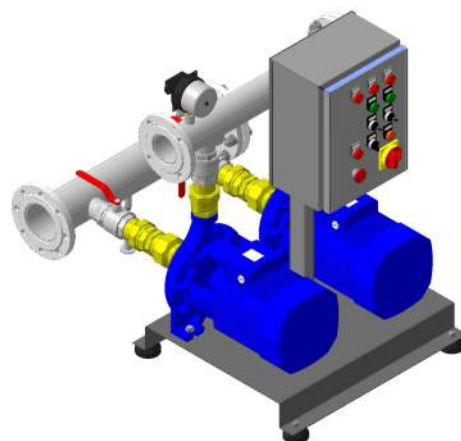
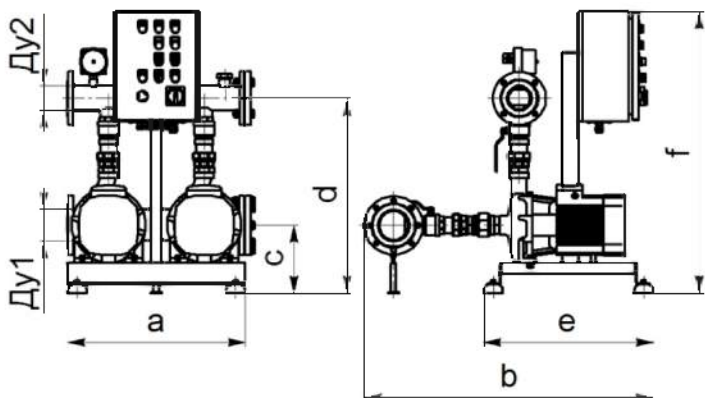
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МАХ., м ³ /час	до 54
НАПОР МАХ., м	до 31,5
МОДЕЛЬ НАСОСА	СР 220С
КОЛИЧЕСТВО НАСОСОВ, шт	2
МОЩНОСТЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, кВт	2,2 +2,2
МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, об/мин	2900
НАПРЯЖЕНИЕ, В	~380
НОМИНАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА ПОТРЕБЛЯЕМОГО ТОКА СТАНЦИИ, А	14
ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ СРЕДА	вода
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ, °С	от 0 до +40
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ РАБОТЕ, °С	от 0 до +40



РАЗМЕРЫ И МАССА СТАНЦИИ

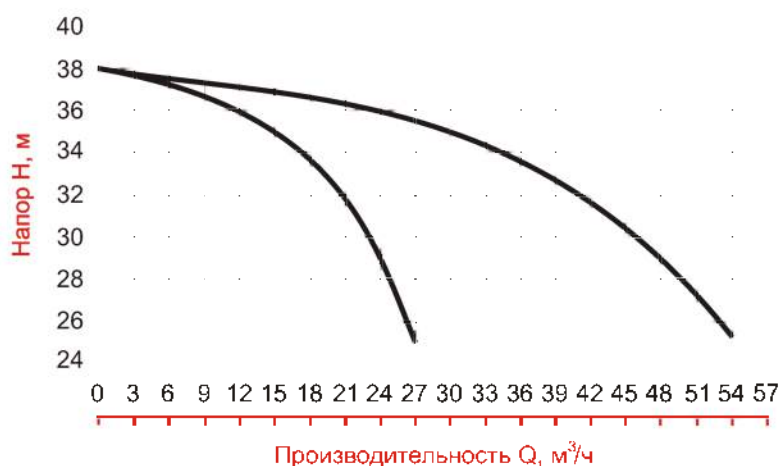
МОДЕЛЬ СТАНЦИИ	ПАТРУБКИ		РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	ДУ1, мм	ДУ2, мм	a	b	c	d	e	f	
СН-2-КЕЛЕТ-СР 220С-40-380-К-0-0	100	100	650	1060	244	723	620	1200	130

Станция насосная СН-2-КЕЛЕТ-СР 220В-40-380-К-0-0



ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

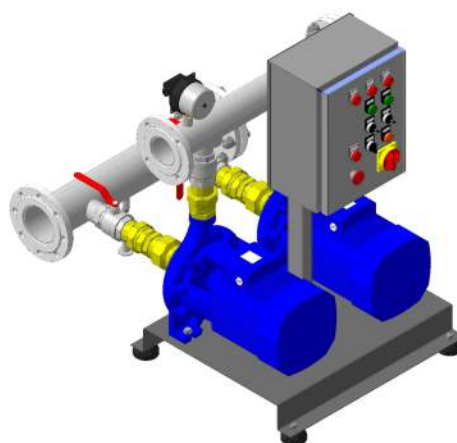
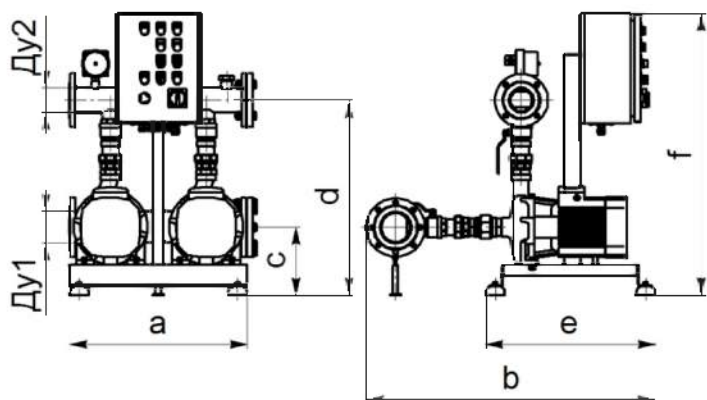
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МАХ., м ³ /час	до 54
НАПОР МАХ., м	до 37,5
МОДЕЛЬ НАСОСА	СР 220В
КОЛИЧЕСТВО НАСОСОВ, шт	2
МОЩНОСТЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, кВт	3 + 3
МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, об/мин	2900
НАПРЯЖЕНИЕ, В	~380
НОМИНАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА ПОТРЕБЛЯЕМОГО ТОКА СТАНЦИИ, А	15
ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ СРЕДА	вода
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ, °С	от 0 до +40
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ РАБОТЕ, °С	от 0 до +40



РАЗМЕРЫ И МАССА СТАНЦИИ

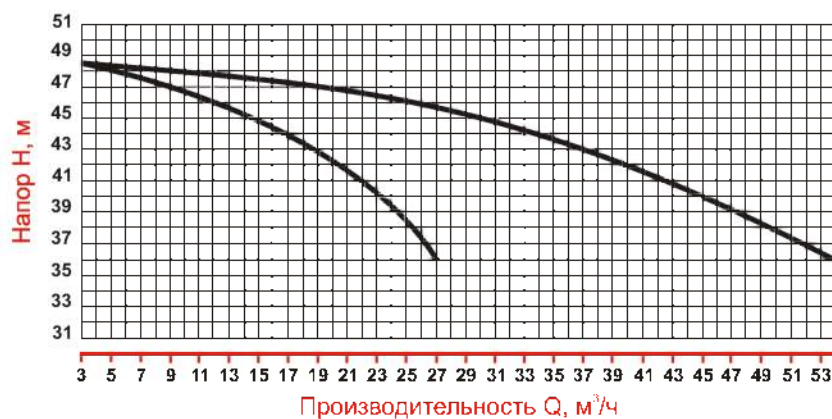
МОДЕЛЬ СТАНЦИИ	ПАТРУБКИ		РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	ДУ1, мм	ДУ2, мм	a	b	c	d	e	f	
СН-2-КЕЛЕТ-СР 220В-40-380-К-0-0	100	100	650	1060	244	723	620	1200	140

Станция насосная СН-2-КЕЛЕТ-СР 220А-40-380-К-0-0



ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

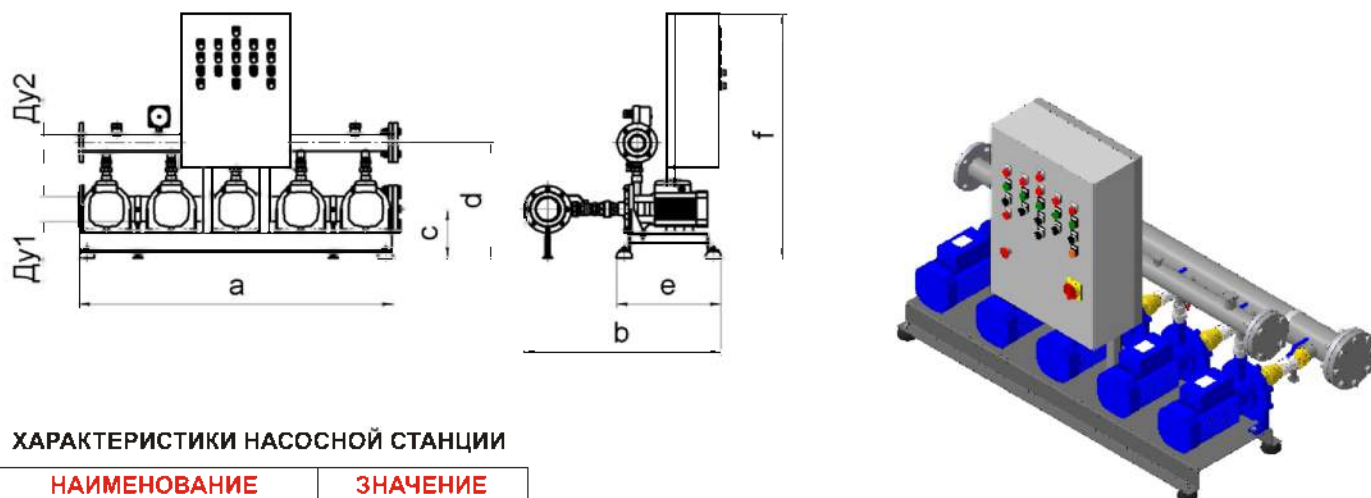
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МАХ., м ³ /час	до 54
НАПОР МАХ., м	до 48,5
МОДЕЛЬ НАСОСА	СР 220А
КОЛИЧЕСТВО НАСОСОВ, шт	2
МОЩНОСТЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, кВт	4 + 4
МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, об/мин	2900
НАПРЯЖЕНИЕ, В	~380
НОМИНАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА ПОТРЕБЛЯЕМОГО ТОКА СТАНЦИИ, А	20
ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ СРЕДА	вода
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ, °С	от 0 до +40
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ РАБОТЕ, °С	от 0 до +40



РАЗМЕРЫ И МАССА СТАНЦИИ

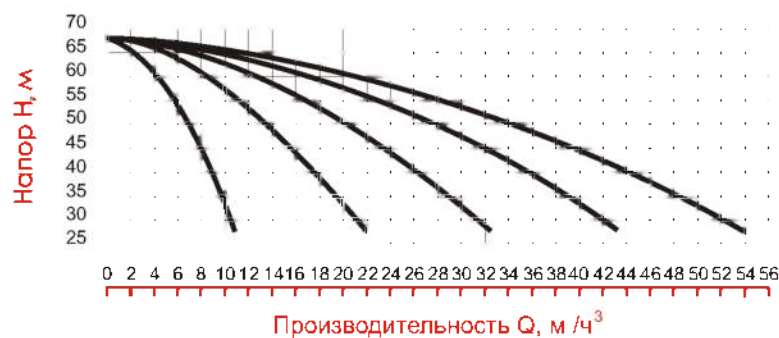
МОДЕЛЬ СТАНЦИИ	ПАТРУБКИ		РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	ДУ1, мм	ДУ2, мм	a	b	c	d	e	f	
СН-2-КЕЛЕТ-СР 220А-40-380-К-0-0	100	100	650	1060	248	736	620	1200	157

Станция насосная СН-5-КЕЛЕТ-2СР 25/160А-40-380-К-0-0



ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

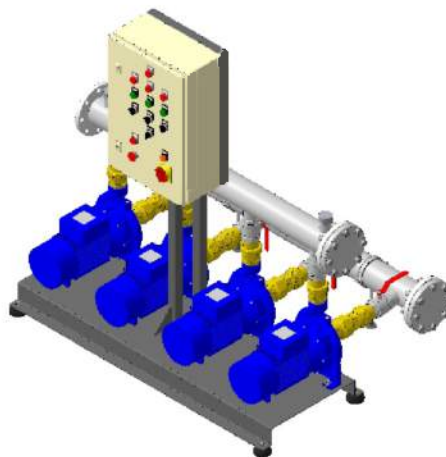
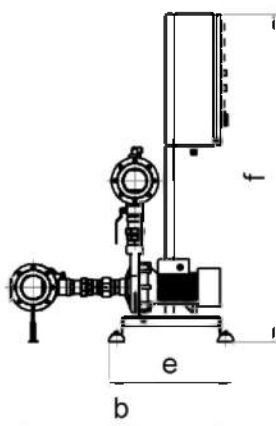
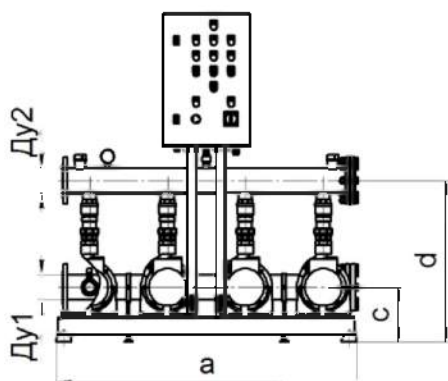
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МАХ., м ³ /час	до 54
НАПОР МАХ., м	до 66,5
МОДЕЛЬ НАСОСА	2СР 25/160А
КОЛИЧЕСТВО НАСОСОВ, шт	5
МОЩНОСТЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, кВт	2,2+2,2+2,2 2,2+2,2
МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, об/мин	2900
НАПРЯЖЕНИЕ, В	~380
НОМИНАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА ПОТРЕБЛЯЕМОГО ТОКА СТАНЦИИ, А	30
ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ СРЕДА	вода
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ, °С	от 0 до +40
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ РАБОТЕ, °С	от 0 до +40



РАЗМЕРЫ И МАССА СТАНЦИИ

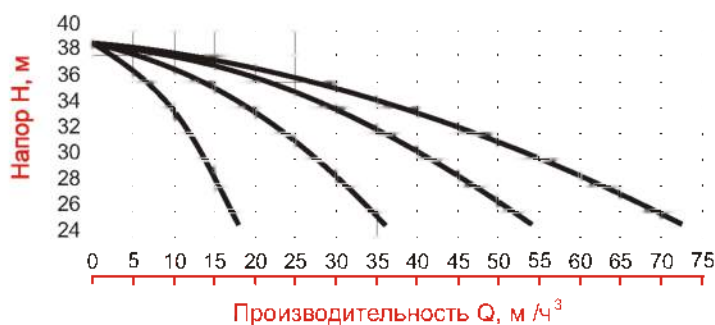
МОДЕЛЬ СТАНЦИИ	ПАТРУБКИ		РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	ДУ1, мм	ДУ2, мм	a	b	c	d	e	f	
СН-5-КЕЛЕТ-2СР 25/160А-40-380-К-0-0	125	80	1430	884	223	525	476	1110	230

Станция насосная СН-4-КЕЛЕТ-НФ70А-40-380-К-0-0



ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

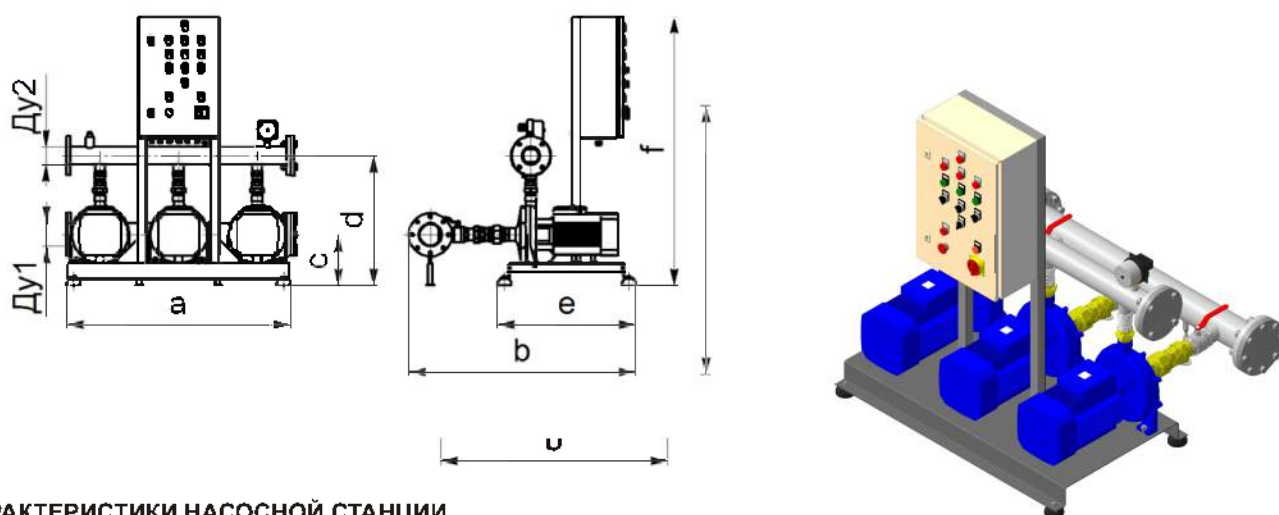
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МАХ., м ³ /час	до 72
НАПОР МАХ., м	до 38
МОДЕЛЬ НАСОСА	НФ 70А
КОЛИЧЕСТВО НАСОСОВ, шт	4
МОЩНОСТЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, кВт	2,2 + 2,2 2,2 + 2,2
МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, об/мин	2900
НАПРЯЖЕНИЕ, В	~380
НОМИНАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА ПОТРЕБЛЯЕМОГО ТОКА СТАНЦИИ, А	22
ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ СРЕДА	вода
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ, °С	от 0 до +40
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ РАБОТЕ, °С	от 0 до +40



РАЗМЕРЫ И МАССА СТАНЦИИ

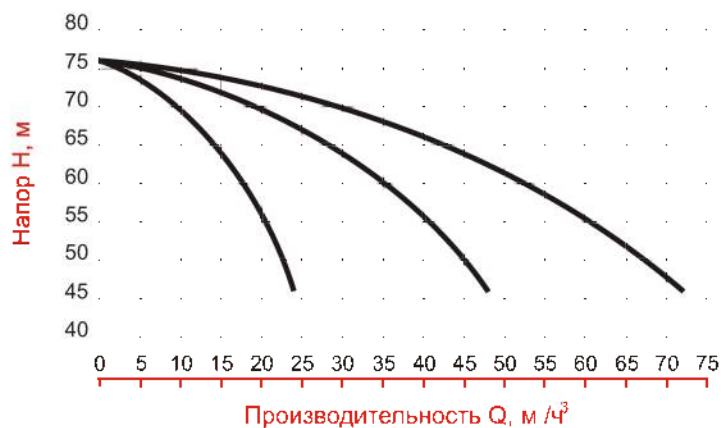
МОДЕЛЬ СТАНЦИИ	ПАТРУБКИ		РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	ДУ1, мм	ДУ2, мм	a	b	c	d	e	f	
СН-4-КЕЛЕТ-НФ 70А-40-380-К-0-0	100	100	1200	985	227	594	620	1510	200

Станция насосная СН-3-КЕЛЕТ-2СР 40/180В-40-380-К-0-0



ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

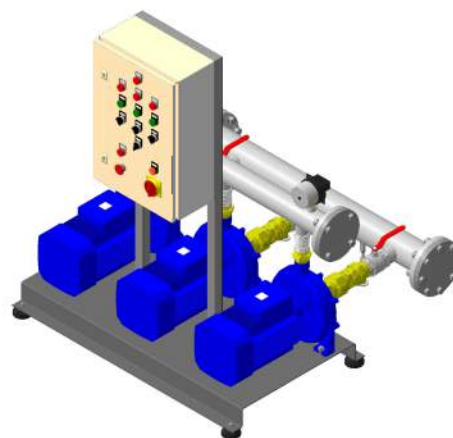
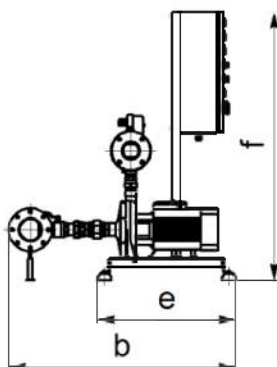
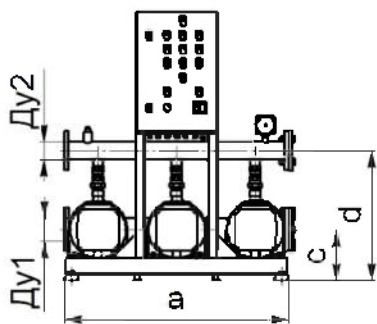
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МАХ., м ³ /час	до 72
НАПОР МАХ., м	до 73
МОДЕЛЬ НАСОСА	2СР 40/180В
КОЛИЧЕСТВО НАСОСОВ, шт	3
МОЩНОСТЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, кВт	5,5 + 5,5 + 5,5
МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, об/мин	2900
НАПРЯЖЕНИЕ, В	~380
НОМИНАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА ПОТРЕБЛЯЕМОГО ТОКА СТАНЦИИ, А	39
ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ СРЕДА	вода
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ, °С	от 0 до +40
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ РАБОТЕ, °С	от 0 до +40



РАЗМЕРЫ И МАССА СТАНЦИИ

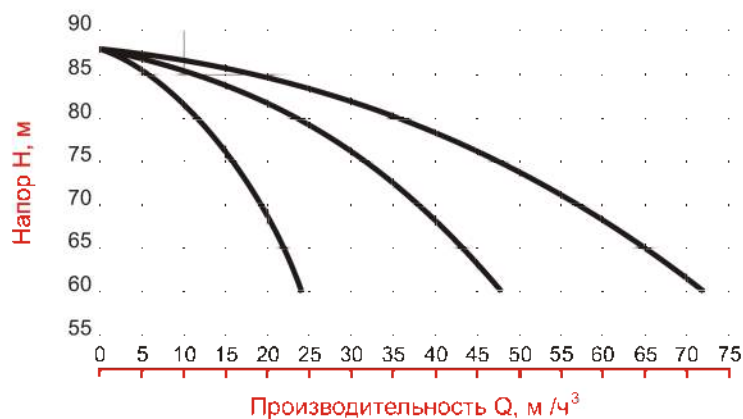
МОДЕЛЬ СТАНЦИИ	ПАТРУБКИ		РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	ДУ1, мм	ДУ2, мм	a	b	c	d	e	f	
СН-3-КЕЛЕТ-2СР 40/180В - -40-380-К-0-0	100	100	1000	1130	251	643	620	1200	260

Станция насосная СН-3-КЕЛЕТ-2СР 40/180А-40-380-П-0-0



ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

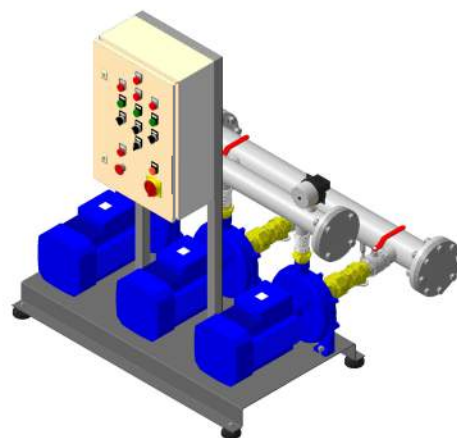
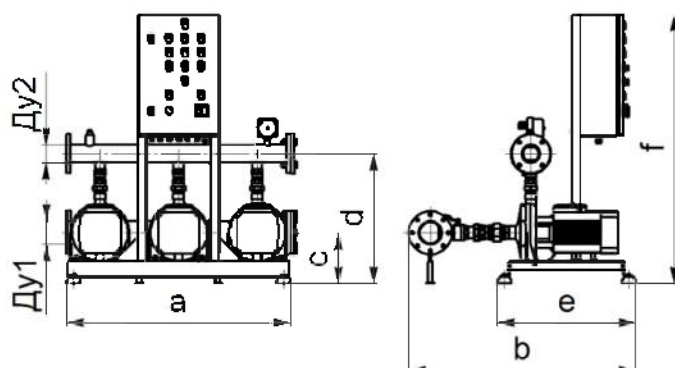
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МАХ., м ³ /час	до 72
НАПОР МАХ., м	до 85
МОДЕЛЬ НАСОСА	2СР 40/180А
КОЛИЧЕСТВО НАСОСОВ, шт	3
МОЩНОСТЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, кВт	7,5 + 7,5 + 7,5
МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, об/мин	2900
НАПРЯЖЕНИЕ, В	~380
НОМИНАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА ПОТРЕБЛЯЕМОГО ТОКА СТАНЦИИ, А	48
ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ СРЕДА	вода
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ, °С	от 0 до +40
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ РАБОТЕ, °С	от 0 до +40



РАЗМЕРЫ И МАССА СТАНЦИИ

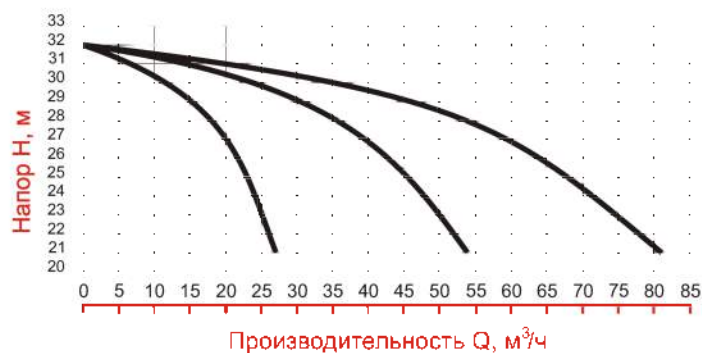
МОДЕЛЬ СТАНЦИИ	ПАТРУБКИ		РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	ДУ1, мм	ДУ2, мм	a	b	c	d	e	f	
СН-3-КЕЛЕТ-2СР 40/180А - 40-380-П-0-0	100	100	1000	1130	251	643	620	1500	280

Станция насосная СН-3-КЕЛЕТ-СР 220С-40-380-К-0-0



ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

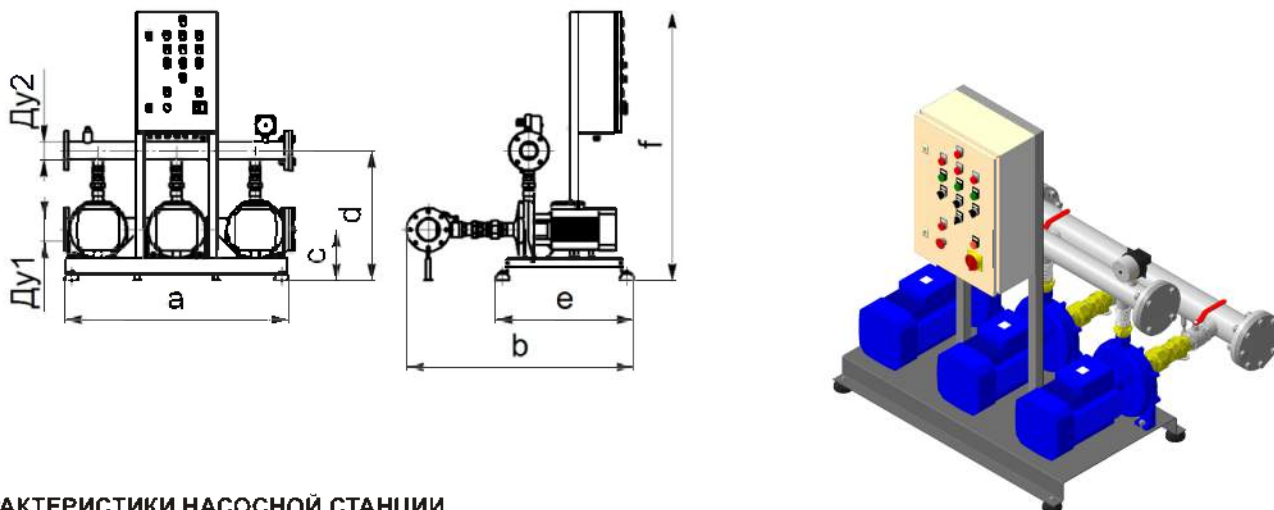
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МАХ., м ³ /час	до 81
НАПОР МАХ., м	до 31,5
МОДЕЛЬ НАСОСА	СР 220С
КОЛИЧЕСТВО НАСОСОВ, шт	3
МОЩНОСТЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, кВт	2,2 + 2,2 + 2,2
МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, об/мин	2900
НАПРЯЖЕНИЕ, В	~380
НОМИНАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА ПОТРЕБЛЯЕМОГО ТОКА СТАНЦИИ, А	21
ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ СРЕДА	вода
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ, °С	от 0 до +40
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ РАБОТЕ, °С	от 0 до +40



РАЗМЕРЫ И МАССА СТАНЦИИ

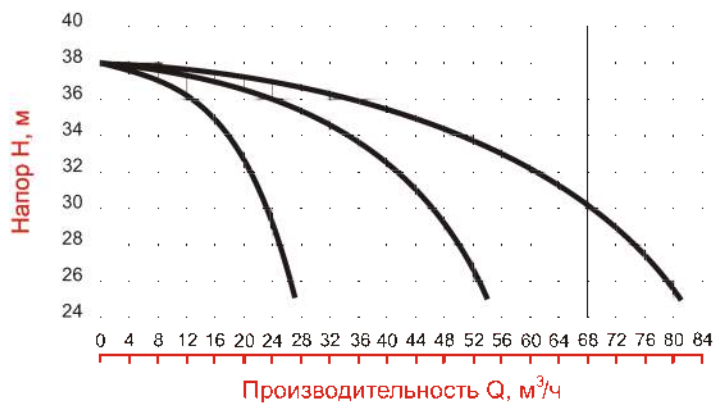
МОДЕЛЬ СТАНЦИИ	ПАТРУБКИ		РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	ДУ1, мм	ДУ2, мм	a	b	c	d	e	f	

Станция насосная СН-3-КЕЛЕТ-СР 220В-40-380-К-0-0



ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

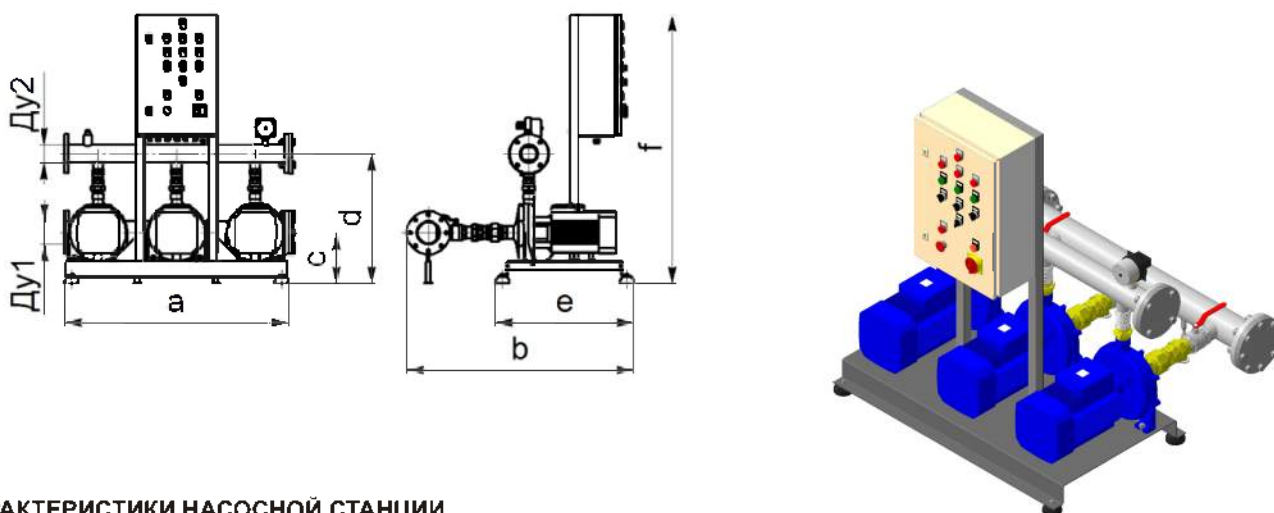
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МАХ., м ³ /час	до 81
НАПОР МАХ., м	до 37,5
МОДЕЛЬ НАСОСА	СР 220В
КОЛИЧЕСТВО НАСОСОВ, шт	3
МОЩНОСТЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, кВт	3 + 3 + 3
МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, об/мин	2900
НАПРЯЖЕНИЕ, В	~380
НОМИНАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА ПОТРЕБЛЯЕМОГО ТОКА СТАНЦИИ, А	23
ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ СРЕДА	вода
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ, °С	от 0 до +40
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ РАБОТЕ, °С	от 0 до +40



РАЗМЕРЫ И МАССА СТАНЦИИ

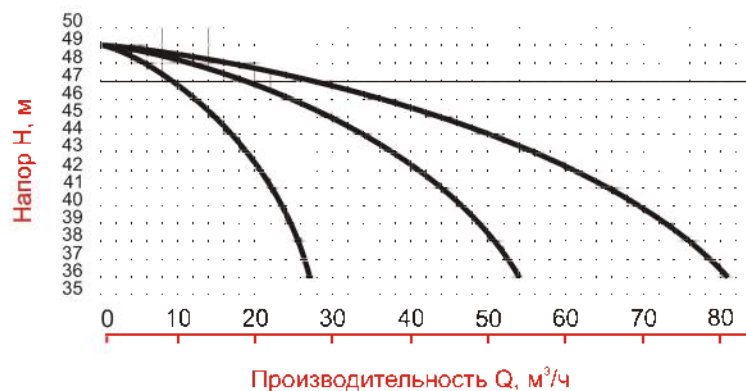
МОДЕЛЬ СТАНЦИИ	ПАТРУБКИ		РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	ДУ1, мм	ДУ2, мм	a	b	c	d	e	f	
СН-3-КЕЛЕТ-СР 220В-40-380-К-0-0	125	125	1100	1065	244	731	620	1300	240

Станция насосная СН-3-КЕЛЕТ-СР 220А-40-380-К-0-0



ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

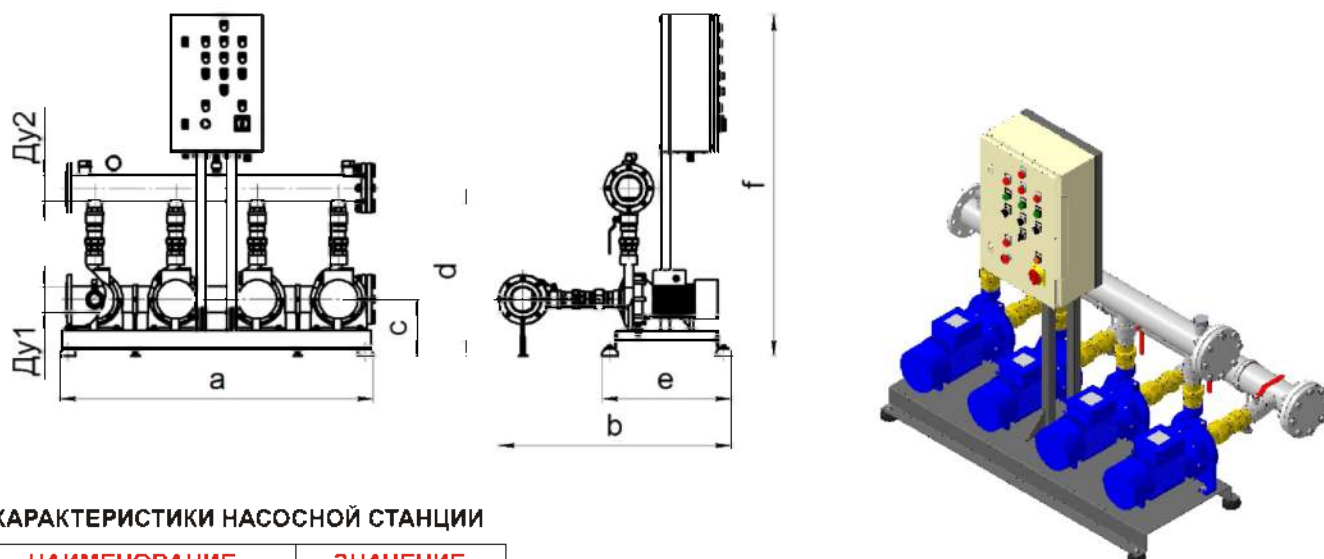
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МАХ., м ³ /час	до 81
НАПОР МАХ., м	до 48,5
МОДЕЛЬ НАСОСА	СР 220А
КОЛИЧЕСТВО НАСОСОВ, шт	3
МОЩНОСТЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, кВт	4 + 4 + 4
МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, об/мин	2900
НАПРЯЖЕНИЕ, В	~380
НОМИНАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА ПОТРЕБЛЯЕМОГО ТОКА СТАНЦИИ, А	30
ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ СРЕДА	вода
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ, °С	от 0 до +40
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ РАБОТЕ, °С	от 0 до +40



РАЗМЕРЫ И МАССА СТАНЦИИ

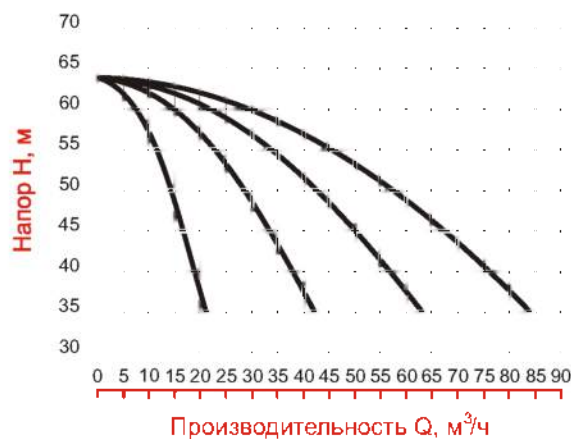
МОДЕЛЬ СТАНЦИИ	ПАТРУБКИ		РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	ДУ1, мм	ДУ2, мм	a	b	c	d	e	f	
СН-3-КЕЛЕТ-СР 220А-40-380-К-0-0	125	125	1100	1065	244	731	620	1300	240

Станция насосная СН-4-КЕЛЕТ-2СР 40/180С-40-380-К-0-0



ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

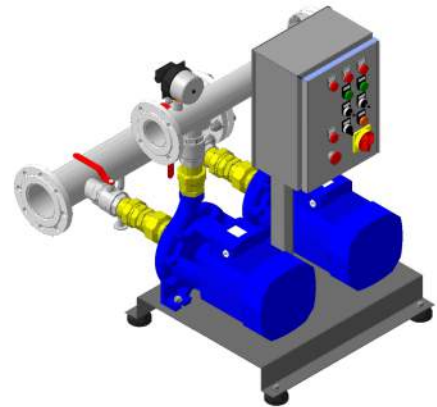
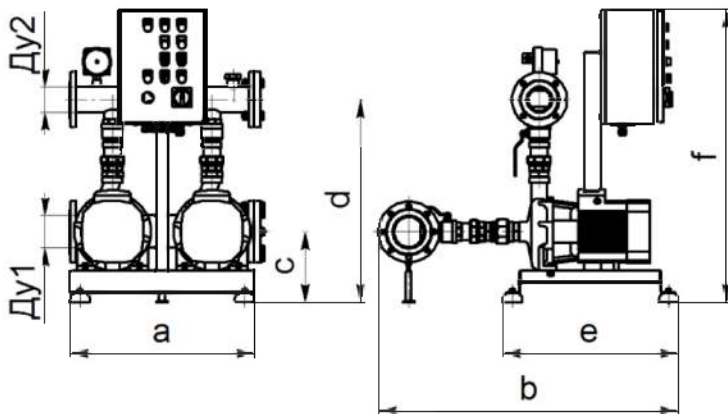
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МАХ., м ³ /час	до 84
НАПОР МАХ., м	до 62
МОДЕЛЬ НАСОСА	2СР 40/180С
КОЛИЧЕСТВО НАСОСОВ, шт	4
МОЩНОСТЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, кВт	4 + 4 + 4 + 4
МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, об/мин	2900
НАПРЯЖЕНИЕ, В	~380
НОМИНАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА ПОТРЕБЛЯЕМОГО ТОКА СТАНЦИИ, А	40
ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ СРЕДА	вода
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ, °С	от 0 до +40
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ РАБОТЕ, °С	от 0 до +40



РАЗМЕРЫ И МАССА СТАНЦИИ

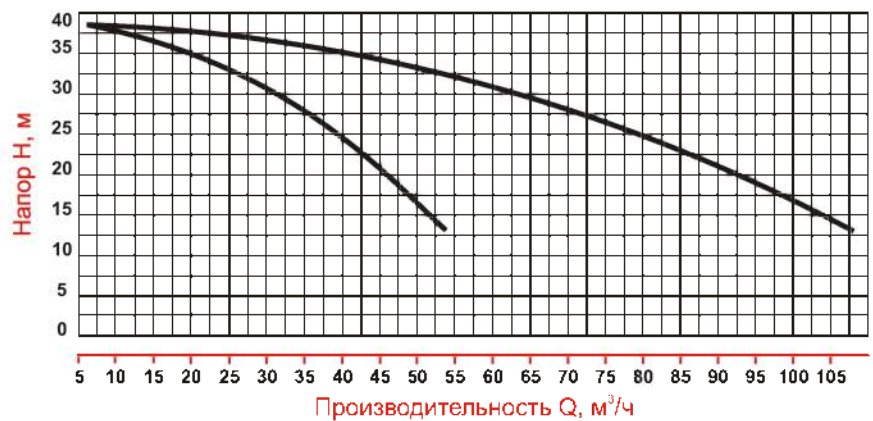
МОДЕЛЬ СТАНЦИИ	ПАТРУБКИ		РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	ДУ1, мм	ДУ2, мм	a	b	c	d	e	f	
СН-4-КЕЛЕТ-2СР 40/180С-40-380-К-0-0	100	100	2570	1100	250	740	600	1500	300

Станция насосная СН-2-КЕЛЕТ-СР 230В-40-380-К-0-0



ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

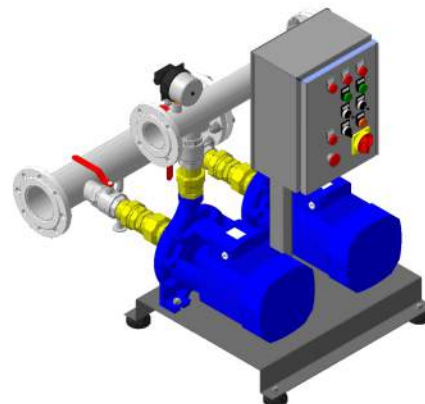
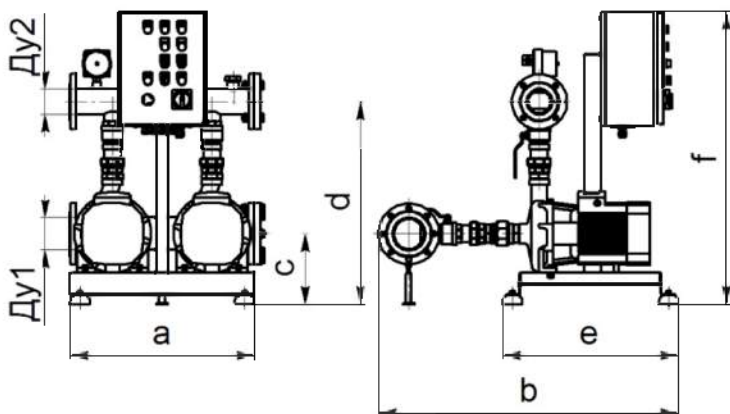
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МАХ., м ³ /час	до 108
НАПОР МАХ., м	до 38,5
МОДЕЛЬ НАСОСА	СР 230В
КОЛИЧЕСТВО НАСОСОВ, шт	2
МОЩНОСТЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, кВт	4 + 4
МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, об/мин	2900
НАПРЯЖЕНИЕ, В	~380
НОМИНАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА ПОТРЕБЛЯЕМОГО ТОКА СТАНЦИИ, А	20
ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ СРЕДА	вода
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ, °С	от 0 до +40
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ РАБОТЕ, °С	от 0 до +40



РАЗМЕРЫ И МАССА СТАНЦИИ

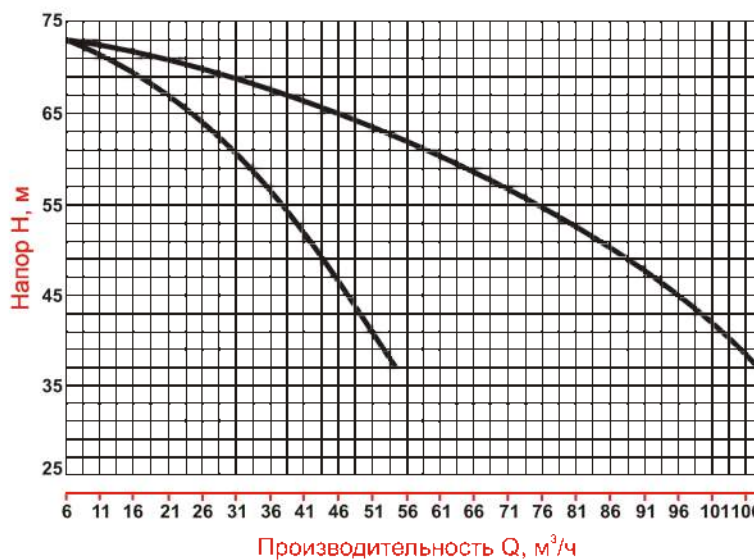
МОДЕЛЬ СТАНЦИИ	ПАТРУБКИ		РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	ДУ1, мм	ДУ2, мм	a	b	c	d	e	f	
СН-2-КЕЛЕТ-СР 230В-40-380-К-0-0	100	100	650	1060	248	736	620	1200	157

Станция насосная СН-2-КЕЛЕТ-СР 250А-40-380-П-0-0



ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

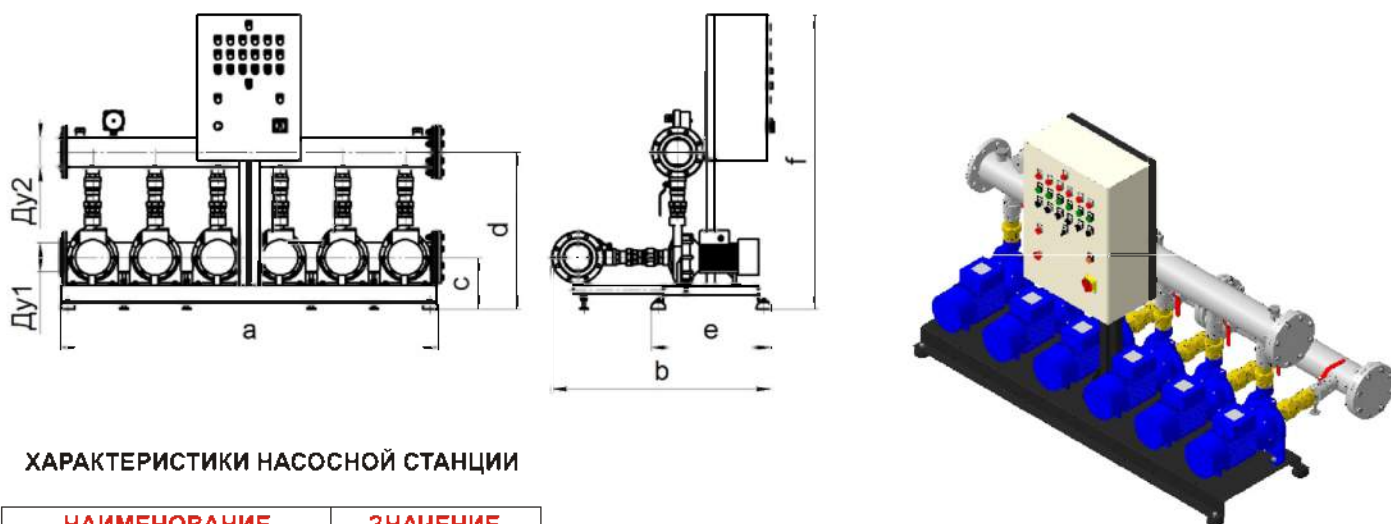
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МАХ., м ³ /час	до 108
НАПОР МАХ., м	до 73
МОДЕЛЬ НАСОСА	СР 250А
КОЛИЧЕСТВО НАСОСОВ, шт	2
МОЩНОСТЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, кВт	11 + 11
МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, об/мин	2900
НАПРЯЖЕНИЕ, В	~380
НОМИНАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА ПОТРЕБЛЯЕМОГО ТОКА СТАНЦИИ, А	48
ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ СРЕДА	вода
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ, °С	от 0 до +40
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ РАБОТЕ, °С	от 0 до +40



РАЗМЕРЫ И МАССА СТАНЦИИ

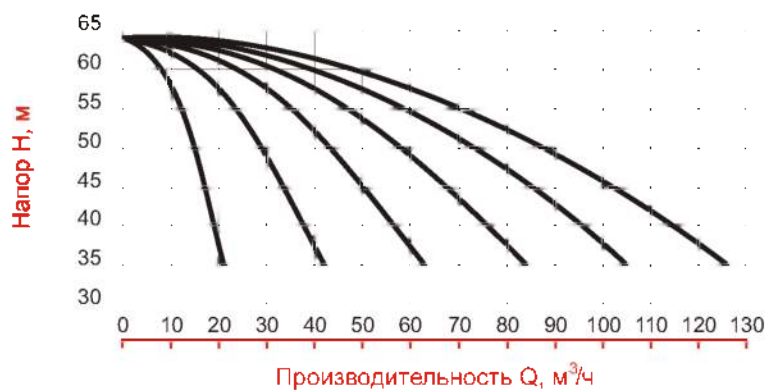
МОДЕЛЬ СТАНЦИИ	ПАТРУБКИ		РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	ДУ1, мм	ДУ2, мм	a	b	c	d	e	f	
СН-2-КЕЛЕТ-СР 250А-40-380-П-0-0	100	100	650	1104	273	800	620	1200	275

Станция насосная СН-6-КЕЛЕТ-2СР 40/180С-40-380-К-0-0



ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

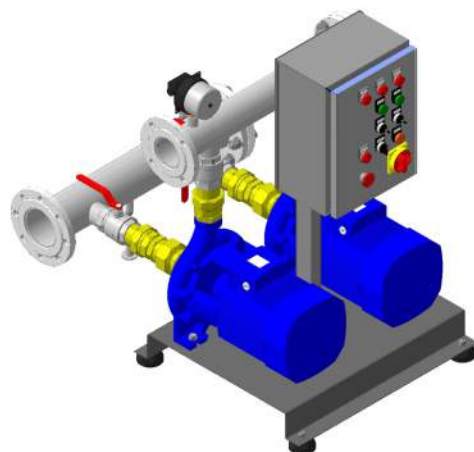
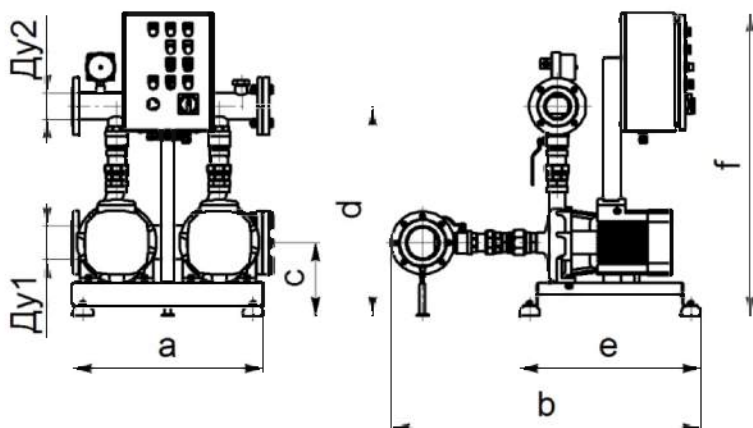
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МАХ., м ³ /час	до 126
НАПОР МАХ., м	до 62
МОДЕЛЬ НАСОСА	2СР 40/180С
КОЛИЧЕСТВО НАСОСОВ, шт	6
МОЩНОСТЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, кВт	4 + 4 + 4 4 + 4 + 4
МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, об/мин	2900
НАПРЯЖЕНИЕ, В	~380
НОМИНАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА ПОТРЕБЛЯЕМОГО ТОКА СТАНЦИИ, А	60
ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ СРЕДА	вода
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ, °С	от 0 до +40
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ РАБОТЕ, °С	от 0 до +40



РАЗМЕРЫ И МАССА СТАНЦИИ

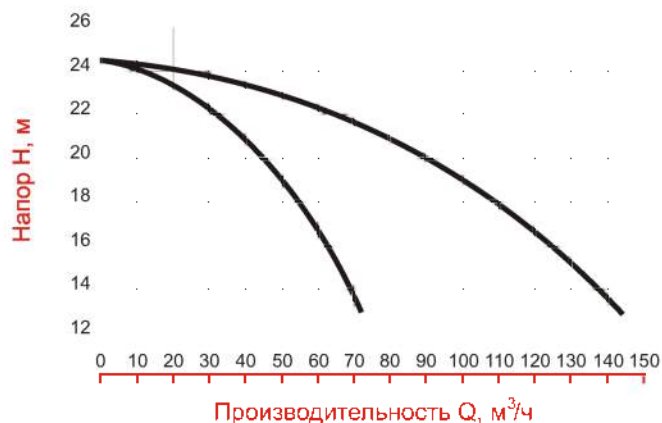
МОДЕЛЬ СТАНЦИИ	ПАТРУБКИ		РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	Ду1, мм	Ду2, мм	a	b	c	d	e	f	
СН-6-КЕЛЕТ-2СР 40/180С-40-380-К-0-0	150	125	2000	1200	251	643	620	1500	500

Станция насосная СН-2-КЕЛЕТ-НФ 8А-40-380-К-0-0



ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

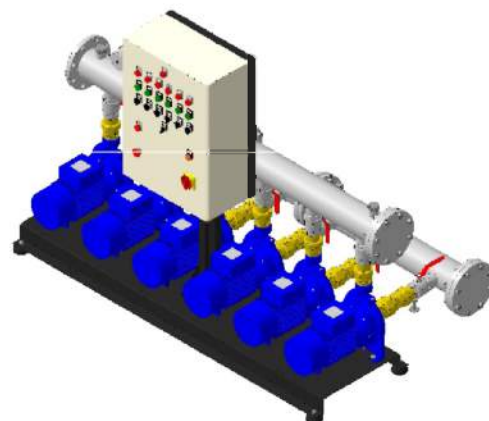
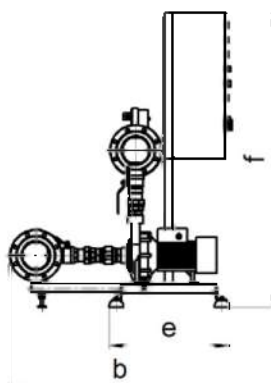
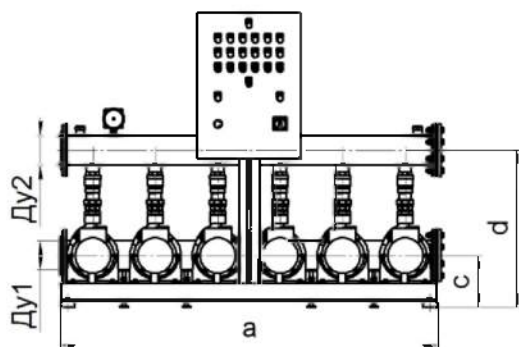
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МАХ., м ³ /час	до 144
НАПОР МАХ., м	до 24
МОДЕЛЬ НАСОСА	НФ 8А
КОЛИЧЕСТВО НАСОСОВ, шт	2
МОЩНОСТЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, кВт	4 + 4
МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, об/мин	2900
НАПРЯЖЕНИЕ, В	~380
НОМИНАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА ПОТРЕБЛЯЕМОГО ТОКА СТАНЦИИ, А	20
ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ СРЕДА	вода
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ, °С	от 0 до +40
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ РАБОТЕ, °С	от 0 до +40



РАЗМЕРЫ И МАССА СТАНЦИИ

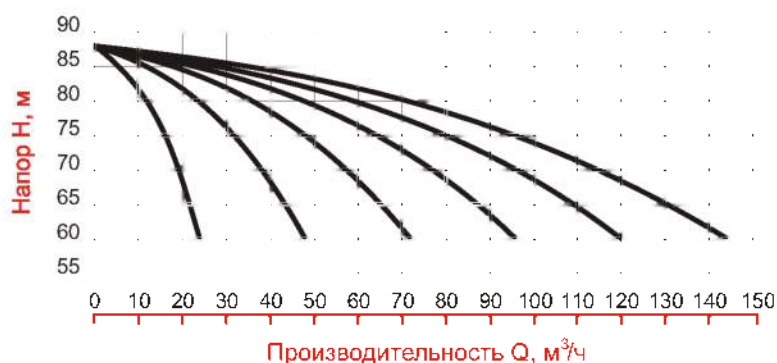
МОДЕЛЬ СТАНЦИИ	ПАТРУБКИ		РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	Ду1, мм	Ду2, мм	a	b	c	d	e	f	
СН-2-КЕЛЕТ-НФ 8А-40-380-К-0-0	200	200	700	1060	244	695	620	1200	200

Станция насосная СН-6-КЕЛЕТ-2СР 40/180А-40-380-П-0-0



ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

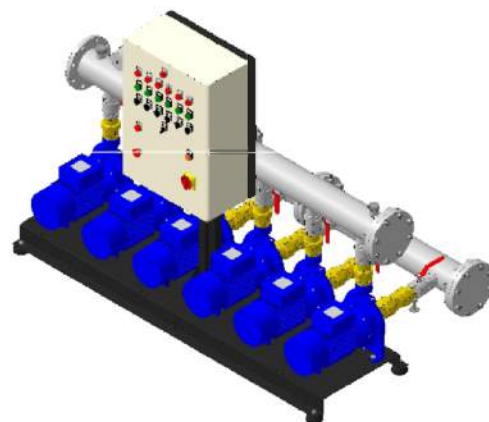
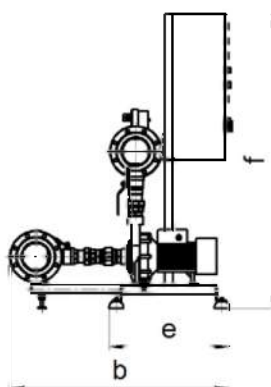
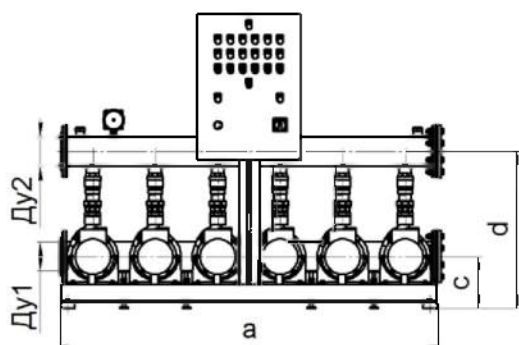
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МАХ., м ³ /час	до 144
НАПОР МАХ., м	до 85
МОДЕЛЬ НАСОСА	2СР 40/180А
КОЛИЧЕСТВО НАСОСОВ, шт	6
МОЩНОСТЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, кВт	7,5 + 7,5 + 7,5 7,5 + 7,5 + 7,5
МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, об/мин	2900
НАПРЯЖЕНИЕ, В	~380
НОМИНАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА ПОТРЕБЛЯЕМОГО ТОКА СТАНЦИИ, А	96
ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ СРЕДА	вода
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ, °С	от 0 до +40
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ РАБОТЕ, °С	от 0 до +40



РАЗМЕРЫ И МАССА СТАНЦИИ

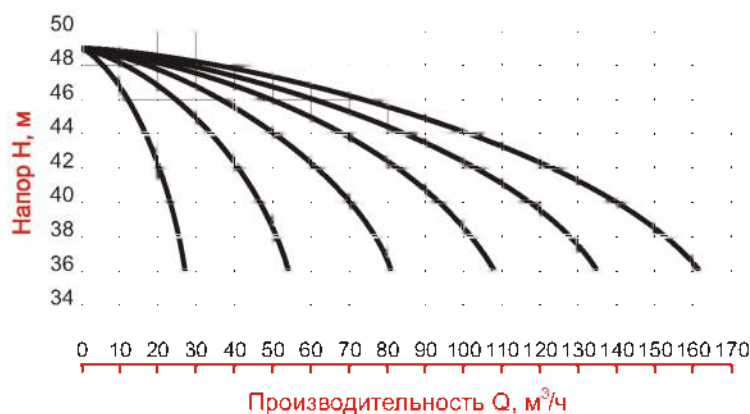
МОДЕЛЬ СТАНЦИИ	ПАТРУБКИ		РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	Ду1, мм	Ду2, мм	a	b	c	d	e	f	
СН-6-КЕЛЕТ-2СР 40/180А-40-380-П-0-0	150	125	200	1200	251	643	620	1500	520

Станция насосная СН-6-КЕЛЕТ-СР 220А-40-380-К-0-0



ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

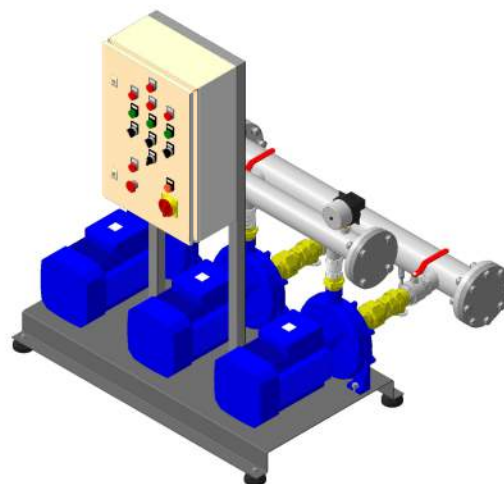
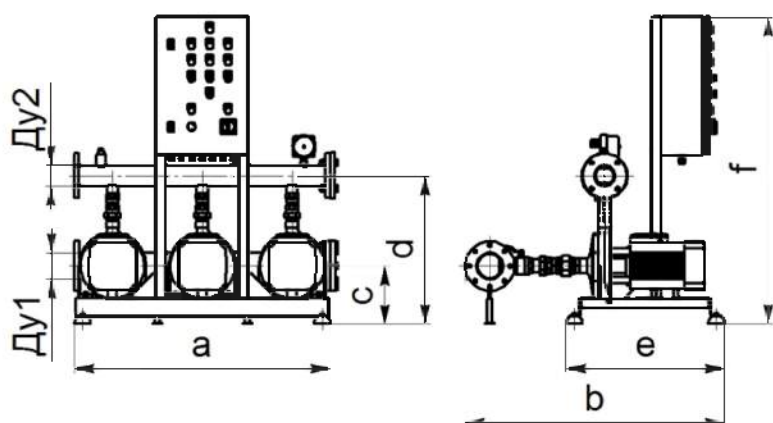
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МАХ., м ³ /час	до 162
НАПОР МАХ., м	до 48,5
МОДЕЛЬ НАСОСА	СР 220А
КОЛИЧЕСТВО НАСОСОВ, шт	6
МОЩНОСТЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, кВт	4 + 4 + 4 4 + 4 + 4
МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, об/мин	2900
НАПРЯЖЕНИЕ, В	~380
НОМИНАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА ПОТРЕБЛЯЕМОГО ТОКА СТАНЦИИ, А	60
ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ СРЕДА	вода
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ, °С	от 0 до +40
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ РАБОТЕ, °С	от 0 до +40



РАЗМЕРЫ И МАССА СТАНЦИИ

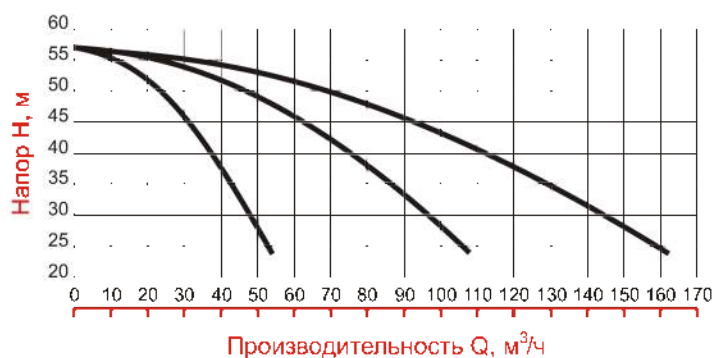
МОДЕЛЬ СТАНЦИИ	ПАТРУБКИ		РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	ДУ1, мм	ДУ2, мм	a	b	c	d	e	f	
СН-6-КЕЛЕТ-СР 220А-40-380-К-0-0	150	150	2000	1200	248	736	620	1500	480

Станция насосная СН-3-КЕЛЕТ-СР 250С-40-380-П-0-0



ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

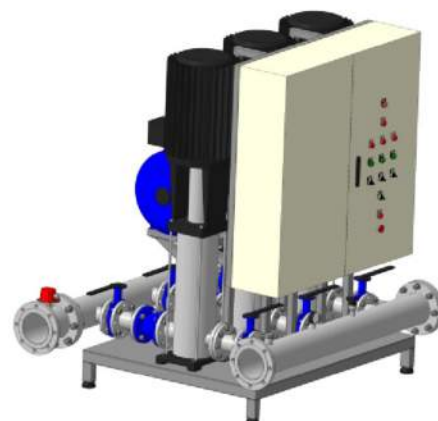
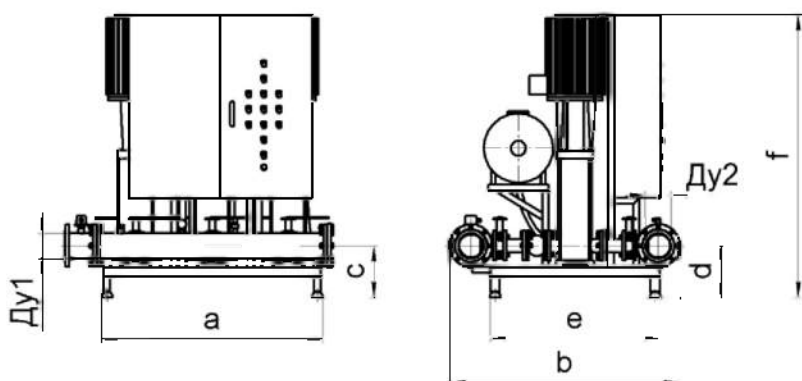
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МАХ., м ³ /час	до 162
НАПОР МАХ., м	до 56
МОДЕЛЬ НАСОСА	СР 250С
КОЛИЧЕСТВО НАСОСОВ, шт	3
МОЩНОСТЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, кВт	7,5 + 7,5 + 7,5
МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, об/мин	2900
НАПРЯЖЕНИЕ, В	~380
НОМИНАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА ПОТРЕБЛЯЕМОГО ТОКА СТАНЦИИ, А	51
ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ СРЕДА	вода
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ, °С	от 0 до +40
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ РАБОТЕ, °С	от 0 до +40



РАЗМЕРЫ И МАССА СТАНЦИИ

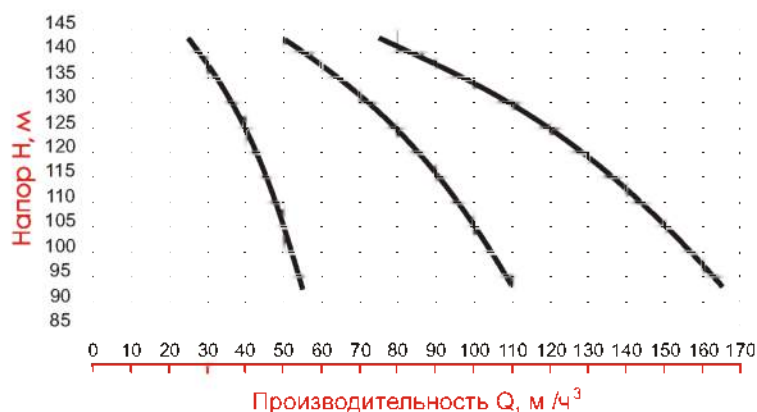
МОДЕЛЬ СТАНЦИИ	ПАТРУБКИ		РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	ДУ1, мм	ДУ2, мм	a	b	c	d	e	f	
СН-3-КЕЛЕТ-СР 250С-40-380-П-0-0	100	100	1300	1200	273	800	620	1200	410

Станция насосная СН-3-КЕЛЕТ-YLD 45/60-40-380-Ч-С-80



ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

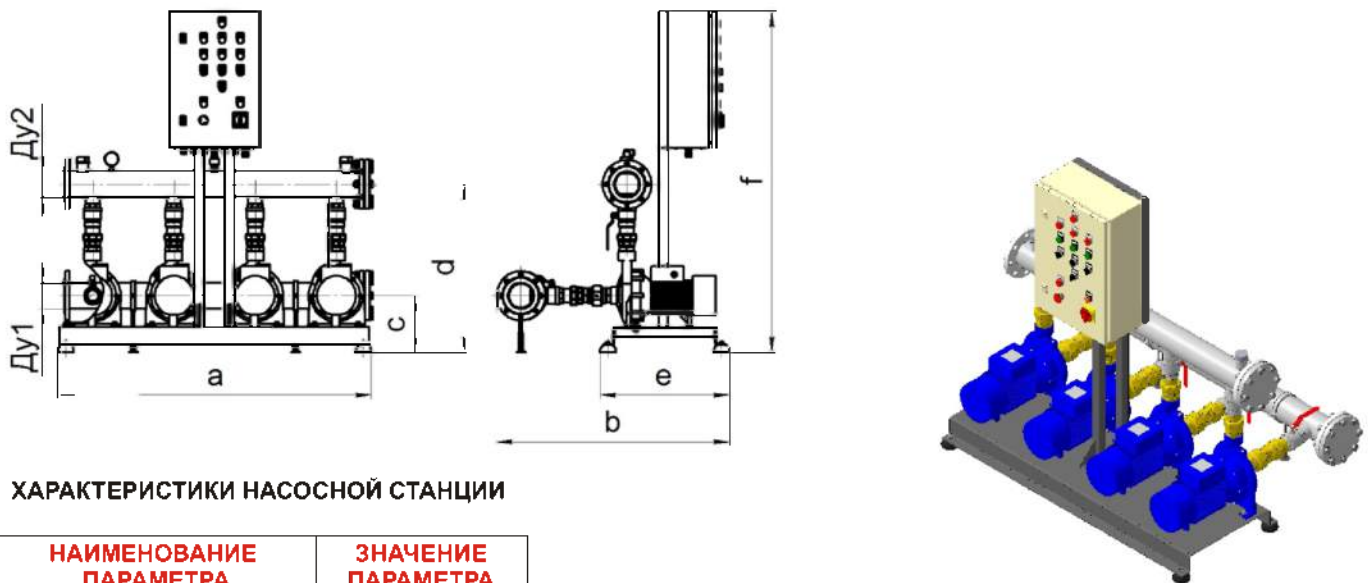
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МАХ., м ³ /час	до 165
НАПОР МАХ., м	до 143
МОДЕЛЬ НАСОСА	YDL 45/60
КОЛИЧЕСТВО НАСОСОВ, шт	3
МОЩНОСТЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, кВт	22 + 22 + 22
МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, об/мин	2900
НАПРЯЖЕНИЕ, В	~380
НОМИНАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА ПОТРЕБЛЯЕМОГО ТОКА СТАНЦИИ, А	120
ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ СРЕДА	вода
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ, °С	от 0 до +40
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ РАБОТЕ, °С	от 0 до +40



РАЗМЕРЫ И МАССА СТАНЦИИ

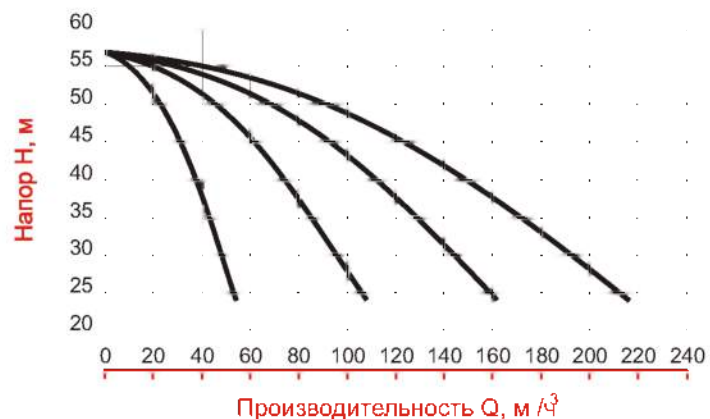
МОДЕЛЬ СТАНЦИИ	ПАТРУБКИ		РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	ДУ1, мм	ДУ2, мм	a	b	c	d	e	f	
СН-3-КЕЛЕТ-YDL 45/60-40-380-Ч-С-80	200	200	1450	1440	340	340	1120	1860	1100

Станция насосная СН-4-КЕЛЕТ-СР 250СР-40-380-П-0-0



ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

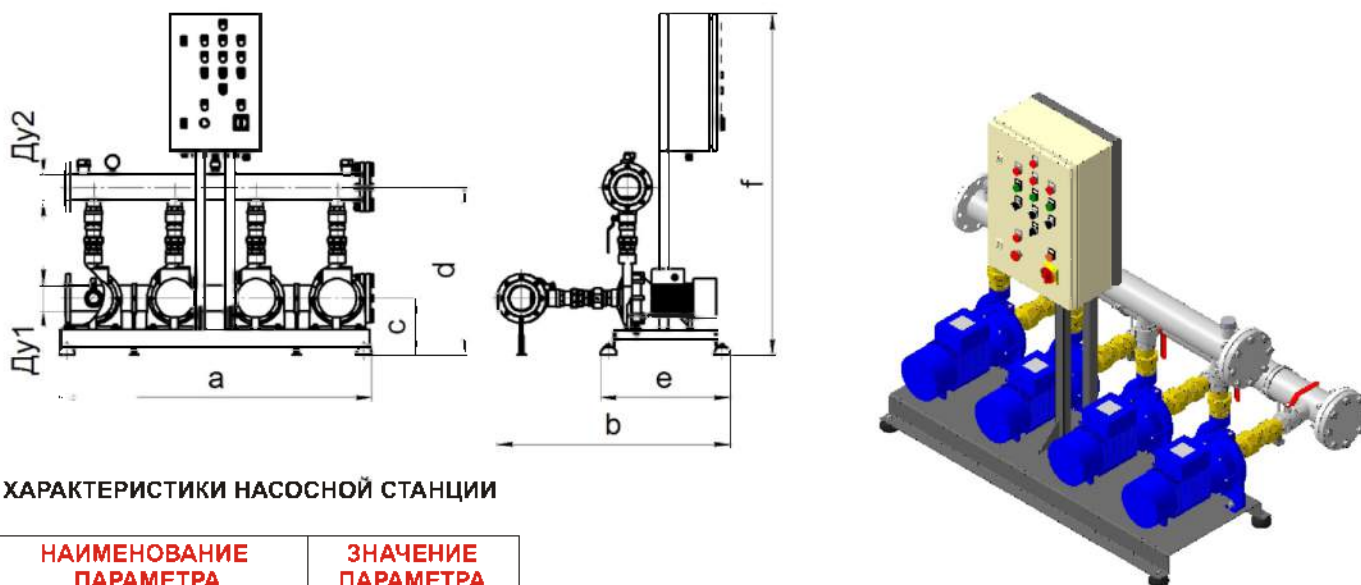
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МАХ., м ³ /час	до 216
НАПОР МАХ., м	до 56
МОДЕЛЬ НАСОСА	СР 250СР
КОЛИЧЕСТВО НАСОСОВ, шт	4
МОЩНОСТЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, кВт	7,5 + 7,5 7,5 + 7,5
МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, об/мин	2900
НАПРЯЖЕНИЕ, В	~380
НОМИНАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА ПОТРЕБЛЯЕМОГО ТОКА СТАНЦИИ, А	66
ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ СРЕДА	вода
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ, °С	от 0 до +40
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ РАБОТЕ, °С	от 0 до +40



РАЗМЕРЫ И МАССА СТАНЦИИ

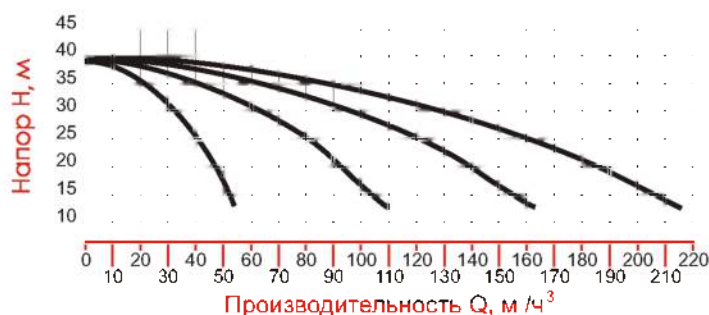
МОДЕЛЬ СТАНЦИИ	ПАТРУБКИ		РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	ДУ1, мм	ДУ2, мм	a	b	c	d	e	f	
СН-4-КЕЛЕТ-СР 250СР-40-380-П-0-0	250	200	1300	1105	273	800	620	1200	535

Станция насосная СН-4-КЕЛЕТ-СР 230В-40-380-К-0-0



ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

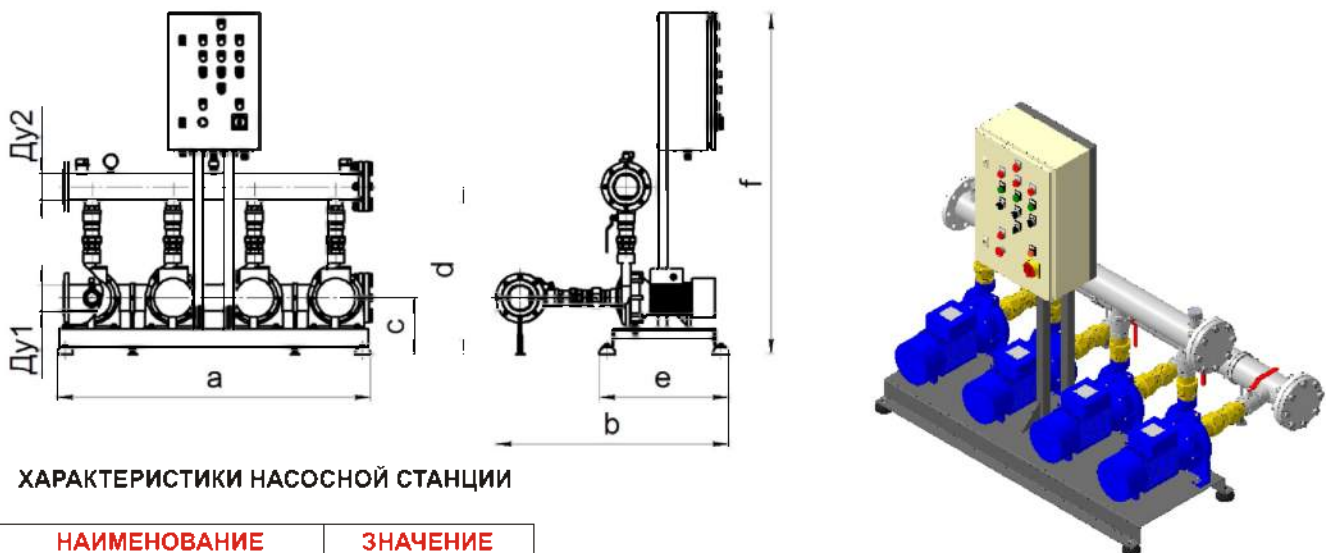
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МАХ., м ³ /час	до 216
НАПОР МАХ., м	до 38,5
МОДЕЛЬ НАСОСА	СР 230В
КОЛИЧЕСТВО НАСОСОВ, шт	4
МОЩНОСТЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, кВт	4 + 4 + 4 + 4
МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, об/мин	2900
НАПРЯЖЕНИЕ, В	~380
НОМИНАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА ПОТРЕБЛЯЕМОГО ТОКА СТАНЦИИ, А	40
ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ СРЕДА	вода
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ, °С	от 0 до +40
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ РАБОТЕ, °С	от 0 до +40



РАЗМЕРЫ И МАССА СТАНЦИИ

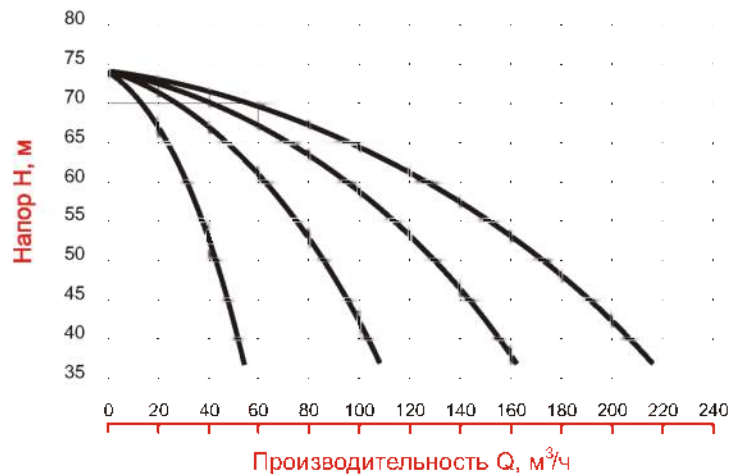
МОДЕЛЬ СТАНЦИИ	ПАТРУБКИ		РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	ДУ1, мм	ДУ2, мм	a	b	c	d	e	f	
СН-4-КЕЛЕТ-СР 230В-40-380-К-0-0	150	150	1370	1025	249	735	565	1490	275

Станция насосная СН-4-КЕЛЕТ-СР 250AR-40-380-П-0-0



ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

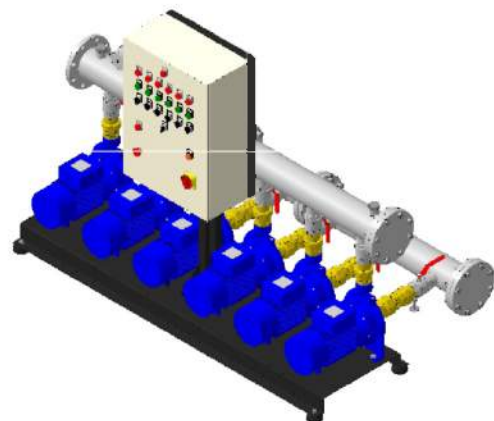
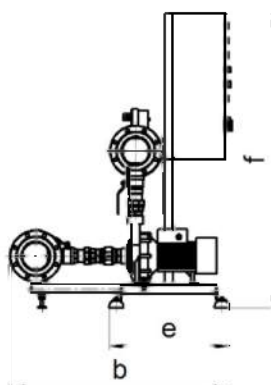
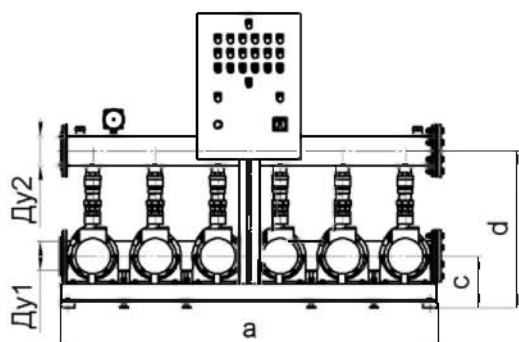
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МАХ., м ³ /час	до 216
НАПОР МАХ., м	до 73
МОДЕЛЬ НАСОСА	СР 250AR
КОЛИЧЕСТВО НАСОСОВ, шт	4
МОЩНОСТЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, кВт	11 + 11 + 11 + 11
МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, об/мин	2900
НАПРЯЖЕНИЕ, В	~380
НОМИНАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА ПОТРЕБЛЯЕМОГО ТОКА СТАНЦИИ, А	96
ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ СРЕДА	вода
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ, °С	от 0 до +40
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ РАБОТЕ, °С	от 0 до +40



РАЗМЕРЫ И МАССА СТАНЦИИ

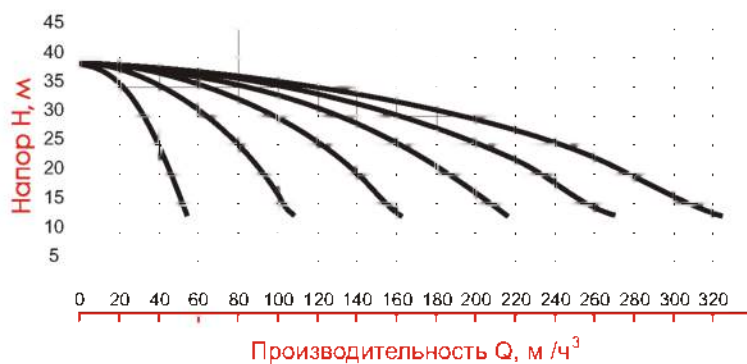
МОДЕЛЬ СТАНЦИИ	ПАТРУБКИ		РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	ДУ1, мм	ДУ2, мм	a	b	c	d	e	f	
СН-4-КЕЛЕТ-СР 250AR-40-380-П-0-0	250	200	1300	1105	273	800	620	1200	535

Станция насосная СН-6-КЕЛЕТ-СР 230В-40-380-К-0-0



ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

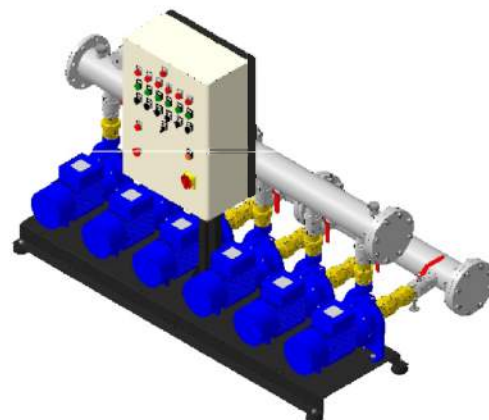
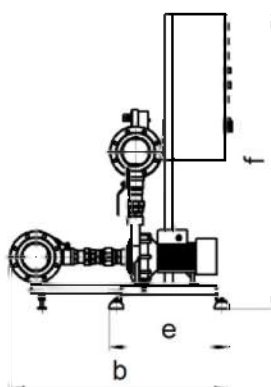
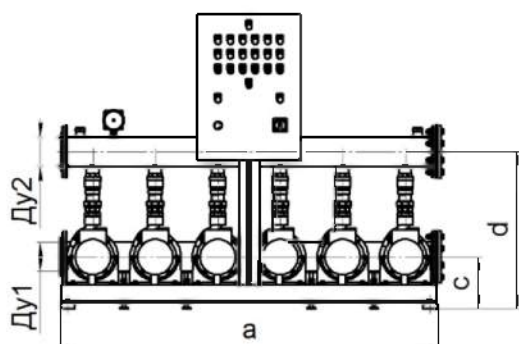
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МАХ., м ³ /час	до 324
НАПОР МАХ., м	до 38,5
МОДЕЛЬ НАСОСА	СР 230В
КОЛИЧЕСТВО НАСОСОВ, шт	6
МОЩНОСТЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, кВт	4 + 4 + 4 4 + 4 + 4
МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, об/мин	2900
НАПРЯЖЕНИЕ, В	~380
НОМИНАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА ПОТРЕБЛЯЕМОГО ТОКА СТАНЦИИ, А	60
ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ СРЕДА	вода
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ, °С	от 0 до +40
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ РАБОТЕ, °С	от 0 до +40



РАЗМЕРЫ И МАССА СТАНЦИИ

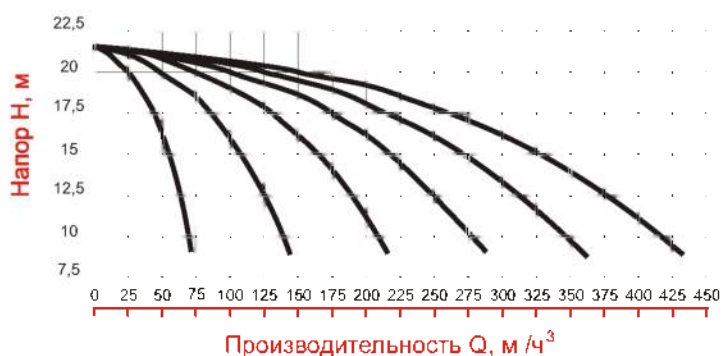
МОДЕЛЬ СТАНЦИИ	ПАТРУБКИ		РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	ДУ1, мм	ДУ2, мм	a	b	c	d	e	f	
СН-6-КЕЛЕТ-СР 230В-40-380-К-0-0	150	150	1800	1050	249	753	576	1410	350

Станция насосная СН-6-КЕЛЕТ-НФ 8В-40-380-К-0-0



ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

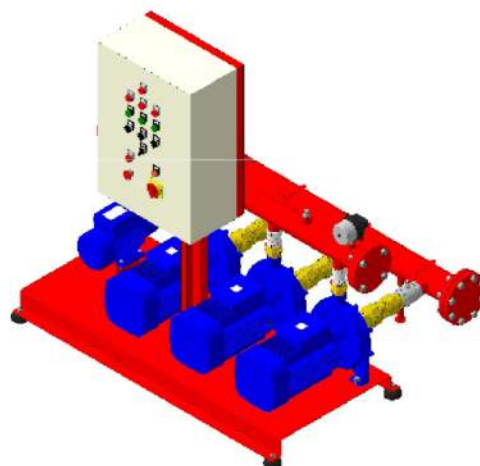
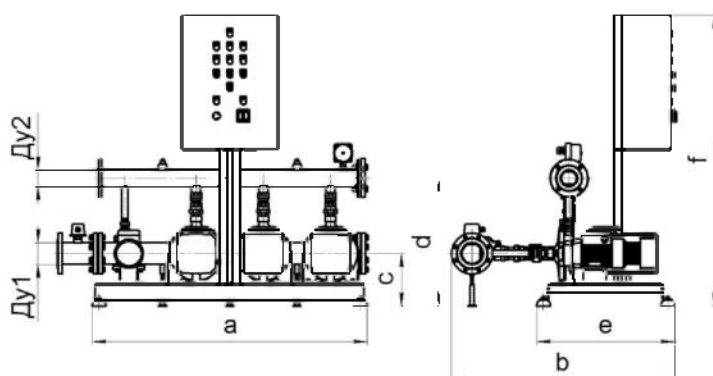
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МАХ., м ³ /час	до 432
НАПОР МАХ., м	до 21
МОДЕЛЬ НАСОСА	НФ 8В
КОЛИЧЕСТВО НАСОСОВ, шт	6
МОЩНОСТЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, кВт	3 + 3 + 3 3 + 3 + 3
МАКСИМАЛЬНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, об/мин	2900
НАПРЯЖЕНИЕ, В	~380
НОМИНАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА ПОТРЕБЛЯЕМОГО ТОКА СТАНЦИИ, А	42
ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ СРЕДА	вода
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ, °С	от 0 до +40
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ РАБОТЕ, °С	от 0 до +40



РАЗМЕРЫ И МАССА СТАНЦИИ

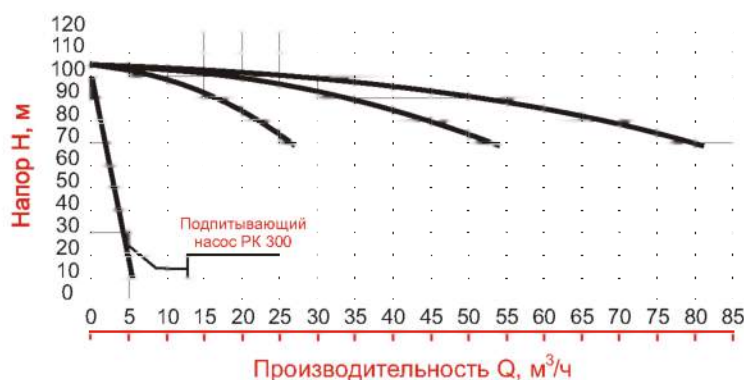
МОДЕЛЬ СТАНЦИИ	ПАТРУБКИ		РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	ДУ1, мм	ДУ2, мм	a	b	c	d	e	f	
СН-6-КЕЛЕТ-НФ 8В-40-380-К-0-0	300	300	3600	1050	245	640	550	1500	350

Станция насосная СН-ЗП-КЕЛЕТ-2СР 40/200А-РК 300-40-380-П-С-0



ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

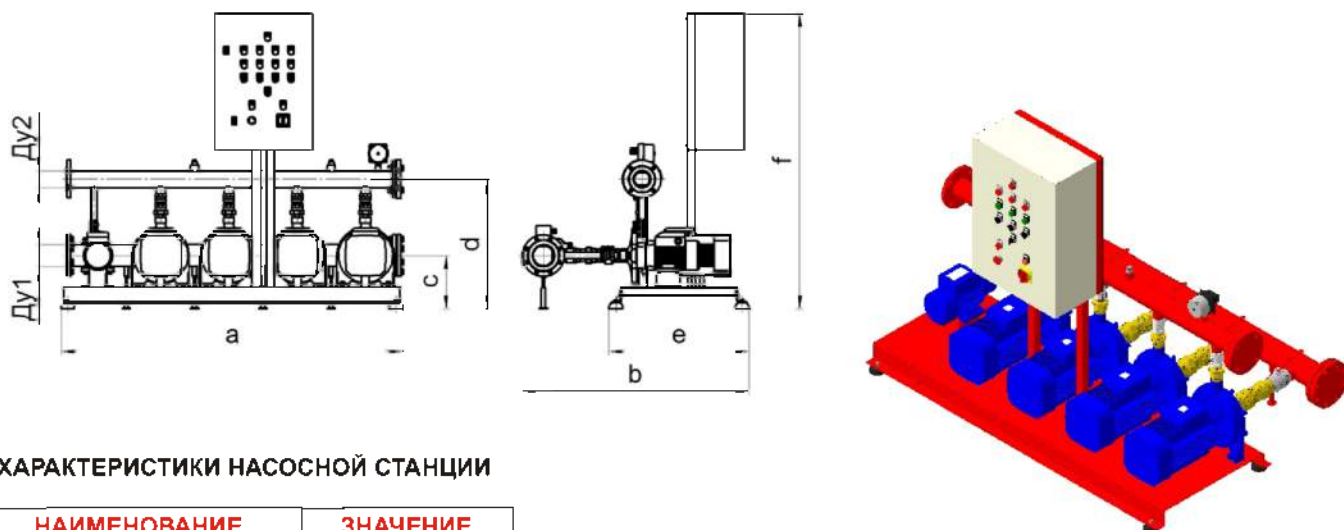
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА	
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МАХ., м ³ /час	до 81	
НАПОР МАХ., м	до 102	
МОДЕЛЬ НАСОСА	Основной	2СР 40/200А
	Подпиточный	РК300
КОЛ-ВО НАСОСОВ, шт	Основной	3
	Подпиточный	1
МОЩНОСТЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, кВт	11 + 11 + 11 2,2	
НАПРЯЖЕНИЕ, В	~380	
НОМИНАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА ПОТРЕБЛЯЕМОГО ТОКА СТАНЦИИ, А	66	
ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ СРЕДА	вода	
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ, °С	от 0 до +40	
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ РАБОТЕ, °С	от 0 до +40	



РАЗМЕРЫ И МАССА СТАНЦИИ

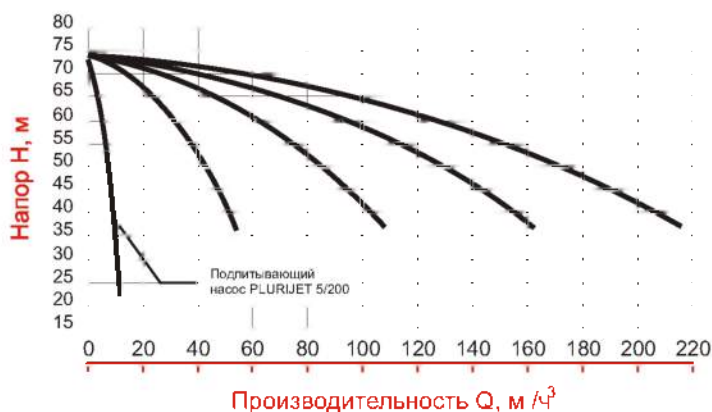
МОДЕЛЬ СТАНЦИИ	ПАТРУБКИ		РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	Ду1, мм	Ду2, мм	a	b	c	d	e	f	
СН-ЗП-КЕЛЕТ-2СР 40/200А-РК 300-40-380-П-С-0	125	100	1450	1200	273	665	720	1500	450

Станция насосная СН-4П-КЕЛЕТ-СР 250AR-Plurijet 5/200-40- 380-П-0-0



ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

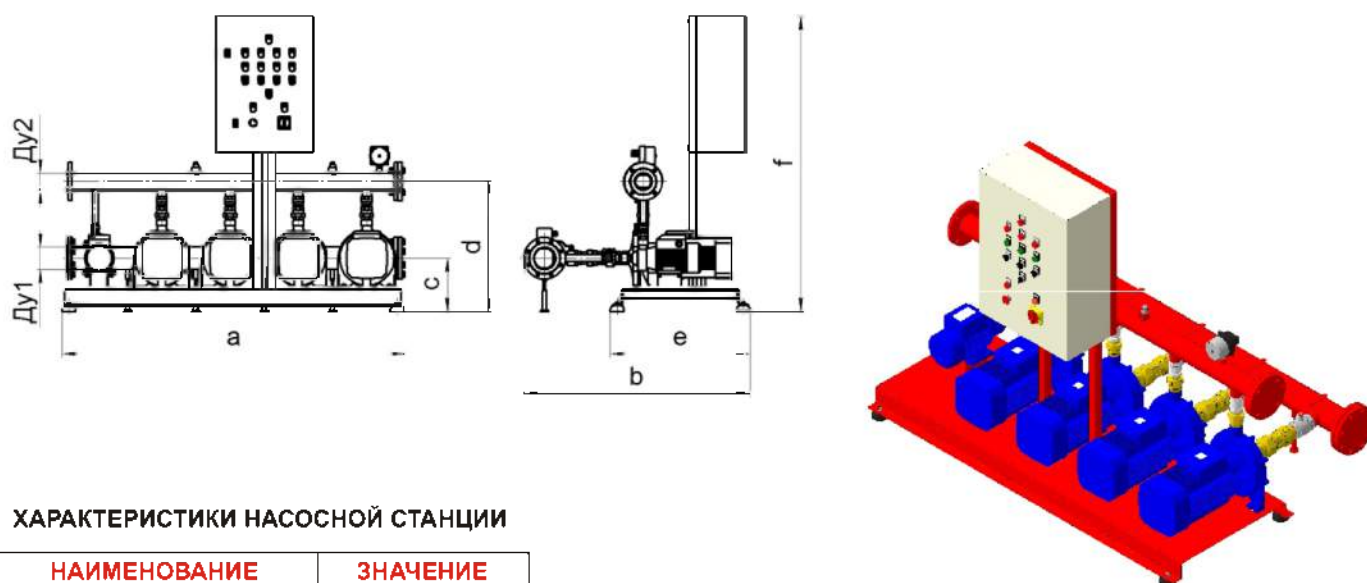
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА		ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МАХ., м ³ /час		до 216
НАПОР МАХ., м		до 73
МОДЕЛЬ НАСОСА	Основной	СР 250AR
	Подпиточный	Plurijet 5/200
КОЛ-ВО НАСОСОВ, шт	Основной	4
	Подпиточный	1
МОЩНОСТЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, кВт		11 + 11 + 11 + 11 1,8
НАПРЯЖЕНИЕ, В		~380
НОМИНАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА ПОТРЕБЛЯЕМОГО ТОКА СТАНЦИИ, А		102
ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ СРЕДА		вода
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ, °С		от 0 до +40
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ РАБОТЕ, °С		от 0 до +40



РАЗМЕРЫ И МАССА СТАНЦИИ

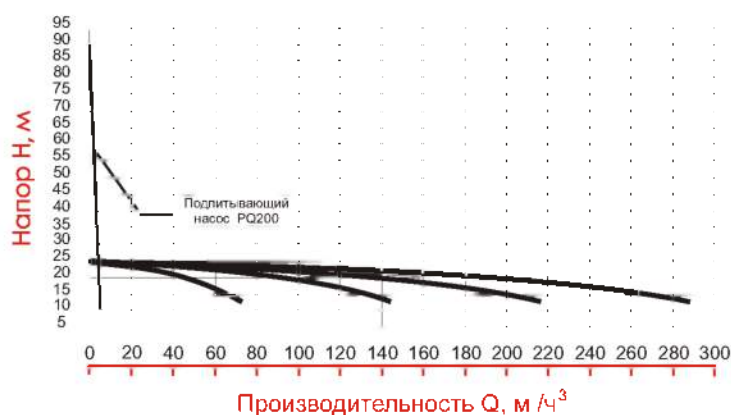
МОДЕЛЬ СТАНЦИИ	ПАТРУБКИ		РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	ДУ1, мм	ДУ2, мм	a	b	c	d	e	f	
СН-4П-КЕЛЕТ-СР 250AR-Plurijet 5/200-40-380-П-0-0	250	200	2200	1415	273	800	880	1500	600

Станция насосная СН-4П-КЕЛЕТ-НФ 8А-РQ 200-40-380-К-0-0



ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА		ЗНАЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МАХ., м ³ /час		до 288
НАПОР МАХ., м		до 24
МОДЕЛЬ НАСОСА	Основной	НФ 8А
	Подпиточный	РК300
КОЛ-ВО НАСОСОВ, шт	Основной	4
	Подпиточный	1
МОЩНОСТЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, кВт		4 + 4 + 4 + 4 1,5
НАПРЯЖЕНИЕ, В		~380
НОМИНАЛЬНАЯ ВЕЛИЧИНА ПОТРЕБЛЯЕМОГО ТОКА СТАНЦИИ, А		45
ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ СРЕДА		вода
ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕКАЧИВАЕМОЙ ЖИДКОСТИ, °С		от 0 до +40
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРИ РАБОТЕ, °С		от 0 до +40



РАЗМЕРЫ И МАССА СТАНЦИИ

МОДЕЛЬ СТАНЦИИ	ПАТРУБКИ		РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	ДУ1, мм	ДУ2, мм	a	b	c	d	e	f	
СН-4П-КЕЛЕТ-НФ 8А-РQ 200-40-380-К-0-0	250	250	1500	1150	255	625	620	1500	300

СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР

КЕЛЕТ производит:

- ✓ **ГАРАНТИЙНЫЙ,**
- ✓ **ПОСТГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ**
- ✓ **ИСПЫТАНИЯ:**
 - **ЭЛЕКТРОНАСОСОВ**
 - **ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ**
 - **КОТЛОВ**
 - **КОМПРЕССОРОВ**
- ✓ **БАЛАНСИРОВКУ И РЕМОНТ**
- ✓ **ВЕНТИЛЯТОРОВ**
- ✓ **ПОСТАВКУ ЗАПЧАСТЕЙ**



Добро пожаловать в торговый дом “**КЕЛЕТ**”



Акционерное общество “КЕЛЕТ”
г. Алматы, ул. Бокейханова 233

сайт: www.kelet.kz, e-mail: info@kelet.kz

(727) 298 95 74, 259 89 17, 298 95 74

Торговый дом АО “КЕЛЕТ”, отдел сбыта по г. Алматы

(727) 298 88 69, 259 89 46, 298 83 45, 258 45 33, 298 83 65, 258 45 46, 258 45 24

e-mail: osa@kelet.kz

Отдел сбыта по РК

(727) 298 90 19, 258 44 83, 298 92 76, 258 45 21, 298 90 19, 298 91 94, 259 89 31

e-mail: osrk@kelet.kz

Отдел организации розничной торговли

(727) 258 45 26, 258 45 27, 258 45 38, 298 91 94

e-mail: oort@kelet.kz

Представительство АО “КЕЛЕТ”, г. Астана
ул. Ауэзова 49 пересечение ул. Московская 40

(727) 258 08 71, 258 08 72, 258 08 73, 258 08 74, (7172) 31 70 15

e-mail: astana@kelet.kz

Представительство АО “КЕЛЕТ” г. Караганда

ул. Пичугина 249, кв. 19, 20

(727) 258 91 96, 258 91 05, (7212) 47 87 26, 47 96 25, 47 96 26, 47 75 39, 47 76 35

e-mail: karaganda@kelet.kz